

ICS 77.150.30  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20302—2006

---

## 阳极磷铜材

Phosphor-copper anodes

2006-07-18 发布

2006-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准参考了美国 ASTM 铸造铜及铜合金 C81200 牌号和加工铜及铜合金 C12200、C12220 牌号以及国外企业标准,并结合国内生产和应用电镀阳极用磷铜材的技术数据编制的。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由铜陵有色金属(集团)公司负责起草。

本标准由佛山市承安铜业有限公司参加起草。

本标准主要起草人:丁士启、刘婉容、朱晓宏、陆冰沪、田军、陈志佳、谭发棠。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准属首次制定。

# 阳 极 磷 铜 材

## 1 范围

本标准规定了阳极磷铜材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。  
本标准适用于印制电路板、五金电镀等阳极材料用的磷铜球、粒、棒。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 5121 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、形状、规格

阳极磷铜材牌号、形状、规格符合表 1 规定。

表 1 阳极磷铜材的牌号、形状、规格

牌号	产品常规形状	直径/mm	厚度/mm	宽度/mm	长度/mm
TP0.05	球	11~60	—	—	—
	粒	10~40	—	—	15~60
	圆棒	10~40	—	—	500~1 000
	矩形棒(板)	—	13~25	50~100	500~1 000

注：经供需双方协商，可供应其他牌号及规格的阳极磷铜材。

#### 3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下：

示例 1：

用 TP0.05 制造的、直径 25 mm 的阳极磷铜球标记为：

球 TP0.05  $\phi$ 25 GB/T 20302—2006。

示例 2：

用 TP0.05 制造的、直径为 18 mm、长度为 25 mm 的阳极磷铜粒标记为：

粒 TP0.05  $\phi$ 18 $\times$ 25 GB/T 20302—2006。

示例 3：

用 TP0.05 制造的、直径为 30 mm、长度为 600 mm 的阳极磷铜圆棒标记为：

圆棒 TP0.05  $\phi$ 30 $\times$ 600 GB/T 20302—2006

示例 4：

用 TP0.05 制造的、厚度为 15 mm、宽度为 100 mm、长度为 500 mm 的阳极磷铜矩形棒标记为：

棒 TP0.05 15 $\times$ 100 $\times$ 500 GB/T 20302—2006。

### 3.2 化学成分

阳极磷铜材化学成分应符合表 2 规定。