

滴灌带地头回收机的设计【回收机机械】【优秀含6张CAD图纸机械设计制造及其自动化课程毕业设计+带任务书+开题报告+中期检查表+答辩ppt+21页加正文8100字】

【详情如下】【需要咨询购买全套设计请加QQ1459919609】

滴灌带地头回收机的设计【回收机机械】

SW三维参考图【不要请删除】.zip

中期检查表.doc

任务书.doc

卷带驱动轴.dwg

卷筒.dwg

双链轮.dwg

小链轮.dwg

开题报告.doc

支架.dwg

滴灌带地头回收机的设计【回收机机械】.docx

答辩PPT.ppt

装配图.dwg

滴灌带地头回收机的设计【回收机机械】

前言

随着滴灌技术在我国农业中的推广使用，滴灌带的使用量正在呈现逐年增加的趋势。田间使用后的滴灌带经过清洗、粉碎、造粒，再加入少量新料即可生产出合格的滴灌带，实现滴灌带的回收再利用。该方法不仅是降低滴灌技术应用成本、节约资源的重要措施，同时对护土壤环境也具有重要的生态意义。目前，回收滴灌带的方式是人工回收，需要的人多而且效率低。因此，设计了四个卷筒，同时可以收四行的滴灌带，提高了工作效率。

关键词：滴灌带回收；设计；工作；卷筒

目录

1. 概述	1
1.1 研究背景及意义	1
1.2 国内外研究现状	1
1.3 本课题需要重点研究的、关键的问题及解决思路	3
2. 滴灌带铺设模式及特性研究	4
2.1 新疆滴灌技术优势	4

2.2滴灌带铺设的类型	5
2.3旧滴灌带耐拉拔实验	5
3.整体结构图与原理	7
3.1整体结构图	7
3.2工作原理及过程	7
4.关键部件设计	8
4.1卷筒	8
4.2卷带驱动轴	8
4.3链传动的的设计	9
5.标准件的选择	14
5.1拖拉机的选择	14
5.2变速箱的选择	14
5.3轴承的选择	15
5.4键的选择	15
总 结	16
致 谢	17
参考文献	18

工程概况

本文首先介绍了滴灌带回收技术的研究背景及意义和国内外的一些研究现状，之后阐述了滴灌带的发展现状及铺设模式，根据以上的参考，设计出了本滴灌带地头回收机，介绍了它的原理及三维实体图和结构图，将图和原理结合起来一起理解。之后重点描述了滴灌带地头回收机的关键零部件的设计和标准件的选择。

经过本次的设计，我提出的使用四个卷筒同时回收滴灌带，可以提高工作效率，放在地头很方便，轴跟卷筒是通过销钉连接，实现方便拆卸。

前言

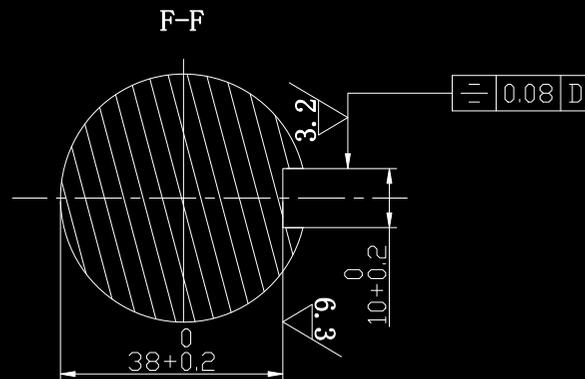
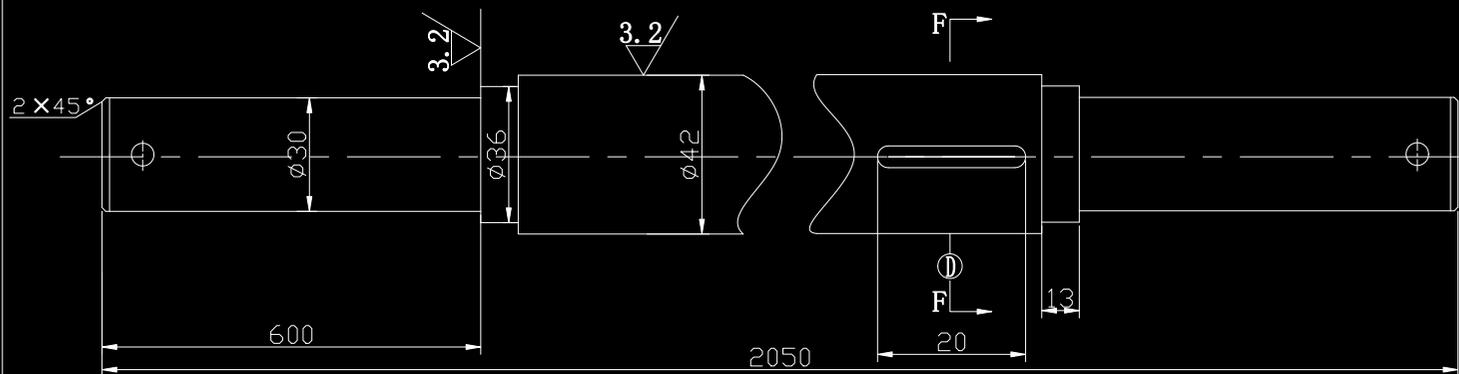
随着滴灌技术在我国农业中的推广使用，滴灌带的使用量正在呈现逐年增加的趋势。田间使用后的滴灌带经过清洗、粉碎、造粒，再加入少量新料即可生产出合格的滴灌带，实现滴灌带的回收再利用。该方法不仅是降低滴灌技术应用成本、节约资源的重要措施，同时对护土壤环境也具有重要的生态意义。目前，回收滴灌带的方式是人工回收，需要的人多而且效率低。因此，设计了四个卷筒，同时可以收四行的滴灌带，提高了工作效率。

关键词：滴灌带回收；设计；工作；卷筒



卷带驱动轴

其余 $\sqrt{12.5}$



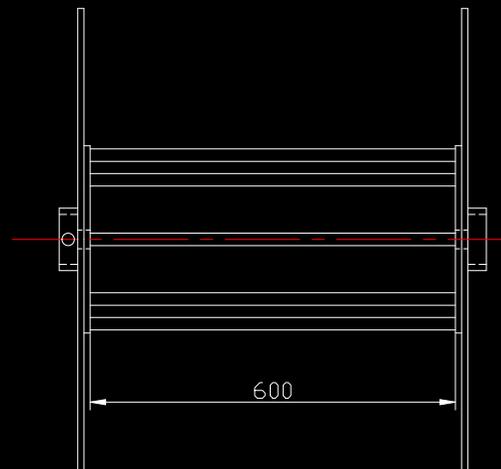
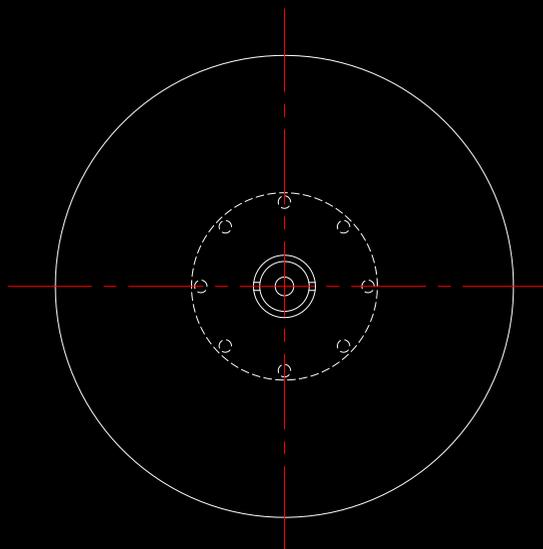
技术要求

1. 调质220-250HBS
2. 未注公差为 $\pm 0.25\text{mm}$

驱动链轮轴		图号	04	比例	1:2
		材料	45	数量	7
设计		滴灌带地头回收机 机械设计与仿真			
审阅					
成绩					
日期		温馨提示: 联系QQ: 1459919099 或者QQ: 1969043202			

预览请勿抄袭, 带图纸原稿全套设计, 机械设计与仿真

卷筒



技术要求

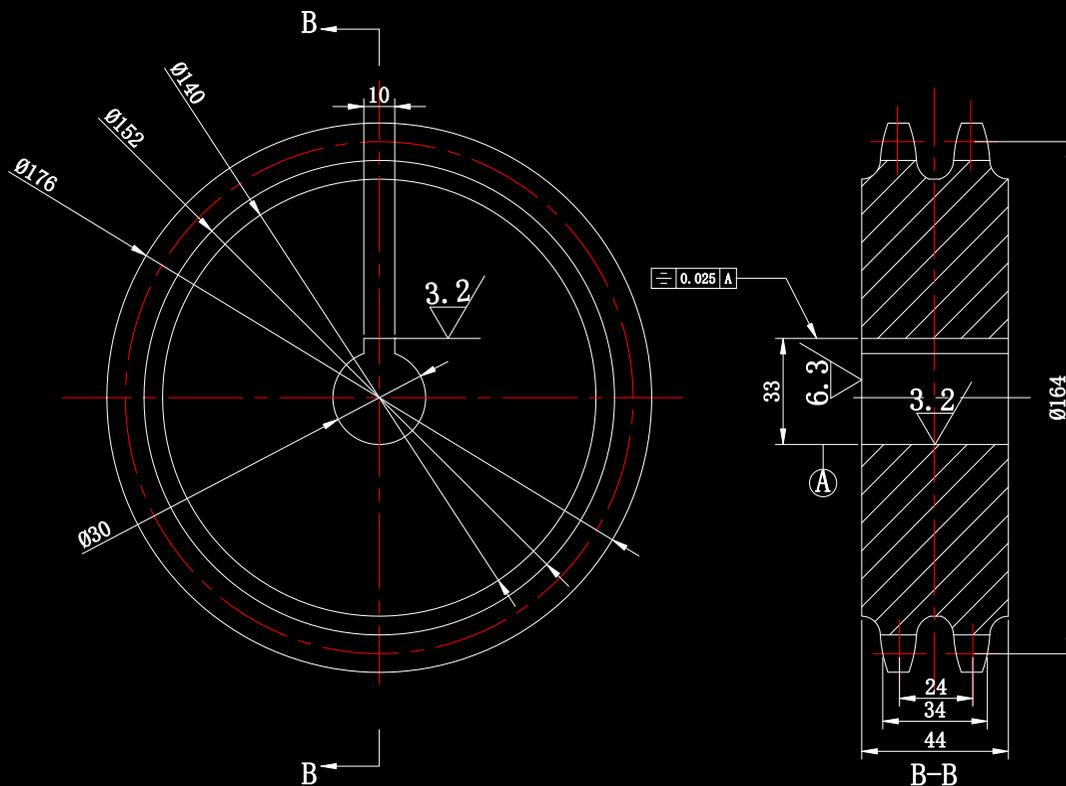
焊接过程中一定要均匀
受热

卷筒		图号	01	比例	1:10
		材料	HT200	数量	6
设计		滴灌带地头回收机 机械设计与仿真			
审阅					
成绩					
日期		温馨提示: 联系QQ: 1459919199 或者QQ: 1969043202			

预览请勿抄袭, 带图纸原稿全套设计资料
温馨提示: 联系QQ: 1459919199 或者QQ: 1969043202

双链轮

其余 $12.5/\sqrt{\quad}$



技术要求

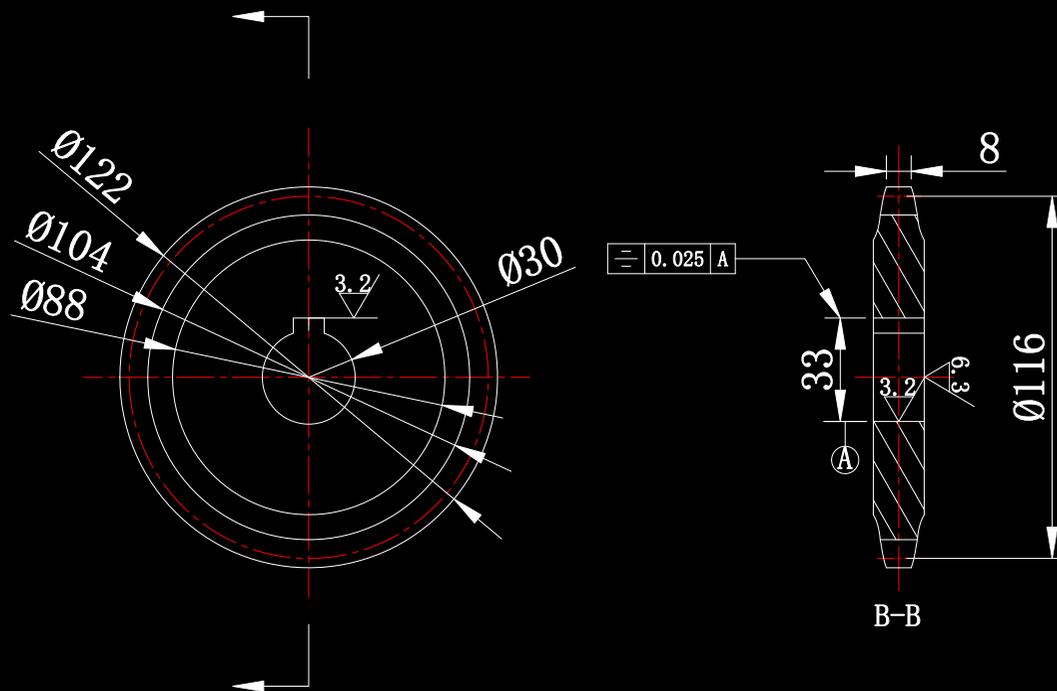
1. 未注倒角都为 $2 \times 45^\circ$;
2. 去毛刺;
3. 齿面热处理硬度45-50HRC.

双链轮		图号	03	比例	1:2
		材料	40Cr	数量	6
设计		滴灌带地头回收机 械设计与仿真			
审阅					
成绩					
日期		温馨提示: 联系QQ: 1459919007 或者QQ: 1969043202			

预览请勿抄袭, 带图纸原稿全套设计资料
 温馨提示: 联系QQ: 1459919007 或者QQ: 1969043202

小链轮

其余 $\sqrt[12.5]{}$

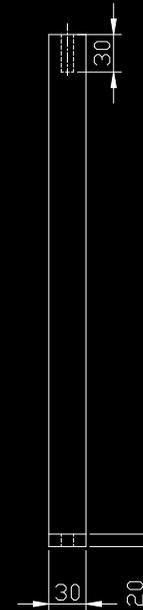
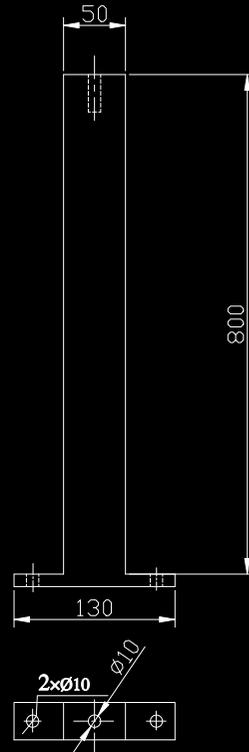


技术要求

1. 未注倒角都为 $2 \times 45^\circ$;
2. 去毛刺;
3. 齿面热处理硬度45-50HRC.

小链轮		图号	02	比例	1:2
		材料	40Cr	数量	6
设计		滴灌带地头回收机 机械设计与仿真			
审阅					
成绩					
日期		温馨提示: 联系QQ: 1459919999或者QQ: 1969043202			

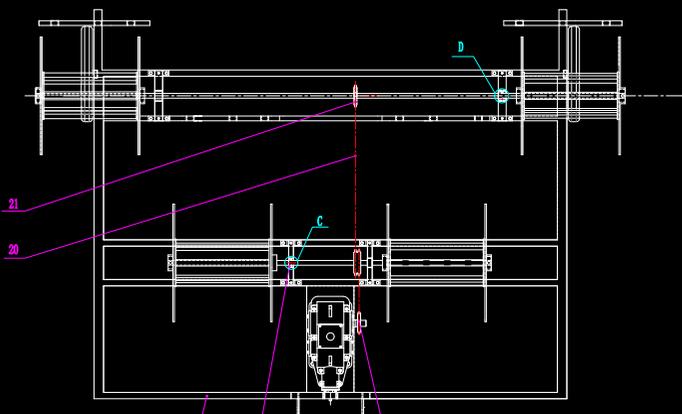
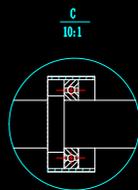
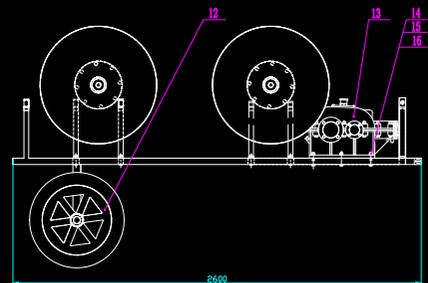
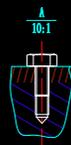
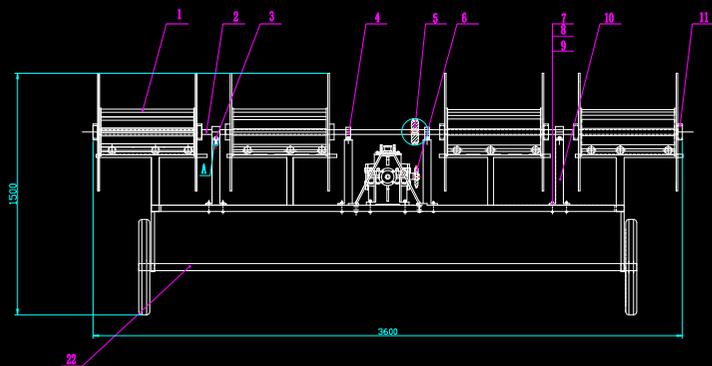
支架



支架		图号	05	比例	1:10
		材料	HT200	数量	6
设计		滴灌带地头回收机 设计与仿真			
审阅					
成绩					
日期		温馨提示: 联系QQ: 145991909 或者QQ: 1969043202			

预览请勿抄袭, 带图纸原稿全套设计资料!

装配图



技术要求

1. 装配前应对零、部件的主要配合尺寸，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。
2. 螺钉、螺栓和螺母紧固时，严禁打击或使用不合适的旋具和扳手。
3. 零件装配前必须清理，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈迹、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
4. 装配前应对零、部件的主要配合尺寸，特别是过盈配合尺寸及相关精度进行复查。
5. 进入装配的零件及零件（包括外购件、外协件），均必须具有检验部门的合格证方能进行装配。
6. 平键与轴上键槽两侧面应均匀接触，其配合面不得有间隙。
7. 装各零部件表面涂油漆。

22	地轴轴	45	1		
21	小带轮	40C	1	AA	
20	带皮		1		
19	皮带	Q235	1		
18	联轴器ZS05		1		
17	轴10x6		1		GB/T 1098-1979
16	轴片		6		
15	螺母M6		6		GB/T 110.1-2000
14	螺栓M6x60		6		GB/T 6170-2000
13	减速机		1		
12	地轮	Q235	2		6
11	轴20x200		4		GB/T 276-1994
10	支架	Q235	8	AA	
9	轴片		16		
8	轴轴10x65		16		GB/T 6170-2000
7	螺母M10		16		GB/T 6170-2000
6	驱动地轴	40C	1		
5	双带轮	40C	1	AA	
4	轴承座	20Mn45	4		
3	螺母M10x30	Q235	8		GB/T 6170.1-2008
2	卷带驱动轴	Q235	2	AA	
1	带筒	Q235	4	AA	
序号	名称	材料	数量	图号	备注

预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
 温馨提示：联系QQ: 1459919609 或者QQ: 1969043202

设计	审核	批准	日期	姓名	年月日	比例	1:10	张数	共6张 第6张	审核	日期	姓名	年月日
制图	校对	工艺	日期	姓名	年月日	比例	1:10	张数	共6张 第6张	审核	日期	姓名	年月日