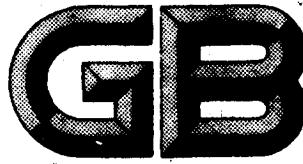


UDC 621.791.75.05

J 33



中华人民共和国国家标准

GB 986-88

埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸

Basic forms and sizes of weld grooves
for submerged arc welding

1988-06-25发布

1989-03-01实施

国家标准化局发布

中华人民共和国国家标准

UDC 621.791.75
.05

埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸

GB 986—88

Basic forms and sizes of weld grooves
for submerged arc welding

代替 GB 986—80

1 主题内容与适用范围

本标准规定了埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸。

本标准适用于碳钢和低合金钢埋弧焊焊接接头。

2 引用标准

GB 324 焊缝在图样上的符号表示方法

3 埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸应符合表 1 的规定。

4 焊缝在图样中的表示符号应符合 GB 324 标准的规定。

5 为了获得全焊透焊缝，允许焊缝清根

6 不同厚度钢板对接焊缝坡口的基本形式和尺寸

不同厚度钢板对接焊的重要受力接头，如果两板厚度差 $(\delta - \delta_1)$ 符合表 2 规定时，其坡口尺寸按厚板的厚度选择，否则，厚钢板要按图 1 规定削薄。厚板单面削薄按图 1 (a) 规定，双面削薄按图 1 (b) 规定，削薄长度 $L \geq 3 (\delta - \delta_1)$ 。