



中华人民共和国国家标准

GB 8334—2011
代替 GB 8334—1999

液化石油气钢瓶定期检验与评定

Periodic inspection and evaluation of liquefied petroleum steel gas cylinders

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 8334—2011。

2011-11-21 发布

2012-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准代替 GB 8334—1999《液化石油气钢瓶定期检验与评定》。

本标准与 GB 8334—1999 相比，主要技术变化如下：

- 修改了适用范围：依据 GB 5842—2006《液化石油气钢瓶》将适用范围修改为公称容积不大于 150 L；去掉了“民用液化石油气钢瓶”的“民用”；
- 增加了 YSP118-Ⅱ 液化石油气钢瓶及有关要求；
- 依据 GB 5842—2006 更改了钢瓶型号的表示方法，将 YSP-0.5、YSP-2.0、YSP-5.0、YSP-10、YSP-15、YSP-50 型更改为 YSP4.7、YSP12、YSP26.2、YSP35.5、YSP118 和 YSP118-Ⅱ 型；
- 将外观初检中需要对钢瓶外表面处理后或测量得到数据的检查内容放到外观复检与评定中，按照钢瓶定期检验的顺序，对检验内容进行理顺，按缺陷分类，对标准结构进行调整；
- 将 GB 8334—1999 中的“水压试验或残余变形率测定”改为“水压试验”；
- 规定瓶体剩余壁厚应不小于设计壁厚；
- 将容积测定作为补充检测项目。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位：大连市锅炉压力容器检验研究院、江苏昌华企业、余杭兄弟实业有限公司。

本标准主要起草人：王丽萍、郑宁、丁纪昌、陈香根。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 8334—1987；GB 8334—1999。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

液化石油气钢瓶定期检验与评定

1 范围

本标准规定了按照 GB 5842《液化石油气钢瓶》设计、制造的液化石油气钢瓶(以下简称钢瓶)定期检验与评定的基本方法和技术要求。

本标准适用于在正常环境温度(—40~60)℃下使用、公称工作压力为 2.1 MPa,公称容积不大于 150 L 的可重复充装的钢瓶。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3864 工业氮

GB 5842 液化石油气钢瓶

GB 7144 气瓶颜色标志

GB 7512 液化石油气瓶阀

GB 8335 气瓶专用螺纹

GB/T 8336 气瓶专用螺纹量规

GB/T 9251 气瓶水压试验方法

GB/T 10878 气瓶锥螺纹丝锥

GB 12135 气瓶定期检验站技术条件

GB/T 12137 气瓶气密性试验方法

JB/T 4730 承压设备无损检测

TSG Z7001 特种设备检验检测机构核准规则

气瓶安全监察规程

3 检验机构、检验周期与检验项目

3.1 检验机构

进行钢瓶定期检验的检验机构,必须符合 GB 12135 的要求,并按 TSG Z7001 经国家特种设备安全监督管理部门核准。

3.2 检验周期

3.2.1 对在用的 YSP118 和 YSP118-II 型钢瓶,自钢瓶钢印所示的制造日期起,每 3 年检验一次;其余型号的钢瓶自制造日期起至第三次检验的检验周期均为 4 年,第三次检验的有效期为 3 年。

3.2.2 在使用过程中发现有严重腐蚀、损伤或对其安全可靠性和有怀疑时,应提前进行检验。

3.2.3 库存或停用时间超过一个检验周期的钢瓶,启用前应重新进行检验。

3.3 检验项目

钢瓶定期检验项目包括:外观检查、阀座检查、壁厚测定、水压试验、瓶阀检验、气密性试验。经外观