

ICS 67.260  
X 99  
备案号:25135—2008

**SB**

# 中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10489—2008

---

## 畜禽屠宰加工设备 猪烫毛设备

Meat and poultry processing equipment—Pigs scalding equipment

2008-09-27 发布

2009-03-01 实施

---

中华人民共和国商务部 发布

## 前 言

本标准由中华人民共和国商务部提出并归口。

本标准由商务部屠宰技术鉴定中心、青岛建华食品机械制造有限公司负责起草。

本标准主要起草人：郗文来、杨华建、张新玲、胡新颖。

# 畜禽屠宰加工设备 猪烫毛设备

## 1 范围

本标准规定了用于猪屠宰中烫毛设备的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输。

本标准适用于采用隧道式蒸汽和运河式热水对猪屠体进行烫毛的设备。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB 16798 食品机械安全卫生

JB/T 2759 机电产品包装通用技术条件

SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**隧道式蒸汽烫 steam scalding tunnel**

在封闭的通道内用一定温度的饱和湿蒸汽对悬挂输送的猪屠体进行烫毛的方法。

### 3.2

**运河式热水烫 hot water scalding pond**

在烫池内用一定温度的热水对输送中的猪屠体进行烫毛的方法。

## 4 型式和基本参数

### 4.1 型式

按烫毛方式及设备结构,分为隧道式蒸汽烫毛和运河式热水烫毛。

### 4.2 基本参数

应分别符合表1、表2的规定。

表1 隧道式蒸汽烫毛设备基本参数

项目	单位	数值	项目	单位	数值
生产能力	头/h	300~500	蒸汽消耗量	kg/头	≤1.5
风机功率	kW/台	≤5.5	水消耗量	kg/头	≤1.5
烫毛时间	min	6~7	温度控制精度	℃	±1
湿蒸汽温度	℃	60~62	控制温度显差	℃	±1