



# 中华人民共和国国家标准

GB 17259—1998

---

## 机动车用液化石油气钢瓶

Steel cylinders for the liquefied petroleum gas for vehicles

1998-03-20 发布

1998-10-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 定义和符号 .....	2
4 类别、型式及基本参数 .....	3
5 材料 .....	3
6 设计 .....	4
7 制造与加工 .....	7
8 试验方法 .....	11
9 检验规则 .....	13
10 标志、包装、运输、存放 .....	15
11 出厂文件 .....	16
12 使用寿命及定期检测 .....	16
附录 A(标准的附录) 安全性能试验 .....	17
附录 B(标准的附录) 车用钢瓶钢印标记牌 .....	19
附录 C(提示的附录) 产品合格证 .....	20
附录 D(提示的附录) 批量检验质量证明书 .....	22

## 前 言

机动车用液化石油气钢瓶被固定在机动车上,成为机动车的一个特殊部件。它是在机动车运行状况下工作,不同于民用液化石油气钢瓶,应属于特殊的钢质焊接气瓶。

人们探寻包括天然气、液化石油气等燃料作为汽油替代燃料,经济发达国家已拥有成熟技术和相应的技术标准及政策法规,但目前国际上还没有一套完整的关于这方面的标准体系。当前国内已陆续引进美国、澳大利亚、俄罗斯、韩国、新西兰等国家的汽车用液化石油气钢瓶及汽车燃料装置,但其技术标准并不相同。基于上述原因,本标准没有等效采用国外某一标准,但是参照了 ISO 4706:1989《可重复充装的钢质焊接气瓶》、澳大利亚 AS 3509:1988《汽车用液化石油气瓶》、联合国关于液化石油气机动车特殊装置的规定《ECE 第 67 号法规》;又结合我国国情,吸收采用了 GB 5100—94《钢质焊接气瓶》以及 GB 5842—1996《液化石油气钢瓶》的成熟经验,力求与国外先进标准接轨。

本标准附录 A、附录 B 是标准的附录,附录 C、附录 D 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国劳动部提出。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会归口。

本标准由哈尔滨建成机械厂负责起草,广东澳华石油气汽车设备股份有限公司、西安交大天然气汽车研究所参加起草。

本标准主要起草人:陆扬、徐文才、刘天盛、潘桦、孔祥骝、刘守正。

# 中华人民共和国国家标准

## 机动车用液化石油气钢瓶

GB 17259—1998

Steel cylinders for the liquefied petroleum gas for vehicles

### 1 范围

本标准规定了机动车用液化石油气钢瓶(以下简称车用钢瓶)的型式及基本参数、设计、制造、试验方法和检验规则、标志、涂敷。

本标准适用于工作环境温度为一40℃~60℃,公称工作压力为2.2 MPa,耐压试验压力为3.3 MPa,公称容积为20~240 L,可重复充装液化石油气的车用钢瓶。所用液化石油气应符合GB 11174标准,其中,硫分应控制在0.015质量%以下,丁二烯控制在0.5克分子%以下。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 150—1998 钢制压力容器
- GB 226—91 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB 228—87 金属拉伸试验法
- GB 232—88 金属弯曲试验方法
- GB/T 1804—92 一般公差 线性尺寸的未注公差
- GB 2651—89 焊接接头拉伸试验方法
- GB 2653—89 焊接接头弯曲及压扁试验方法
- GB 6397—86 金属拉伸试验试样
- GB 6653—94 焊接气瓶用钢板
- GB 7144—86 气瓶颜色标记
- GB 8335—1998 气瓶专用螺纹
- GB/T 9251—1997 气瓶水压试验方法
- GB 11174—89 液化石油气
- GB 12137—89 气瓶气密性试验方法
- GB/T 13005—91 气瓶术语
- GB 15384—94 气瓶型号命名方法
- GB 15385—94 气瓶水压爆破试验法
- JB 4708—92 钢制压力容器焊接工艺评定
- JB 4730—94 压力容器无损检测
- 《气瓶安全监察规程》 劳动部 1989 年发布