



团 体 标 准

T/SHBX 012—2023

热成型用印刷复合片材

Printed lamination sheets for thermal forming

2023-11-14 发布

2023-12-14 实施

上海市包装技术协会 发 布
中国标准出版社 出 版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市包装技术协会提出。

本文件由上海市包装技术协会标准化委员会归口。

本文件起草单位：上海紫江彩印包装有限公司、上海艾录包装股份有限公司、浙江明凯新材料股份有限公司、重庆鑫仕达包装设备有限公司、安徽天加新材料科技有限公司、光明乳业股份有限公司、上海妙可蓝多食品科技股份有限公司、金石包装(嘉兴)有限公司、内蒙古乳业技术研究院有限责任公司、四川汇利实业有限公司、江苏金材科技有限公司、阿美特克商贸(上海)有限公司。

本文件主要起草人：孙永庆、袁才根、祝进辉、陈跃华、杨兵、邱子琛、王明权、卿前仲、宋利君、柏金枝、吴康胜、迟少龙、李小晶。

热成型用印刷复合片材

1 范围

本文件规定了热成型用印刷复合片材的术语、定义和缩略语、分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以压延或挤出塑料片材(APET、PP、PS、PVC等)与其他塑料薄膜为基材经印刷、复合而成,厚度大于0.2 mm,应用于食品、日化、农药、工业等包装领域的印刷复合片材。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1037 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法
- GB/T 1038.1 塑料制品 薄膜和薄片 气体透过性试验方法 第1部分:差压法
- GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB 4806.1 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求
- GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB 4806.13 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法
- GB/T 6673 塑料薄膜和薄片 长度和宽度的测定
- GB/T 7707 凹版装潢印刷品
- GB/T 8808—1988 软质复合塑料材料剥离试验方法
- GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合
- GB 12904 商品条码 零售商品编码与条码表示
- GB/T 14257 商品条码 条码符号放置指南
- GB/T 14258 信息技术 自动识别与数据采集技术 条码符号印制质量的检验
- GB/T 17497.2 柔性版装潢印刷品 第2部分:塑料与金属箔类
- GB/T 18348 商品条码 条码符号印制质量的检验
- GB/T 19789 包装材料 塑料薄膜和薄片氧气透过性试验 库仑计检测法
- GB/T 26253 塑料薄膜和薄片水蒸气透过率的测定 红外检测器法
- GB/T 35773 包装材料及制品气味的评价
- QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法