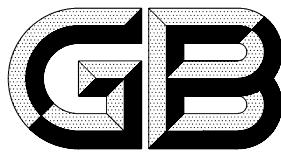


ICS 03.100.10
A 01



中华人民共和国国家标准

GB/T 18353—2001

棉花加工企业基本技术条件

Basic technical condition of cotton processing enterprise

2001-04-17发布

2001-06-01实施

国家质量技术监督局 发布

前　　言

制定本标准是贯彻执行棉花收购、加工资格认证制度,规范棉花加工市场、提高棉花加工质量的重要技术依据。棉花加工质量的提高需要由棉花生产、收购、检验、加工、仓储、运输等各个环节来保证,其中棉花加工是重要环节。棉花加工企业必须具备符合要求的基本技术条件,才能生产出高质量的棉花,提高我国棉花在国际市场上的竞争能力。本标准的制定将促进棉花加工企业最大限度地采用新产品、新工艺、新技术,实现企业的规模化生产和科学化管理,尽快适应我国加入WTO的要求。

本标准的附录A是标准的附录。

本标准由中华全国供销合作总社提出。

本标准由中华全国供销合作总社棉花加工工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中棉工业有限责任公司、郑州棉麻工程技术设计研究所、新疆维吾尔自治区棉麻公司、江苏省棉麻集团公司、安徽省棉麻公司、湖南省棉麻公司、新疆生产建设兵团农一师十二团、江苏省大丰市小海轧花厂。

本标准主要起草人:王玉春、王颐、杨桂芝、杨明建、花美华、王正伟、孙其玲、严胜益、花如新。

中华人民共和国国家标准

棉花加工企业基本技术条件

GB/T 18353—2001

Basic technical condition of cotton processing enterprise

1 范围

本标准规定了棉花加工企业的基本技术条件。

本标准适用于棉花加工企业的管理和资格认定。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1103—1999 棉花 细绒棉

GB/T 6975—2001 棉花包装

GB 12801—1991 生产过程安全卫生要求总则

GB/T 13786—1992 棉花分级室的模拟昼光照明(eqv ISO 4911:1980)

FJ 386—1967 棉短绒

GH/T 1017—1999 液压棉花打包机

SB/T 10047—1992 大型锯齿剥绒机 技术条件

SB/T 10238—1994 锯齿轧花机

3 主要技术要求

3.1 轧花

3.1.1 加工后的皮棉等级不应低于原籽棉等级。

3.1.2 轧工质量应符合 GB 1103—1999 中 4.1.2 的规定。

3.1.3 轧花机片时产量应符合 SB/T 10238—1994 中表 3 的规定。

3.1.4 各级锯齿棉实际含杂率应符合表 1 规定。

表 1 锯齿棉实际含杂率

皮棉等级	实际含杂率, %	
	先进指标	一般指标
1、2 级	≤1.2	≤1.5
3 级	≤1.5	≤2.0
4 级	≤2.0	≤2.5
5 级	≤2.5	≤3.0
6 级以下	≤4.5	≤6.0

3.1.5 皮辊棉实际含杂率按同级锯齿棉增加 0.5%。

3.1.6 棉花标准含杂率:锯齿棉为 2.5%;皮辊棉为 3.0%。