



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 592—2006

---

## 电 镀 用 氰 化 亚 金 钾

Gold [ I ] potassium cyanide for electroplating

2006-05-25 发布

2006-12-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由贵研铂业股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人：刘建、郑恩华、朱利亚、赵辉、陈云江、沈善问。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

# 电 镀 用 氰 化 亚 金 钾

## 警告:剧毒品

### 1 范围

本标准规定了电镀用氰化亚金钾 $[\text{KAu}(\text{CN})_2]$ 的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及订货单内容。

本标准适用于电镀用氰化亚金钾。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 190 危险货物包装标志

GB 191 包装储运图示标志

### 3 要求

#### 3.1 化学成分

3.1.1 氰化亚金钾中的金质量分数应不小于 68.3%。

3.1.2 氰化亚金钾中的杂质元素质量分数应不大于表 1 的规定。

表 1

元素名称	Ag	Fe	Co	Pb	Ni	Cu	Zn	Cr	杂质元素 总量
元素质量分数/% 不大于	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.01

#### 3.2 水溶解性

10 g 氰化亚金钾溶于 100 mL 水中,溶液应澄清,无目视可见物。

#### 3.3 水不溶物

水不溶物质量分数不大于 0.1%。

#### 3.4 水分

水分质量分数不大于 0.25%。

#### 3.5 外观

氰化亚金钾应为白色晶状粉末。

### 4 试验方法

4.1 金质量分数的测定按附录 A 的规定进行。

4.2 杂质元素质量分数的测定按附录 B 的规定进行。

4.3 水溶解性试验:称量 10 g 试样( $m_1$ ),准确至 0.000 1 g,放入 500 mL 锥形瓶中,用 100 mL 去离子水溶解,摇晃 5 min 后放置 2 min,用目视检查氰化亚金钾水溶液是否澄清(该溶液保留用于 4.4 检验)。

4.4 水不溶物的测定:用 G4 玻砂漏斗(质量  $m_2$ )过滤 4.3 条中的溶液并充分水洗,将漏斗放入