

Technical drawing of a mechanical part, showing a side view and a cross-sectional view. The drawing includes dimensions and a large red watermark reading "样图仅供参考" (Sample drawing for reference only).

**Side View Dimensions:**

- Total length:  $160^{+0.033}_{-0.3}$
- Section length:  $25^{+0.033}_0$
- Section diameter:  $40$
- Section diameter:  $10$
- Section diameter:  $60$
- Surface texture symbol:  $1.6$

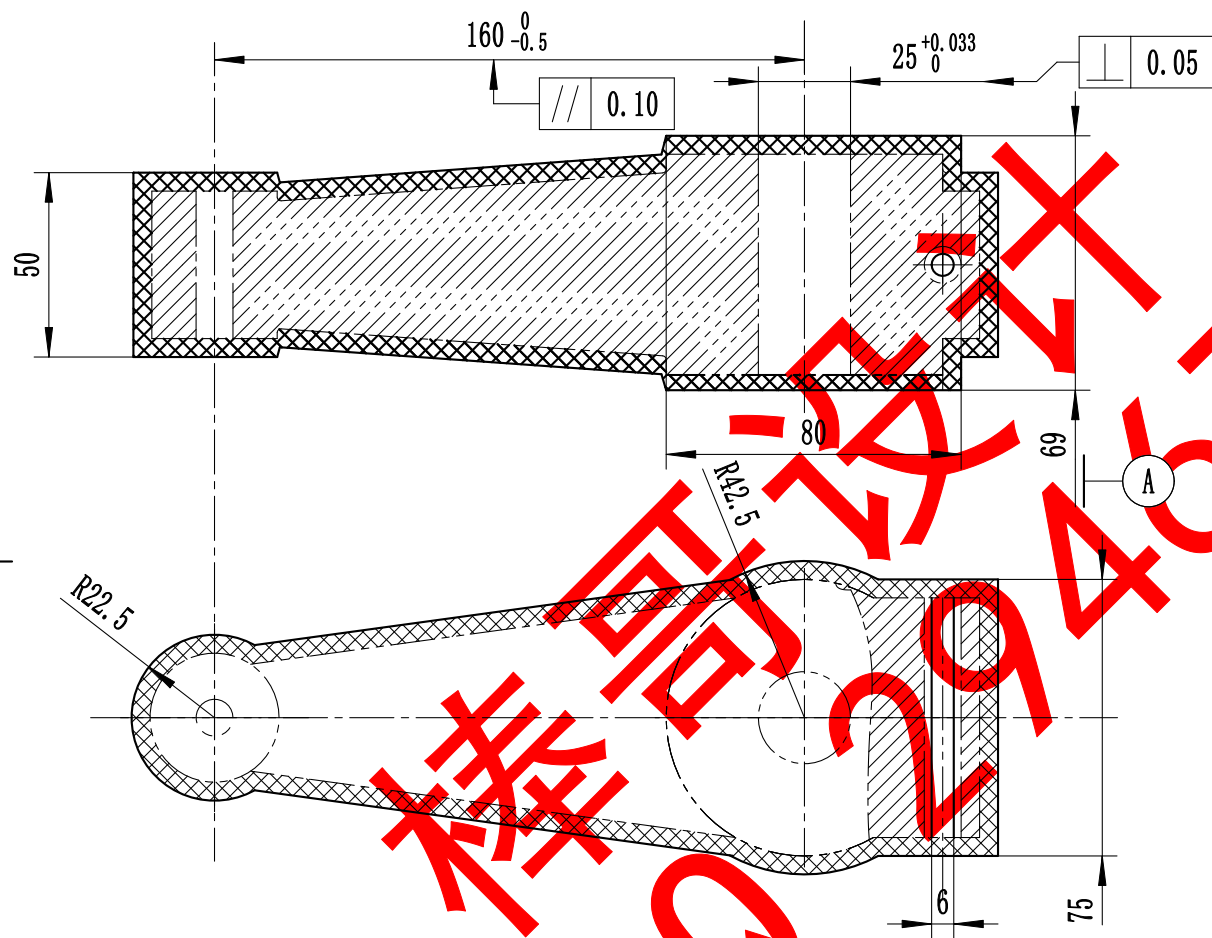
**Cross-sectional View Dimensions:**

- Section diameter:  $35$
- Section diameter:  $10$

**Section Line:** A-A

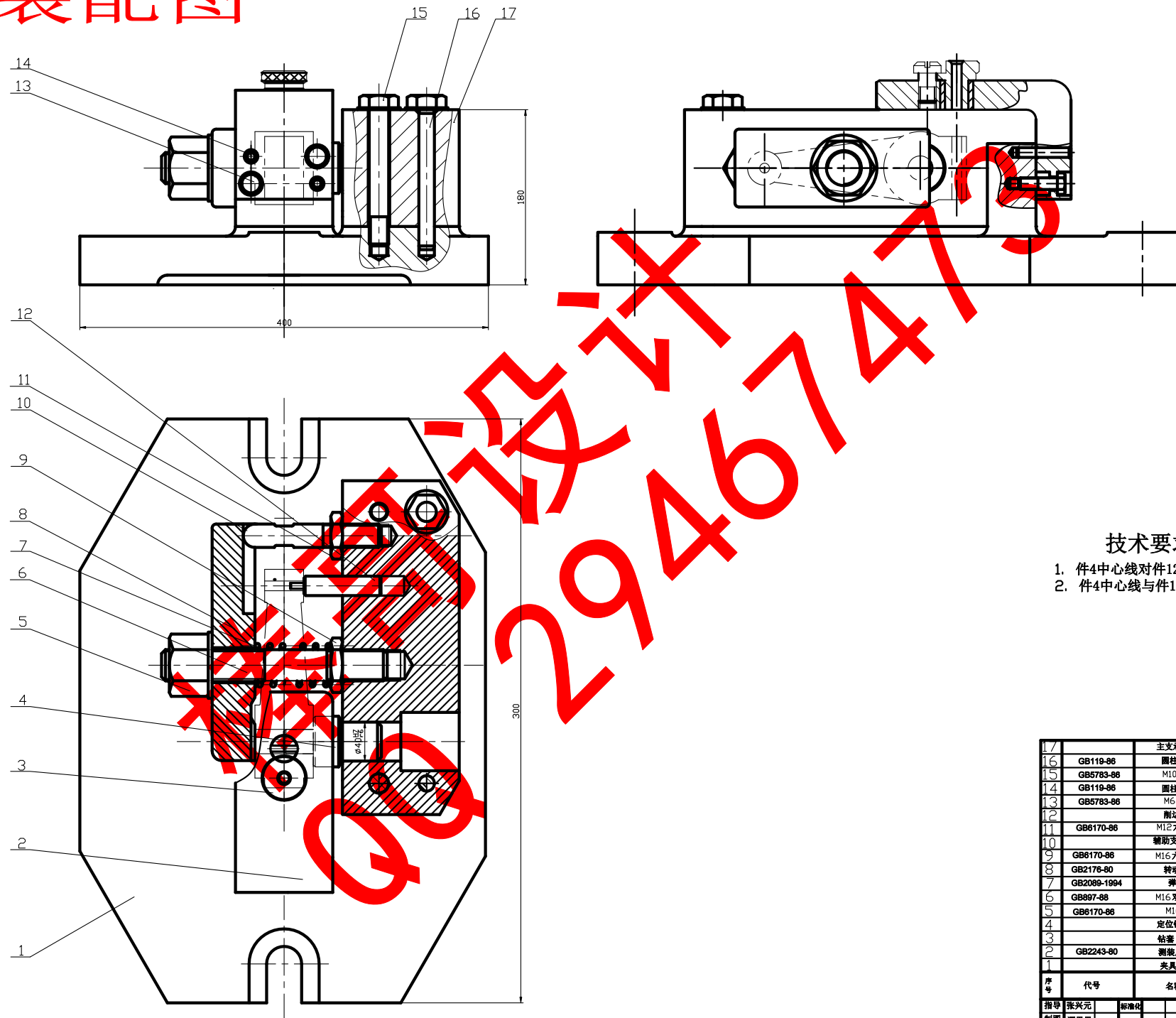
|     |     |            |                            |      |       |       |
|-----|-----|------------|----------------------------|------|-------|-------|
| 连 杆 |     |            | 比例                         | 1: 2 | (图 号) |       |
|     |     |            | 件数                         | 1    |       |       |
| 制图  | 谭男男 | 2008年6月18日 | 重量                         |      | 材料    | HT200 |
| 指导  | 张兴元 |            | 辽宁工程技术大学机械工程<br>学院机SX05-1班 |      |       |       |
| 审核  |     |            |                            |      |       |       |

# 毛坯图



|         |     |            |                            |      |       |       |
|---------|-----|------------|----------------------------|------|-------|-------|
| 连 杆 毛 坯 |     |            | 比例                         | 1: 2 | (图 号) |       |
|         |     |            | 件数                         | 1    |       |       |
| 制图      | 谭男男 | 2008年6月18日 | 重量                         |      | 材料    | HT200 |
| 指导      | 张兴元 |            | 辽宁工程技术大学机械工程<br>学院机SX05-1班 |      |       |       |
| 审核      |     |            |                            |      |       |       |

# 夹具装配图



## 技术要求

- 件4中心线对件12侧面垂直度公差0.05mm;
- 件4中心线与件17侧面垂直度公差0.05mm.

|    |             |          |    |       |      |      |                    |
|----|-------------|----------|----|-------|------|------|--------------------|
| 17 | GB119-86    | 主轴承座     | 1  | 45    |      |      | HRC40~45           |
| 16 | GB5783-86   | 圆柱销      | 2  | T8A   |      |      | 淬硬两次<br>HRC55~60   |
| 15 | GB5783-86   | M10 螺栓   | 2  | 45    |      |      | HRC30~35           |
| 14 | GB119-86    | 圆柱销      | 2  | T8A   |      |      | 淬硬两次<br>HRC55~60   |
| 13 | GB5783-86   | M6 螺栓    | 2  | 45    |      |      | HRC30~35           |
| 12 |             | 侧边销      | 1  | 45    |      |      | HRC40~45           |
| 11 | GB6170-86   | M12 六角螺母 | 1  | 45    |      |      | HRC30~35           |
| 10 |             | 辅助支承螺杆   | 1  | 45    |      |      | HRC30~35           |
| 9  | GB6170-86   | M16 六角螺母 | 1  | 45    |      |      | HRC30~35           |
| 8  | GB2176-80   | 转动压板     | 1  | 45    |      |      | HRC35~40           |
| 7  | GB2089-1994 | 弹簧       | 1  | 45    |      |      |                    |
| 6  | GB897-88    | M16 双头螺柱 | 1  | 45    |      |      | HRC30~35           |
| 5  | GB6170-86   | M16 螺母   | 1  | 45    |      |      | HRC30~35           |
| 4  |             | 定位销      | 1  | 20    |      |      | 淬硬两次<br>HRC55~60   |
| 3  |             | 钻套       | 1  | 45    |      |      | HRC40~45           |
| 2  | GB2243-80   | 测速压块     | 1  | 20    |      |      | 淬硬两次<br>HRC40~45   |
| 1  |             | 夹具底座     | 1  | HT150 |      |      |                    |
| 序号 | 代号          | 名称       | 数量 | 材料    | 单件重量 | 总计重量 | 备注                 |
| 指导 | 张兴元         | 标准化      |    | 阶段标记  | 重量   | 比例   |                    |
| 制图 | 谭男男         |          |    |       |      | 1:2  |                    |
| 审核 |             |          |    |       |      |      | 辽宁工程技术大学<br>机械工程学院 |
| 工艺 |             | 批准       |    |       |      |      |                    |