



中华人民共和国国家标准

GB/T 39655.2—2020/ISO 484-2:2015

造船 船用螺旋桨 制造公差 第2部分:直径在0.8 m至2.5 m的螺旋桨

Shipbuilding—Ship screw propellers—Manufacturing tolerances—
Part 2: Propellers of diameter between 0.8 m and 2.5 m inclusive

(ISO 484-2:2015, IDT)

2020-12-14 发布

2021-07-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 39655《造船 船用螺旋桨 制造公差》分为 2 个部分：

——第 1 部分：直径大于 2.5 m 的螺旋桨；

——第 2 部分：直径在 0.8 m 至 2.5 m 的螺旋桨。

本部分为 GB/T 39655 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 484-2:2015《造船 船用螺旋桨 制造公差 第 2 部分：直径在 0.8 m 至 2.5 m 的螺旋桨》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 131—2006 产品几何技术规范(GPS) 技术产品文件中表面结构的表示法(ISO 1302:2002, IDT)。

本部分由全国海洋船标准化技术委员会(SAC/TC 12)提出并归口。

本部分起草单位：中国船舶工业综合技术经济研究院、招商局邮轮研究院(上海)有限公司、上海外高桥造船有限公司。

本部分主要起草人：朱佳帅、程楠、姚汝林、田正军、王高帅、包广峥。

造船 船用螺旋桨 制造公差

第 2 部分:直径在 0.8 m 至 2.5 m 的螺旋桨

1 范围

GB/T 39655 的本部分规定了直径在 0.8 m 至 2.5 m 船用螺旋桨的制造公差。

注:在某些情况下,允许根据客户或设计方与客户的判断,对偏差进行一些调整。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第 1 部分:规范与平衡允差的检验(ISO 1940-1:2003, IDT)

ISO 1302 产品几何技术规范(GPS) 技术产品文件中表面结构的表示法(Geometrical Product Specifications(GPS)—Indication of surface texture in technical product documentation)

3 适用范围

本部分适用于整体式、组合式定距桨和可调螺距式的螺旋桨。

4 螺距测量方法

4.1 测量方法的原理是沿半径 r 的螺旋线测定与预定角度 α 相对应的长度 PQ ,并测量出点 P 与点 Q 相对于参考面的高度差 h (见图 1)。

PQ 的长度可通过 4.1.1、4.1.2 或 4.1.3 中描述的方法之一进行测量。

注:若必要,可使用满足精度要求的其他方法。