



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 40802—2021

---

## 通用铸造碳钢和低合金钢铸件

Carbon and low alloy cast steels for general applications

(ISO 14737:2015, MOD)

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 14737:2015《一般用途铸造碳钢和低合金钢》。

本文件与 ISO 14737:2015 相比在结构上有较多调整,附录 A 中给出了本文件与 ISO 14737:2015 的章条编号对照一览表。

本文件与 ISO 14737:2015 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(∟)进行了标示,附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本文件做了下列编辑性修改:

——标准名称修改为《通用铸造碳钢和低合金钢铸件》;

——在本文件的附录 C 和附录 D 中,修改了 ISO 14737:2015 的资料性附录 A 和附录 B 的表中的牌号,用我国的牌号名称代替;

——在本文件的附录 C 和附录 D 中,删除了 ISO 14737:2015 的表 A.1、表 B.1 中 GE200、GE240 及其相关数据信息,并删除了 ISO 14737:2015 的附录 B 中的条文脚注以及表 B.1 中的表注。

本文件由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本文件起草单位:浙江英洛华装备制造有限公司、安徽应流集团霍山铸造有限公司、东营市科创石油装备有限公司、中机中联工程有限公司、东风精密铸造有限公司、湖州双金机械配件有限公司、大唐锅炉压力容器检验中心有限公司、三明市金圣特种钢有限公司、烟台市产品质量监督检验所、二重(德阳)重型装备有限公司、佛山市伊菲特电机有限公司、江苏海宇机械有限公司、新乡市高服机械股份有限公司、上海汽轮机厂有限公司、沈阳铸造研究所有限公司。

本文件主要起草人:蒋晖、陈涛、杜应流、曹启稳、顾丽丽、崔兰芳、郑旗、卢运才、方异锋、马波、陈礼年、张雪洋、倪满生、吴铁明、陈圣钳、钱志明、徐宁、孙辛未、肖章玉、马正强、尹丽仪、王仕乐、赵喜林、赵岭、张海军、吴加仁、顾成义、谢国兵、刘贯军。

# 通用铸造碳钢和低合金钢铸件

## 1 范围

本文件规定了通用铸造碳钢和低合金钢铸件的技术要求、检验方法、检验规则、标识、合格证、包装和贮运。

本文件适用于通用铸造碳钢和低合金钢铸件(以下简称“铸件”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法(GB/T 223.5—2008,ISO 4829-1:1986,MOD)
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法(GB/T 223.11—2008,ISO 4937:1986,MOD)
- GB/T 223.14 钢铁及合金化学分析方法 钽试剂萃取光度法测定钒含量
- GB/T 223.19 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铋磷钼蓝分光光度法和铋磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
- GB/T 223.69 钢铁及合金 碳含量的测定 管式炉内燃烧后气体容量法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(GB/T 228.1—2010,ISO 6892-1:2009,MOD)
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法(GB/T 229—2020,ISO 148-1:2016,MOD)
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 5677 铸件 射线照相检测(GB/T 5677—2018,ISO 4993:2005,MOD)
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量(GB/T 6414—2017,ISO 8062-3:2007,MOD)
- GB/T 7233.1 铸钢件 超声检测 第1部分:一般用途铸钢件(GB/T 7233.1—2009,ISO 4992-1:2006,MOD)
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 9443 铸钢铸铁件 渗透检测(GB/T 9443—2019,ISO 4987:2010,MOD)
- GB/T 9444 铸钢铸铁件 磁粉检测(GB/T 9444—2019,ISO 4986:2010,MOD)