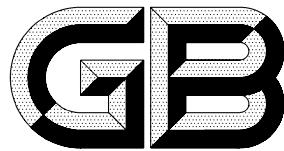


ICS 77.140.50
H 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 9945—2001

热 轧 球 扁 钢

Hot-rolled bulb flat steel

2001-12-17 发布

2002-05-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 发 布
国家质量监督检验检疫总局

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

热 轧 球 扁 钢

GB/T 9945—2001

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

2002 年 4 月第一版 2004 年 11 月电子版制作

*

书号：155066 · 1-18269

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533

前　　言

本标准的型号、尺寸、外形非等效采用欧洲标准 EN 10067:1996《热轧球扁钢尺寸、外形、重量及允许偏差》;化学成分、力学性能与国际船级社统一要求、中国船级社规范及 GB 712—2000《船体用结构钢》一致。并结合我国实际情况对 GB/T 9945—1988《造船用球扁钢》进行修订。

本标准此次修订对下列技术内容进行了修改:

——完善规格系列。将欧洲标准 EN 10067:1996 系列规格列入本标准表 1 中,增加 4 号规格球扁钢并与原标准 5 号~27 号规格列入本标准表 2。

——将球扁钢的腹板厚度负偏差调整为不小于 -0.3 mm,并保持公差带不变。

——增加钢等级 D、E、A32、D32、E32、A36、D36、E36、A40、D40,其化学成分和力学性能指标与国际船级社统一要求、中国船级社规范及 GB 712—2000《船体用结构钢》一致。

——增加对球扁钢切斜度的要求。

——明确力学性能试样的取样部位。

——补充规定了允许缺陷的深度及缺陷的清理深度都要保证球扁钢的最小厚度。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 9945—1988《造船用球扁钢》。

本标准由原国家冶金工业局提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:重庆钢铁(集团)有限责任公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:曾谨涛、李家春、杜大松、栾燕、贾安才、肖亚、原建华。

本标准于 1988 年 9 月首次发布。

中华人民共和国国家标准

热 轧 球 扁 钢

GB/T 9945—2001

代替 GB/T 9945—1988

Hot-rolled bulb flat steel

1 范围

本标准规定了结构用球扁钢的型号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于船舶制造、海洋工程及钢结构等用途的热轧不对称球扁钢。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 222—1984	钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
GB/T 223. 3—1988	钢铁及合金化学分析方法 二安替吡啉甲烷磷钼酸重量法测定磷量
GB/T 223. 9—2000	钢铁及合金化学分析方法 铬天青 S 光度法测定铝含量
GB/T 223. 11—1991	钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量
GB/T 223. 14—2000	钢铁及合金化学分析方法 钨试剂萃取光度法测定钒含量
GB/T 223. 17—1989	钢铁及合金化学分析方法 二安替吡啉甲烷光度法测定钛量
GB/T 223. 18—1994	钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量
GB/T 223. 23—1994	钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟分光光度法测定镍量
GB/T 223. 27—1994	钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐-乙酸丁酯萃取分光光度法测定钼量
GB/T 223. 60—1997	钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
GB/T 223. 63—1988	钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
GB/T 223. 68—1997	钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
GB/T 223. 69—1997	钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后气体容量法测定碳含量
GB/T 228—1987	金属拉伸试验方法
GB/T 229—1994	金属夏比缺口冲击试验方法
GB/T 232—1999	金属弯曲试验方法
GB/T 2101—1989	型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
GB/T 2975—1998	钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备
GB/T 6397—1986	金属拉伸试验试样
GB/T 17505—1998	钢及钢产品一般交货技术要求

3 型号、尺寸、外形、重量及允许偏差

3.1 尺寸

3.1.1 截面尺寸及允许偏差