



中华人民共和国国家标准

GB/T 17410—1998

有机热载体炉

Organic heat transfer material heaters

1998-06-15 发布

1999-03-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	2
4 分类与命名	2
5 技术要求	4
6 试验方法	10
7 检验规则	11
8 标志、包装、运输和贮存	11

前 言

本标准是根据国内有机热载体炉的不断发展,并为配合劳动部发(1993)第 356 号《有机热载体炉安全技术监察规程》的全面贯彻与实施,以 HG 2104—91《QX 系列有机载热体加热炉》行业标准为基础,非等效采用德国标准 DIN 4754—90《有机热载体供热设备安全技术规定及检验》制定的。

本标准自实施之日起,同时代替 HG 2104—91。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由化工部化工机械与设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:常州能源设备总厂。

本标准主要起草人:叶浩源、张声、杨建生、陈全胜、陈俊杰、王云祥。

中华人民共和国国家标准

有机热载体炉

GB/T 17410—1998

Organic heat transfer material heaters

1 范围

本标准规定了有机热载体炉的分类与命名、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于固定式有机热载体气相炉(以下简称气相炉)和有机热载体液相炉(以下简称液相炉)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 41—86 1型六角螺母—C级
- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB J211—87 工业炉砌筑工程施工及验收规范
- GB 711—88 优质碳素结构钢热轧厚钢板和宽钢带
- GB 713—1997 锅炉用碳素钢和低合金钢钢板
- GB 899—88 双头螺柱 $b_m=1.5d$
- GB/T 983—1995 不锈钢焊条
- GB 3087—82 低中压锅炉用无缝钢管
- GB 3274—88 碳素结构钢和低合金结构钢 热轧厚钢板和钢带
- GB 3323—87 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB/T 5117—1995 碳钢焊条
- GB/T 5118—1995 低合金钢焊条
- GB 5310—1995 高压锅炉用无缝钢管
- GB 5468—91 锅炉烟尘测试方法
- GB 5780—86 六角头螺栓—C级
- GB 5781—86 六角头螺栓—全螺纹—C级
- GB 5782—86 六角头螺栓—A和B级
- GB 5783—86 六角头螺栓—全螺纹—A和B级
- GB 5784—86 六角头螺栓—细杆—B级
- GB 6170—86 1型六角螺母—A和B级
- GB 6175—86 2型六角螺母—A和B级
- GB 6654—1996 压力容器用钢板
- GB 7251.1—1997 低压成套开关设备和控制设备
- GB 9222—88 水管锅炉受压元件强度计算