



中华人民共和国国家标准

GB/T 28057—2011

氧气转炉余热锅炉技术条件

Specification for oxygen converter heat recovery boiler

2011-12-30 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 一般规定	3
5 技术要求	3
6 油漆、包装和标志	5
7 安装要求	6
8 质量责任	6
附录 A (规范性附录) 烟道零部件的制造	7
附录 B (规范性附录) 安装	14

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国锅炉压力容器标准化技术委员会(SAC/TC 262)提出并归口。

本标准负责起草单位：杭州锅炉集团股份有限公司。

本标准参加起草单位：鞍山锅炉厂有限公司、南通万达锅炉股份有限公司、上海发电设备成套设计研究院、安阳钢铁集团有限责任公司。

本标准主要起草人：秦业固、董嵇、田立久、向泽浚、陈俊、陈秀彬、袁振锋。

氧气转炉余热锅炉技术条件

1 范围

本标准规定了氧气转炉余热锅炉的一般规定、技术要求、制造、油漆、包装和标志、安装及质量责任等要求。

本标准适用于以水为工质的额定出口蒸汽压力不大于 5.0 MPa 的氧气转炉余热锅炉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1576 工业锅炉水质

GB/T 28056 烟道式余热锅炉通用技术条件

GB 50273 工业锅炉安装工程施工及验收规范

DL/T 5047 电力建设施工及验收技术规范 锅炉机组篇

JB/T 1610 锅炉集箱制造技术条件

JB/T 1611 锅炉管子制造技术条件

JB/T 1612 锅炉水压试验技术条件

JB/T 1613 锅炉受压元件焊接技术条件

JB/T 1615 锅炉油漆和包装技术条件

JB/T 3375 锅炉用材料入厂验收规则

JB/T 4730 承压设备无损检测

JB/T 5255 焊接鳍片管(屏)技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

氧气转炉余热锅炉 oxygen converter heat recovery boiler

以氧气炼钢转炉排放的炉气的显热(包括少量可燃气体燃烧产生的热量)作为热源的烟道式余热锅炉,它主要由活动烟罩、炉口段烟罩、烟道、锅筒、下料口罩、氧枪口罩、副氧枪口罩、引出管、下降管等部件组成(见图 1)。

3.2

活动烟罩(裙罩) skirt

由环形集箱或直集箱和管子组成,带有炉气的升降密封副的管式受压部件,是转炉气排放的入口通道,小部分可燃气体在罩内燃烧。烟罩随炼钢工艺操作要求做上下升降或平移,称为活动烟罩。

3.3

炉口段烟罩 inlet cooler hood

由环形集箱和管子或管子隔板结构组成,且带有炉气密封副的管式受压部件,是炉气入口通道。炼