



中华人民共和国国家标准

GB/T 14495—93

木 制 件 表 面 粗 糙 度 比 较 样 块

**Roughness comparison specimens
for wooden pieces**

1993-07-05 发布

1994-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

木 制 件 表 面 粗 糙 度 比 较 样 块

GB/T 14495—93

Roughness comparison specimens
for wooden pieces

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木制件表面粗糙度比较样块的制造方法、表面特征、样块分类、表面粗糙度参数、评定方法、结构尺寸及标志。

本标准适用于砂、铣、刨、车等方法加工的木制件表面粗糙度比较样块。该样块用以与其结构纹理相近和加工方法相同的表面进行比较。通过视觉和触觉评定木制件表面粗糙度。它还可作为木制件表面粗糙度选用的参考依据。

2 引用标准

GB 6062 轮廓法触针式表面粗糙度测量仪 轮廓记录仪及中线制轮廓计

GB 12472 木制件表面粗糙度 参数及其数值

3 定义

木制件表面粗糙度比较样块：表征木材经机械加工或其它方法加工的具有相近表面特征的已知表面轮廓算术平均偏差 R_a 值的样块。

4 制造方法

样块按下列方法制造：

- a. 用电铸法复制的表面的阳模；
- b. 用塑料或其它材料复制的表面的阳模；
- c. 直接用特定木材按规定加工方法制造的表面。木材的含水率应等于或小于本地区年平均木材平衡含水率。

5 表面特征

5.1 样块表面只应呈现它所表征的特定材质和加工方法产生的表面粗糙度特征，而不应含有表面粗糙度以外的其它表面特征，如波纹度、翘曲度、木材缺陷和加工缺陷等。

5.2 样块表面的色泽，应接近它所表征的特定材质表面的色泽。