

ICS 79.080
B 69



中华人民共和国国家标准

GB/T 20445—2006

刨光材

Planed sawn timber

2006-07-12 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是依据我国刨光材生产企业、销售商及用户的不同要求,结合我国现有的锯材品种、规格,按目前生产企业现有刨光设备的生产水平,参照进口刨光材的实际检测数据而制定的。

本标准由国家林业局提出。

本标准由中国木材标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:黑龙江省木材采运研究所、黑龙江省山亚木制品有限公司。

本标准主要起草人:曹军、李晓琴、郭修生、于亚玲、祝彦杰、王振国、徐贵利、黄禹力。

本标准由中国木材标准化技术委员会负责解释。

本标准首次制定。

刨 光 材

1 范围

本标准规定了刨光材的术语和定义、适用树种、技术要求、检验方法以及包装、标志、贮存和运输的要求。

本标准适用于工业、农业、建筑、家具、包装及其他用途的刨光材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1931—1991 木材含水率测定方法(eqv ISO 3130:1975)

GB/T 4823—1995 锯材缺陷

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)

3 术语和定义

GB/T 4823—1995 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

刨光材(刨光锯材) planed sawn timber

经过刨光符合技术要求的锯材或集成材。

3.2

刨光 plan

对锯材表面进行刨削加工的过程。

3.3

长度 length

刨光材两端面之间的最短距离。

3.4

钝棱 wanting arris; wane

刨光材在宽度和厚度上有部分或全部材棱未进行刨削加工而残留的表面部分。

3.5

宽度与厚度 thickness

刨光材相对窄材面之间的垂直距离为刨光材宽度,相对于宽材面之间的垂直距离为刨光材厚度。

3.6

刨光缺陷 defects of plane

在刨削加工过程中所造成的刨光材材面不平整或偏斜等损伤现象。

3.7

瓦棱状刨痕 deep saw marks

刨刀在刨光材表面留下的深痕呈凸凹不平状。