



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 37—2005

正 弦 规

Sine Bars

2005-09-05 发布

2006-03-05 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

正弦规检定规程
Verification Regulation of
Sine Bars

JJG 37—2005
代替 JJG 37—1992

本规程经国家质量监督检验检疫总局 2005 年 09 月 05 日批准，并自 2006 年 03 月 05 日起施行。

归口单位：全国几何量角度计量技术委员会
主要起草单位：河南省计量科学研究所
参加起草单位：成量工具有限公司

本规程委托全国几何量角度计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

葛伟三（河南省计量科学研究院）

贾晓杰（河南省计量科学研究院）

张卫东（河南省计量科学研究院）

参加起草人：

牛淑之（河南省计量科学研究院）

丁 华（成量工具有限公司）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 概述	(1)
4 计量性能要求	(1)
4.1 测量面的表面粗糙度	(1)
4.2 主体工作面的平面度	(1)
4.3 主体工作面与圆柱母线公切面的平行度	(2)
4.4 两圆柱轴线的平行度	(2)
4.5 两圆柱中心距的偏差	(3)
4.6 正弦规成 30°时的角值偏差	(3)
5 通用技术要求	(3)
5.1 外观	(3)
5.2 磁性	(3)
6 计量器具控制	(3)
6.1 检定条件	(3)
6.2 检定项目	(3)
6.3 检定方法	(4)
6.4 检定结果的处理	(6)
6.5 检定周期	(6)
附录 检定证书和检定结果通知书 (内页) 格式	(7)

正弦规检定规程

1 范围

本规程适用于准确度等级为 0 级和 1 级的正弦规的首次检定、后续检定和使用中检验。

2 引用文献

本规程引用下列文献：

JB/T 7973—1999 正弦规

JJF 1059—1999 测量不确定度评定与表示

JJF 1001—1998 通用计量术语及定义

JJF 1094—2002 测量仪器特性评定

使用本规程时，应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 概述

正弦规是应用正弦原理，借助量块产生角度的一种计量器具，主要用于测量工件角度和圆锥体锥度。它分为 0 级和 1 级，有窄型（见图 1）和宽型（见图 2）两种结构型式。

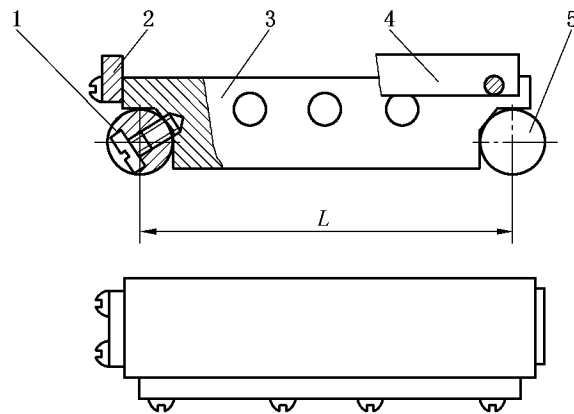


图 1 窄型正弦规

1—螺钉；2—前挡板；3—主体；4—侧挡板；5—圆柱

4 计量性能要求

4.1 测量面的表面粗糙度

最大允许误差要求见表 1。

4.2 主体工作面的平面度