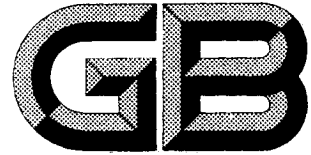


UDC 669.146.99-41 : 669.295  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB 8547—87

---

## 钛 - 钢 复 合 板

Titanium clad steel plate

1987-12-30 发布

1988-12-01 实施

---

国家标准局 发布

钛 - 钢 复 合 板

Titanium clad steel plate

• 本标准适用于耐蚀压力容器、贮槽及其他用途的钛-钢爆炸复合板或爆炸-轧制复合板。

1 术语

1.1 钛-钢复合板:用爆炸或爆炸-轧制方法使钛(复材)与普通钢(基材)达到冶金结合的金属复合板。

1.2 基材、复材、复合板的总厚度、外弯曲、内弯曲等定义按 GB 6396—86 《复合钢板性能试验方法》的规定。

2 品种

2.1 分类和代号

复合板的分类和各类的代号应符合表 1 的规定。

表 1

生产种类		代号	用途分类
爆炸钛-钢复合板	0类	B0	0类:用于过渡接头、法兰等的高结合强度,且不允许不结合区存在的复合板 1类:将钛材作为强度设计的或特殊用途的复合板,如管板等 2类:将钛材作为耐蚀设计,而不考虑其强度的复合板,如筒体等
	1类	B1	
	2类	B2	
爆炸-轧制钛-钢复合板	1类	BR1	
	2类	BR2	

注:爆炸钛-钢复合板以“爆”字汉语拼音字头“B”表示;爆炸-轧制钛-钢复合板以“爆”和“热”字汉语拼音字头“BR”表示。

2.2 适用材料

复合板复材和基材应符合表 2 的规定,表中所列的复材与基材可以自由结合。经供需双方协商也可提供其他复材或基材的复合板。

2.3 供货状态

复合板以爆炸(B)或爆炸-轧制(BR)状态交货。爆炸复合板一般以消除应力(M)状态供应,其热处理制度按本标准附录 A 的规定。

2.4 规格、外形尺寸及允许偏差

2.4.1 复合板的厚度、宽度(或直径)、长度的尺寸及其允许偏差应符合表 3 和表 4 的规定。经供需双方协商也可提供其他规格或尺寸允许偏差有特殊要求的复合板。