

# 中华人民共和国国家标准

GB 704—88

---

## 热轧扁钢尺寸、外形、重量 及 允 许 偏 差

Dimensions, shape, weight and tolerances for hot-rolled flats

1988-02-05 发布

1989-02-01 实施

---

国家标准局 发布

热轧扁钢尺寸、外形、重量  
及允许偏差

Dimensions, shape, weight and tolerances for hot-rolled flats

本标准适用于厚度为 3~60 mm, 宽度为 10~150 mm, 截面为矩形的一般用途热轧扁钢。

1 尺寸及允许偏差

1.1 扁钢的截面图及标注符号如图 1 所示:

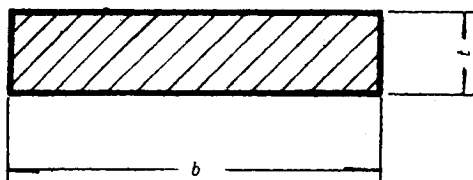


图 1

$t$ —扁钢厚度;  $b$ —扁钢宽度

1.2 扁钢的截面尺寸及理论重量应符合表 1 的规定。

根据需方要求, 并经供需双方协议, 可供应表 1 所列规格之间的其他尺寸的扁钢, 其允许偏差按相邻较大尺寸扁钢的规定。

1.3 扁钢的截面尺寸允许偏差应符合表 2 的规定。

表 2

mm

宽 度			厚 度		
尺 寸	允许偏差		尺 寸	允许偏差	
	普通级	较高级		普通级	较高级
10~50	+0.5 -1.0	+0.3 -0.9	3~16	+0.3 -0.5	+0.2 -0.4
>50~75	+0.6 -1.3	+0.4 -1.2			
>75~100	+0.9 -1.8	+0.7 -1.7	>16~60	+1.5% -3.0%	+1.0% -2.5%
>100~150	+1.0% -2.0%	+0.8% -1.8%			

在同一截面任意两点测量的厚度差不得大于厚度公差的 50%。