



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 567—2010
代替 YS/T 567—2006

照相制版用铜板

Photoengraving copper sheet

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国有色金属
行业标准
照相制版用铜板

YS/T 567—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年2月第一版

*

书号:155066·2-21482

版权专有 侵权必究

前 言

本标准代替 YS/T 567—2006《照相制版用铜板》(原 GB/T 2530—1989)。

本标准与原标准相比,主要变化如下:

——增加了 T₂ 牌号,状态为 Y 态。

——宽度允许偏差由负偏差改为正偏差。

——定尺板材的长度允许偏差由 -10 mm 改为 +10 mm。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中铝上海铜业有限公司。

本标准主要起草人:邵胜忠、张健、陈伟文、傅红华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——YS/T 567—2006。

照相制版用铜板

1 范围

本标准规定了照相制版用铜板的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及质量证明书和合同(或订货单)等内容。

本标准适用于印刷工业照相制版用的铜板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231—2001 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

板材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 板材的牌号、状态、规格

牌号	状态	厚度/ mm	宽度/ mm	长度/ mm
T ₂ TAg0.1	Y	0.7~2.0	400、600	550~1 200

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示,标记示例如下:

示例1:用TAg0.1制造的、硬状态,厚度为0.8 mm,宽度为400 mm,长度为1 000 mm,照相制版用铜板材标记为:
照相铜板 TAg0.1 Y 0.8×400×1 000 YS/T 567—2010

示例2:用T₂制造的、硬状态,厚度为0.8 mm,宽度为600 mm,长度为1 200 mm,高级精度的照相制版用铜板材标记为:

照相铜板 T₂ Y高 0.8×600×1 200 YS/T 567—2010

3.2 化学成分

板材的化学成分应符合GB/T 5231中相应牌号的规定。