



中华人民共和国国家标准

GB/T 2856.2—2008

代替 GB/T 2856.2—1990, GB/T 2856.4—1990, GB/T 2856.6—1990, GB/T 2856.8—1990

冲模滚动导向模座 第2部分：下模座

Holders for ball-bearing die sets for stamping dies—

Part 2: Die holders for die sets

2008-04-10 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 2856《冲模滚动导向模座》分为 2 部分：

——第 1 部分：冲模滚动导向模座 上模座；

——第 2 部分：冲模滚动导向模座 下模座。

本部分为 GB/T 2856 的第 2 部分。

本部分是对 GB/T 2856.2—1990《冲模滚动导向模座 对角导柱下模座》、GB/T 2856.4—1990《冲模滚动导向模座 中间导柱下模座》、GB/T 2856.6—1990《冲模滚动导向模座 四导柱下模座》和 GB/T 2856.8—1990《冲模滚动导向模座 后侧导柱下模座》合并修订。

本部分与 GB/T 2856.2—1990、GB/T 2856.4—1990、GB/T 2856.6—1990 和 GB/T 2856.8—1990 相比，主要变化如下：

——将标准名称改为“冲模滚动导向模座 第 2 部分：下模座”；

——增加了“前言”和“规范性引用文件”；

——对中间导柱下模座的结构和尺寸规格作了较大修改；

——材料改为推荐采用。

本部分由全国模具标准化技术委员会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、桂林电子科技大学、镇江船山模架厂、杭州萧山精密模具标准件厂。

本部分主要起草人：翁史振、廖宏谊、祁伟根、张玉琴、奉双。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 2856.2—1981、GB 2856.4—1981、GB 2856.6—1981；

——GB/T 2856.2—1990、GB/T 2856.4—1990、GB/T 2856.6—1990、GB/T 2856.8—1990。

