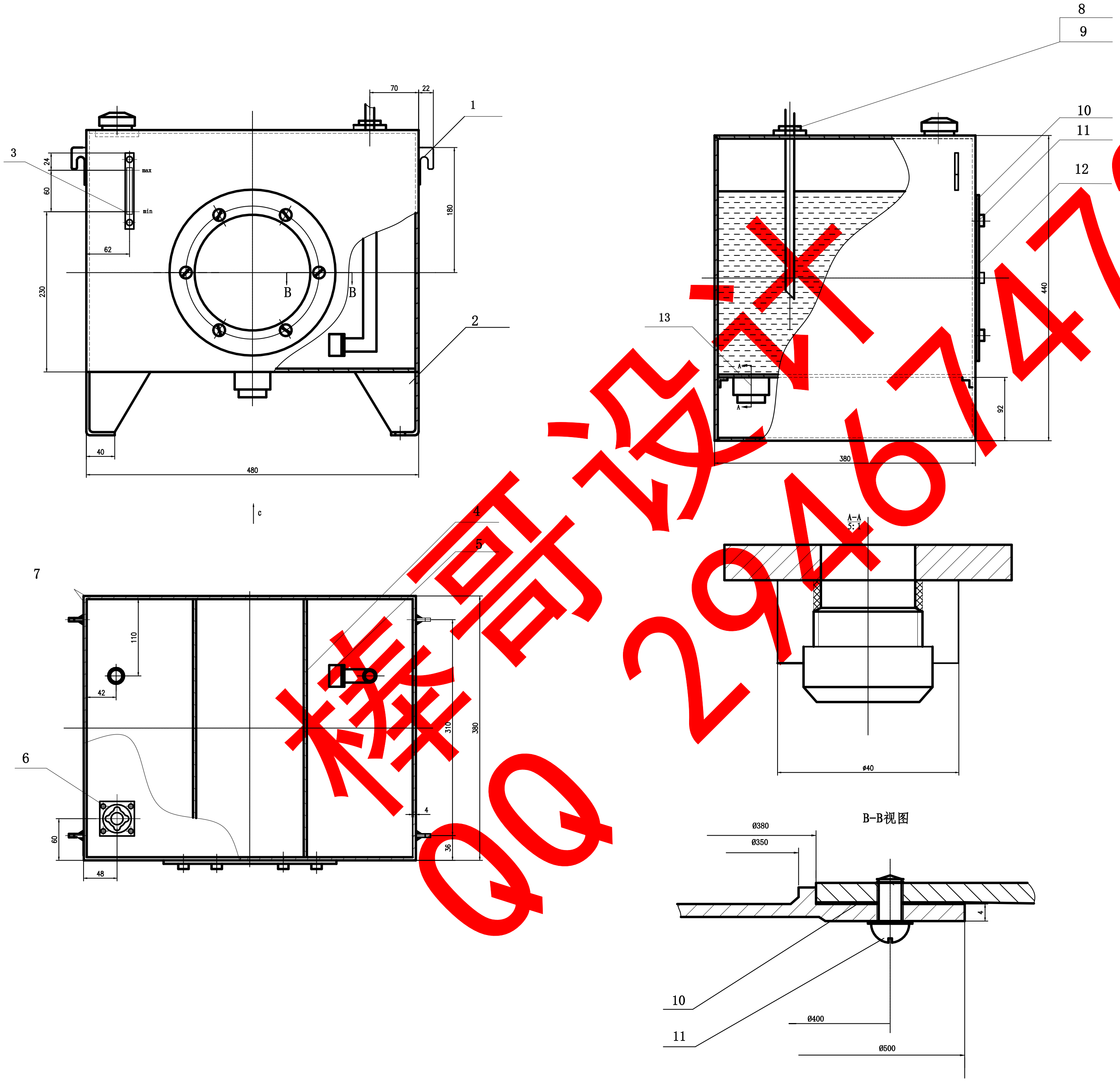
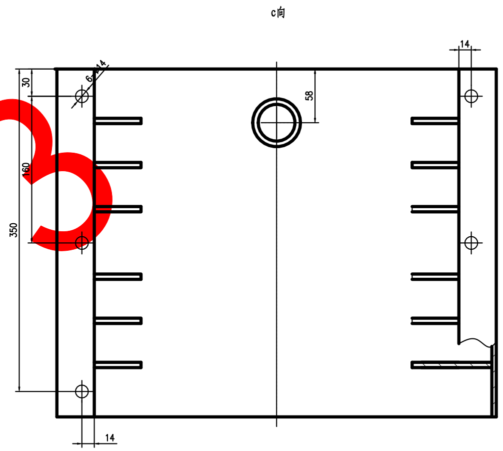
A0-底盘与支腿

棒哥设计 QQ 2946747473


8
9
70
22
1
3
24
60
max
min
62
180
230
B
B
2
40
480
10
11
12
13
440
92
380
A
A
c
A-A
5:1
ø40
4
5
7
110
42
6
310
380
4
60
36
48
B-B视图
Ø380
Ø350
4
Ø400
Ø500
10
11


c向
14
30
58
6-ø14
60
350
14

技术要求

1. 液压油在20KPa，压力下浸入水中保压30s后不应有漏气现象
2. 液压油箱外表面喷涂应符合行业标准QC/TT484-1999TQ8的标准
3. 焊接均匀，无夹杂漏焊虚焊
4. 焊后不准出现渗漏，管道堵塞现象
5. 装配油塞时应涂螺纹密封胶以保证密封。
6. 未注圆角R3

序号	代号	名称		材料	单件	总计	备注
13	M10X1.5	油塞	1	Q235-A			
12	GB/T9439-1988	端盖	1	HT200			
11	GB65-85	螺钉M5X8	6	Q235-A			
10	GB 8071-1987	密封衬垫	1	石棉橡胶纸			
9	T1	油管	2	紫铜			
8	JB/ZQ4399-1997	管接头	1	Q235-A			
7	GB/T709-2006	等边角钢	12	Q235-A			
6	GB65-66	空气过滤器	1				标准件
5	XU-100x200	滤油器	1				标准件
4	GB/T709-2006	隔板	2	Q235-A			
3	YWZ-70T	液位温度计	1				标准件
2	GB/T709-2006	肋板	2	Q235-A			
1	GB/T709-2006	吊耳	4	Q235-A			

黑龙江工程学院
汽车与交通工程学院

标记	处数	分区	更改文件号		
设计	鲍仕林		标准化		
审核					

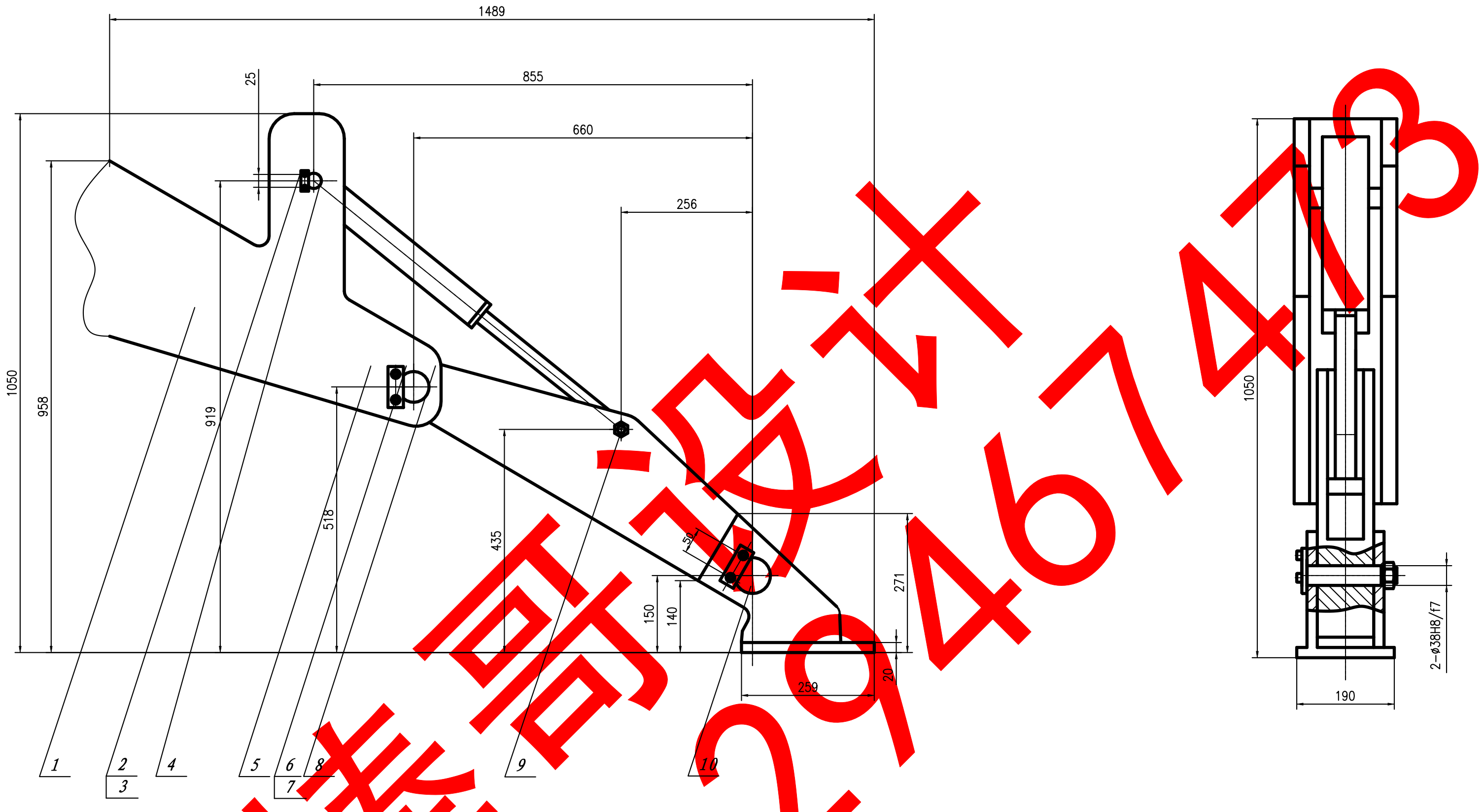
阶段标记	重量	比例
		1:2

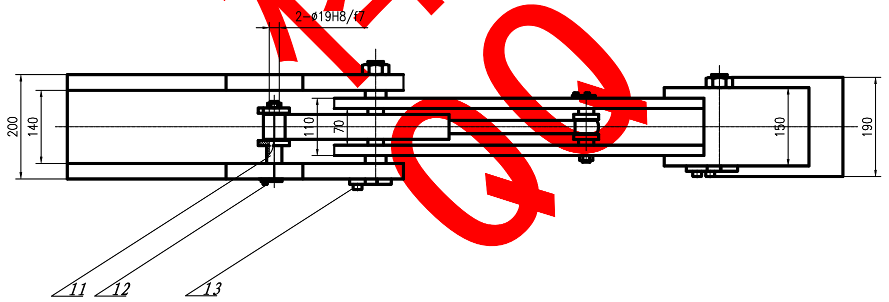
油箱装配总成

HGCCLBaoshilin-6

A0-支腿装配总成

棒哥设计
QQ 2946473


1489
855
660
256
25
1050
958
919
518
435
150
140
50
271
20
259
1050
2-ø38H8/f7
190
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10


2-ø19H8/f7
200
140
110
70
150
190
11
12
13

技术要求

1. 产品各连接部位应严密，不得有渗漏油现象；

2. 同一型号产品的零部件能互换;

3. 产品表面涂漆应符合ZBJ84014要求;

4. 整体装配时，销轴应该能轻轻推如轴孔内，并能自由转动，在轴孔内注满2#锂基脂润滑油.

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
13	GB/T6184-2000	自锁螺母M16	2				标准件
12	GB/T6184-2000	自锁螺母M30	2				标准件
11	GB/T699-2008	支撑套	2	45			
10	GB/T699-2008	销4	1	45			
9	GB/T699-2008	销3	1	45			
8	GB/T699-2008	销2	1	45			
7	GB/T6190-1986	内六角螺栓M10*20	4				标准件
6	GB/T709-2006	防转片2	2	Q235A			
5	GB/T709-2006	支腿焊合件2	1	Q235A			
4	GB/T699-2008	销1	1	45			
3	GB/T6190-1986	内六角螺栓M5*12	4				标准件
2	GB/T709-2006	防转片1	1	Q235A			
1	GB/T709-2006	支腿焊合件1	1	Q235A			

标记	处数	分区	更改文件号	
设计	鲍仕林		标准化	
审核				
工艺				

黑龙江工程学院
汽车与交通工程学院

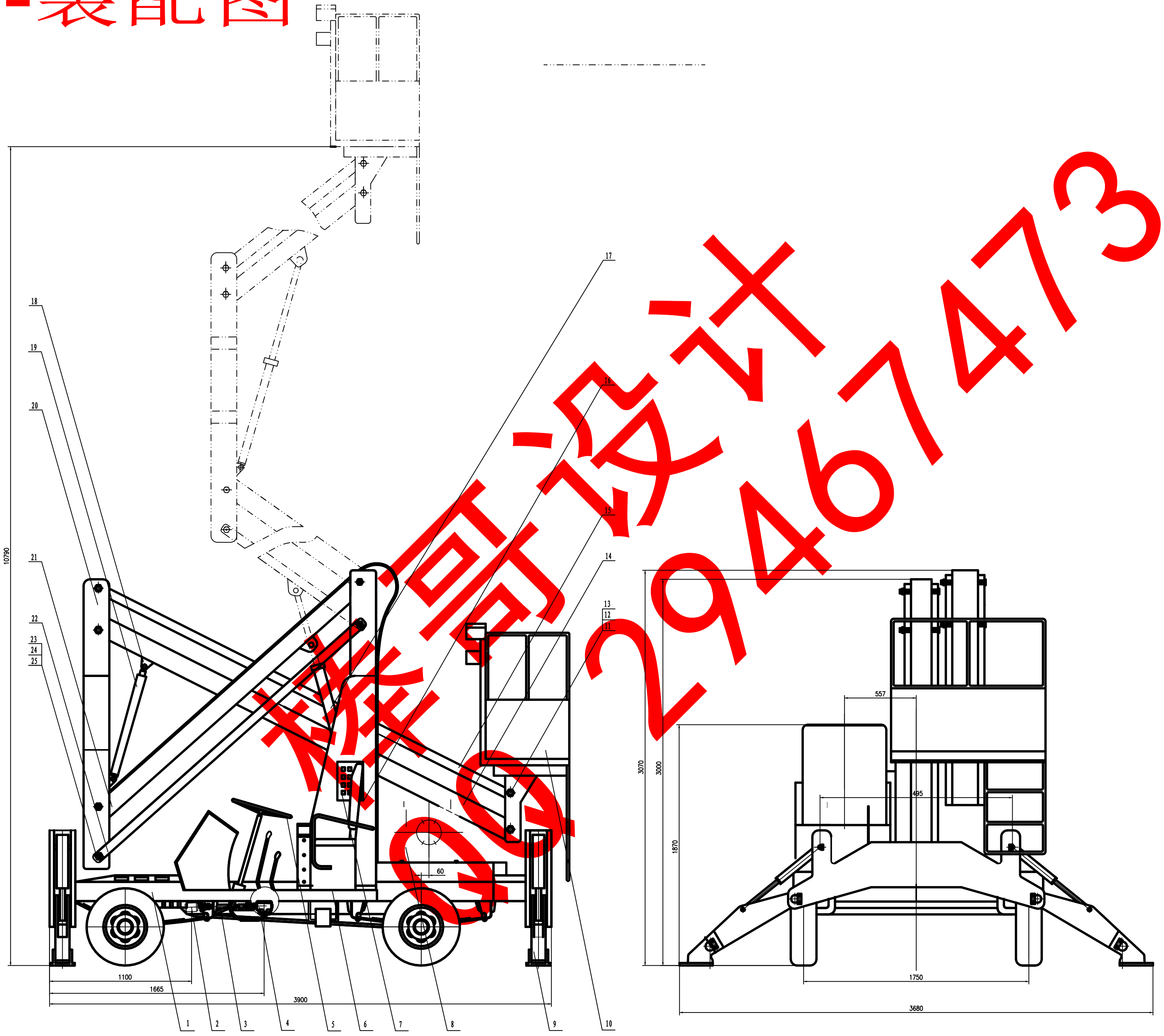
支腿装配总成

阶段标记	重量	比例
		1:5

共 张 第 张

HGCCLBaoshilin-6

A0-装配图


10790
18
19
20
21
22
23
24
25
17
16
15
14
13
12
11
60
1100
1665
3900
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
557
495
3070
3000
1870
1750
3680

楼哥设计
QQ 29467473

技术要求

1、各表面涂防锈漆;
2、各销轴安装时涂抹润滑油;
3、装配后试运行，保证各联接点运动灵活，定位可靠;
4、保证液压系统无漏油现象;
5、进行负载试验，考核设备性能。

序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 重 量	总计 重 量	备 注
25	GB6172-2000	螺母	2				
24	BSL-GKZY-13	套筒	1	45			
23	BSL-GKZY-12	销	1	35			
22	BSL-GKZY-11	下平衡拉杆	2				
21	BSL-GKZY-10	下举升臂	1				
20	BSL-HZJG-03	上支撑臂	1				
19	BSL-GKZY-09	上臂液压缸	1				
18	BSL-GKZY-08	支撑座	1				
17	BSL-GKZY-07	下臂液压缸	1				
16	BSL-HZJG-02	主承重臂	1	Q235			
15	BSL-GKZY-06	上平衡拉杆	1	Q235			
14	BSL-GKZY-05	上举升臂	1	Q235			
13	GB6172-2000	螺母	8				
12	BSL-GKZY-04	套筒	4	45			
11	BSL-GKZY-03	销	4	35			
10	BSL-GZPT	工作平台	1				
9	BSL-GKZY-02	支腿	4				
8	BSL-YYYX	液压油箱	1				
7	BSL-KZMB	控制面板	1				
6	BSL-HZJG-01	回转机构	1				
5	BSL-GKZY-02	驾驶室总成	1				
4	CB-F	油泵	1				
3	BSL-CDZ	传动轴	1				
2	DF6S750	取力器	1				
1	BSL-GKZY-01	三类底盘	1				

标记	处数	分 区	更改文件号		
设计	鲍仕林		标准化		
审核					

装配总成

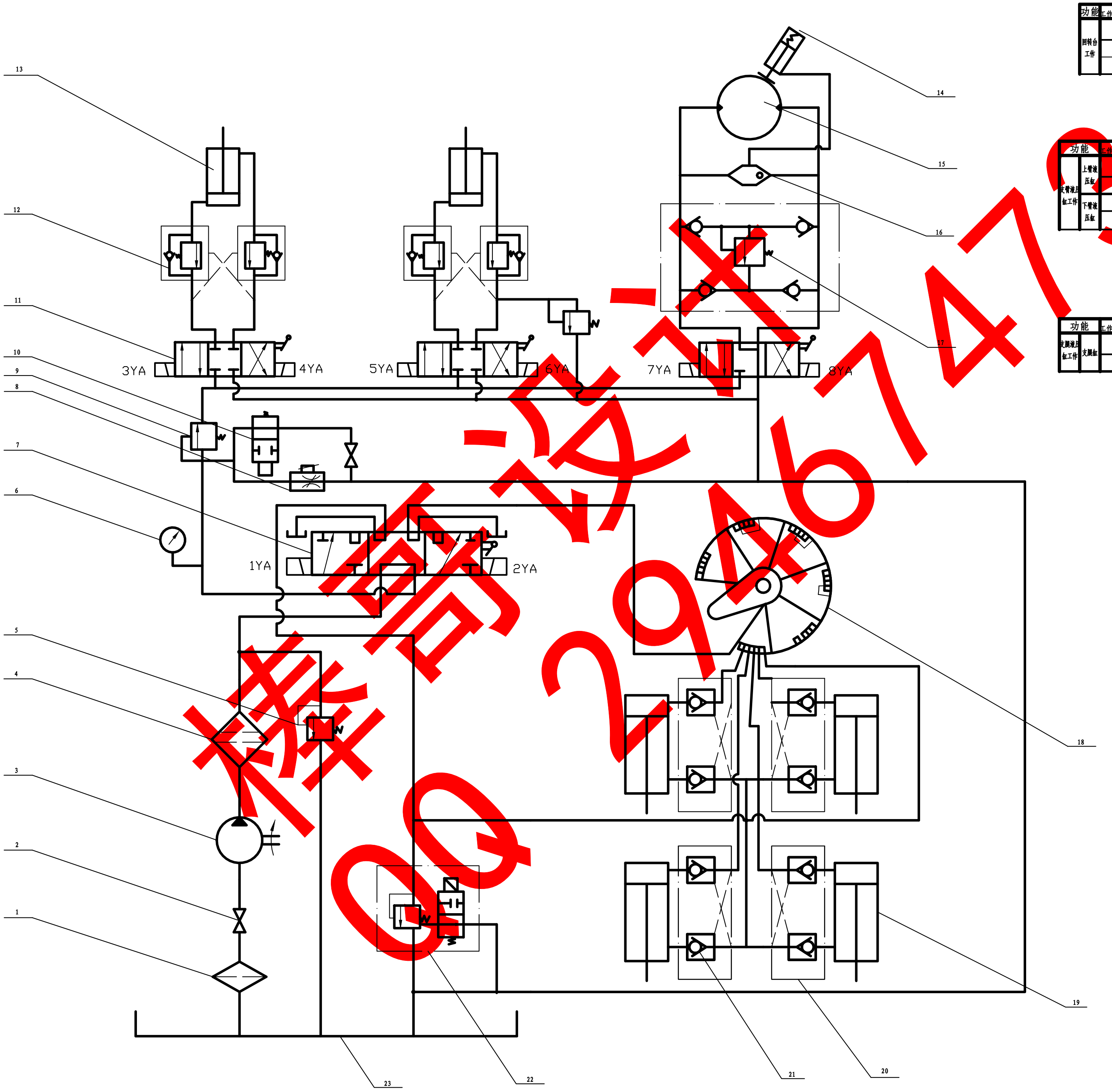
阶段标记	重量	比例
		1●10

黑龙江工程学院
汽车与交通工程学院

GKT-13装配总成

A1-液压系统

棒哥设计 QQ 29467473



回转台工作控制阀状态图

功能	工作过程＼元件	液压泵	1YA	2YA	3YA	4YA	5YA	6YA	7YA	8YA
回转台工作	左旋转	+	−	−	−	−	−	−	−	+
	右旋转	+	−	−	−	−	−	−	+	−
	锁止	+	−	−	−	−	−	−	−	−

支臂液压缸工作控制阀状态图

功能		工作过程＼元件	液压泵	1YA	2YA	3YA	4YA	5YA	6YA	7YA	8YA
支臂液压缸工作	上臂液压缸	升起	+	−	−	+	−	−	−	−	−
		降落	+	−	−	−	+	−	−	−	−
	下臂液压缸	升起	+	−	−	−	−	+	−	−	−
		降落	+	−	−	−	−	−	+	−	−

支腿液压缸工作控制阀状态图

功能		工作过程＼元件	液压泵	1YA	2YA	3YA	4YA	5YA	6YA	7YA	8YA
支腿液压缸工作	支腿缸	伸出	+	−	+	−	−	−	−	−	−
		收回	+	+	−	−	−	−	−	−	−

(+)表示工作；(−)表示不工作.

序号	代　号	名　称	数量	材　料	单件重量	总计重量	备　注
23	GTK-01-01	油箱	1	组件			
22	DAW-30	卸荷阀	1	组件			
21	YAF3-Eb10B	单向阀	12	组件			
20	GB5783-86	双向液压锁	1	组件			
19	GTK-13-02	支腿液压缸	4	组件			
18	QYZTF-S10D	支腿分配阀	1	组件			
17	WYHC15-00	回转缓冲阀	1	组件			
16	VR2110-01-X	梭阀	1	组件			
15	MFB20型	液压马达	1	组件			
14	GW-YYXT-05	制动器	1	组件			
13	GTK-13-01	支臂液压缸	2	组件			
12	SP15F	单向顺序阀	4	组件			
11	34DY-B10H-T	三位四通换向阀	3	组件			
10	22D-25BH	电磁阀	1	组件			
9	XFF3-E10B-C	顺序阀	1	组件			
8	LF3-E10B	节流阀	1	组件			
7	26YF3-EBZ	支腿操作阀	1	组件			
6	Y-60	压力表	1	组件			
5	DBD型	安全溢流阀	4	组件			
4	XU-22×100	细滤油器	1	组件			
3	CB-F	液压泵	1	组件			
2	YJZQ-J10N	截止阀	2	组件			
1	EF4-50型	粗滤清器	1	组件			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	鲍仕林		标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例

共　张　第　张

黑龙江工程学院
汽车与交通工程学院

液压系统