

团 体 标 准

T/CTIMSA 04—2019

轮胎智能制造 可视化管理规范

Tire intelligent manufacturing—Plant visual management specification

2019-12-07 发布

2020-05-10 实施

中国轮胎智能制造与标准化联盟 发 布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轮胎智能制造与标准化联盟提出并归口。

本标准起草单位：软控股份有限公司、青岛弯弓信息技术有限公司、赛轮集团股份有限公司、天津市万达轮胎集团有限公司、大连橡胶塑料机械有限公司、三菱电机自动化(中国)有限公司、浦林成山(山东)轮胎有限公司、山东丰源轮胎制造股份有限公司、天津赛象科技股份有限公司、山东玲珑轮胎股份有限公司、北京橡胶工业研究设计院有限公司。

本标准主要起草人：杨慧丽、焦清国、刘峰、刘云成、周天明、王忠孝、杨红、陈亮、王兵、张浩、张晓辰、郝玉峰、孙培峰、王更新。

轮胎智能制造 可视化管理规范

1 范围

本标准规定了轮胎智能制造工厂可视化管理模型定义、可视化内容和可视化工具。
本标准适用于轮胎企业可视化管理、设计及其应用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6326 轮胎术语及其定义

GB/T 36531—2018 生产现场可视化管理系统技术规范

3 术语、定义和缩略语

3.1 术语和定义

GB/T 36531—2018、GB/T 6326 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1.1

可视化管理 visual management

可视化管理是指采用 IT 系统、信号灯、标示牌、符号、颜色、看板、图表、电子显示屏等方式发出视觉信号,快速传递信息,以便管理者可以及时掌握现状和必要信息,从而能够快速判断并进行应对。

3.1.2

现场可视化 field visualization

现场可视化是指通过安全色、标签、标牌、图标、警示线等形象直观而涂色标准规范的各种视觉感觉,能够直观反映现场状态且容易被管理者和现场人员理解和感知的方法。

3.1.3

数据可视化 data visualization

是指将生产过程中相关要素的信息数据化,通过数据的筛选、转化,借助于可视化工具以直观形式展现的方法。

3.2 缩略语

下列缩略语适用于本文件。

ERP:企业资源规划(enterprise resource planning)

CRM:客户关系管理(customer relationship management)

PLM:产品生命周期管理(product lifecycle management)

CAPP:计算机辅助工艺过程设计(computer aided process planning)

ETL:数据抽取、清洗、转换、装载(extract-transform-load)

AGV:自动导引运输车(automated guided vehicle)

APP:客户端软件(application)