



中华人民共和国国家标准

GB/T 23979.2—2009

荧光增白剂 增白强度和色光的测定 纸张染色法

Fluorescent whitening agents—
Determination of relative whiteness and shade—
Dyeing method for paper

2009-06-02 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本标准起草单位:深圳泛胜塑胶助剂有限公司、沈阳化工研究院、国家染料质量监督检验中心。

本标准主要起草人:董仲生、梁沛基、杨桂芳、吴九英、姬兰琴、王勇。

荧光增白剂 增白强度和色光的测定 纸张染色法

1 范围

本标准规定了纸张增白时荧光增白剂增白强度和色光的测定方法。

本标准适用于纸张增白的荧光增白剂增白强度和色光的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2374—2007 染料 染色测定的一般条件规定

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法(ISO 3696:1987,MOD)

GB/T 7973 纸、纸板和纸浆漫反射因数的测定(漫射/垂直法)(GB/T 7973—2003,ISO 2469:1994,NEQ)

GB/T 7974 纸、纸板和纸浆亮度(白度)的测定(漫射/垂直法)(GB/T 7974—2002,ISO 2470:1999,NEQ)

3 设备和材料

设备和材料应符合 GB/T 2374—2007 中有关设备和材料的规定;实验用水应符合 GB/T 6682—2008 中三级水的规定。

- a) 白度仪:应满足 GB/T 7973 和 GB/T 7974 中的有关要求;
- b) 分析天平:感量 0.000 1 g;
- c) 实验室用小型轧染机;
- d) 定性快速滤纸;
- e) 棕色容量瓶。

4 测定方法

4.1 轧染法

4.1.1 一般规定

根据产品的性质,轧染深度和浸渍时间在产品标准中具体规定,通常选择在以下范围:

轧染深度:0.2 g/L~2 g/L;

浸渍时间:10 s~60 s。

4.1.2 纸样的准备

取大张快速定性滤纸,裁成 5 cm×10 cm 的纸样备用。

4.1.3 轧染液的配制

准确称取一定量的标样和试样,分别置于烧杯中用水溶解,并转移至适当的棕色容量瓶中,用水稀释至刻度摇匀,即配成规定浓度的轧染液备用。