

备案号:1963—1998

YY

中华人民共和国医药行业标准

YY 0302—1998

高 速 牙 科 车 针

High steed dental drill

1998-04-08发布

1998-10-01实施

国家医药管理局发布

前　　言

本标准等效采用国际标准 ISO 2157:1984《齿科旋转器械——公称尺寸及其标示》和 ISO 1797:1985《齿科旋转器械——柄部》，参照采用国际标准 ISO 3823-1:1986《齿科旋转器械——第一部分：钢和硬质合金牙科钻头》和 ISO 8325:1985《齿科旋转器械——试验方法》。

本标准在 GB 12134—89《高速牙科车针》的基础上进行修订。

本标准从生效之日起，同时代替 GB 12134—89。

本标准由国家医药管理局提出。

本标准由全国口腔材料和器械设备标准化委员会提出并归口。

本标准起草单位：北京手术器械厂。

本标准主要起草人：刘惠芬、刁其君。

中华人民共和国医药行业标准

高速牙科车针

YY 0302—1998

High speed dental drill

1 范围

本标准规定了高速牙科车针的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存的要求。

本标准适用于高速车针(以下简称车针),该产品供口腔科治疗室钻削牙用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 5046. 1—85 牙科旋转器械 配合尺寸

GB 5046. 2—85 牙科旋转器械 基本尺寸和标号

ZB C33 001—84 牙科旋转器械钢和硬质合金牙钻技术条件

3 产品分类

3.1 车针的型式、头部直径和标号应按 GB 5046. 2 的规定,并应符合表 1 的规定。

表 1 车针的型式、头部直径和标号

mm

型 式	头部直径 d	标 号
圆柱形、圆柱裂沟形、截锥裂沟形、截锥形	0.8	008
	1.0	010
	1.2	012
	1.4	014
球形 倒截锥形	0.6	006
	0.8	008
	1.0	010
	1.2	012
	1.4	014

注:表中所规定的型式除六种外,允许增加符合国际标准中规定的型式规格

3.2 车针按长度分类,基本尺寸应符合表 2 的规定。

3.3 车针的材料

3.3.1 车针的工作部分材料可用钢或碳化钨制成。

3.3.2 车针的柄部材料可以用钢或其他合适的材料制成。

国家医药管理局 1998-04-08 批准

1998-10-01 实施