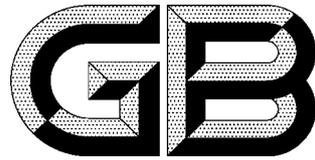


ICS 53.020.20
J 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 26558—2011

桅杆起重机

Derrick cranes

2011-06-16 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类、基本参数	4
5 技术要求	6
6 试验方法	21
7 检验规则	23
8 信息标识	23
9 包装、运输和贮存	24
附录 A (资料性附录) 缆绳的计算	26
附录 B (资料性附录) 常用地锚型式及计算	28
附录 C (规范性附录) 起重机检验项目及合格判据	33
参考文献	37

前 言

本标准的附录 C 为规范性附录,附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准起草单位:华电郑州机械设计研究院有限公司。

本标准主要起草人:郝红兵、司健、李纲、胡水根、李太周、王继东、王明勤、王令饴、解清。

桅杆起重机

1 范围

本标准规定了桅杆起重机的术语与定义、分类、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、信息标识、包装、运输和贮存。

本标准适用于主结构为金属结构、临时或长久固定安装的桅杆起重机,也适用于任何一种类型变异、但有相同基本原理特征的桅杆式起重机(以下简称起重机)。

本标准不适用于浮式桅杆起重机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢(GB/T 700—2006,ISO 630:1995,NEQ)
- GB/T 783 起重机械最大起重量系列(GB/T 783—1987,eqv ISO 2374:1983)
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口(GB/T 985.1—2008,ISO 9692-1:2003,MOD)
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口(GB/T 985.2—2008,ISO 9692-2:1998,MOD)
- GB/T 1147 中小功率内燃机 第1部分:通用技术条件
- GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(GB/T 3098.1—2000,idt ISO 898-1:1999)
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母、粗牙螺纹(GB/T 3098.2—2000,idt ISO 898-2:1992)
- GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相(GB/T 3323—2005,EN 1435:1997,MOD)
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件(GB/T 3766—2001,eqv ISO 4413:1998)
- GB/T 3811—2008 起重机设计规范
- GB 4208 外壳防护等级(IP代码)(GB 4208—2008,IEC 60529:2001,IDT)
- GB/T 4942.1 旋转电机整体结构防护等级(IP代码)分级(GB/T 4942.1—2006,IEC 60034-5:2000,IDT)
- GB/T 5117 碳钢焊条(GB/T 5117—1995,eqv ANSI/AWS A5.1:1991)
- GB/T 5118 低合金钢焊条(GB/T 5118—1995,neq ANSI/AWS A5.5:1981)
- GB 5226.2—2002 机械安全 机械电气设备 第32部分:起重机械技术条件(idt IEC 60204-32:1998)
- GB/T 5293 埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂(GB/T 5293—1999,eqv ANSI/AWS A5.17:1989)
- GB/T 5905 起重机试验规范和程序(GB/T 5905—1986,idt ISO 4310:1981)
- GB/T 5972 起重机 钢丝绳 保养、维护、安装、检验和报废(GB/T 5972—2009,ISO 4309:2004,IDT)
- GB/T 5974.1 钢丝绳用普通套环
- GB 6067.1 起重机械安全规程 第1部分:总则