



中华人民共和国国家标准

GB 17266—1998

溶解乙炔气瓶充装站安全技术条件

Safety specification for filling station
of dissolved acetylene cylinders

1998-03-20 发布

1998-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
溶解乙炔气瓶充装站安全技术条件
GB 17266—1998

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1998年7月第一版 2004年12月电子版制作

*

书号：155066·1-15022

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

前 言

为了规范溶解乙炔气瓶充装站的安全技术条件,保障充装安全,特制定本标准。

与本标准紧密相关的标准和规程有:

GB 50031—91 乙炔站设计规范;

GB 50058—92 爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范;

GB 13591—92 溶解乙炔充装规定;

ZB J76 020—90 溶解乙炔设备技术条件;

化工部、劳动部、公安部联合颁发的《溶解乙炔生产安全管理规定(试行)》(1989);

劳动部颁发的《溶解乙炔气瓶安全监察规程》(1993)。

为了突出重点,避免重复,本标准着重规定了充装站的职责及高压部分必须具备的安全技术条件,从而控制充装质量,确保充装安全。

本标准由中华人民共和国劳动部提出。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会归口并负责解释。

本标准起草单位:常州飞机制造厂(负责)、上海吴淞化工总厂(参加)。

本标准主要起草人:吴浩清、虞希锡、赵产兴、李宗俊。

本标准首次发布。

中华人民共和国国家标准

溶解乙炔气瓶充装站安全技术条件

GB 17266—1998

Safety specification for filling station of dissolved acetylene cylinders

1 范围

本标准规定了溶解乙炔气瓶充装站(以下简称充装站)的职责和必须具备的安全技术条件。本标准适用于生产瓶装乙炔的充装站。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2894—88 安全标志

GB 6819—1996 溶解乙炔

GB 8163—87 输送流体用无缝钢管

GB 13591—92 溶解乙炔充装规定

GB 50031—91 乙炔站设计规范

GBJ 16—87 建筑设计防火规范

GBJ 235—82 工业管道工程施工及验收规范(金属管道篇)

ZB J76 020—90 溶解乙炔设备技术条件

劳动部劳锅字[1990]8号 压力容器安全技术监察规程

劳动部劳锅字[1993]4号 溶解乙炔气瓶安全监察规程

3 充装站职责

3.1 严格执行《溶解乙炔气瓶安全监察规程》(以下简称《规程》)第 37 条规定的固定充装单位制度,如实报送固定在本站充装的溶解乙炔气瓶(以下简称乙炔瓶)用户名单及每年度变动情况。

3.2 固定在本单位充装的乙炔瓶,应按《规程》第 37 条的规定,逐只建立档案并作出标记。

3.3 档案不在本站的乙炔瓶,不得接收和充装。对临时用户的乙炔瓶应做出标记,并单独充装和存放。

3.4 确保乙炔瓶充装前检查、测定并补加溶剂、充装操作、测定瓶内乙炔充装量和静置后压力、检查泄漏、充装记录等严格执行 GB 13591 和《规程》的有关规定,附件应齐全、无损坏,不符合要求的乙炔瓶不准充装,充装质量不符合要求的乙炔瓶不准出站。

3.5 确保所充乙炔的质量符合 GB 6819 的规定,并出具标明生产许可证标记和编号的合格证。

3.6 确保乙炔瓶运输、储存符合《规程》第七章的有关规定。

3.7 负责保护好乙炔瓶的颜色标记,并做好受损涂层的修复工作。

3.8 确保在本站充装的乙炔瓶按《规程》第 52、53 条的规定进行定期或提前检验。