

ICS 65.160
X 85
备案号:62736—2018

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 567—2018

烟丝/膨胀梗丝填充值测定仪 通用技术条件

General technical conditions for the cut tobacco /expanded cut stem
filling value tester

2018-04-03 发布

2018-04-15 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会卷烟分技术委员会(SAC/TC 144/SC 1)归口。

本标准起草单位：中国烟草标准化研究中心、浙江中烟工业有限责任公司、江苏中烟工业有限责任公司、贵州中烟工业有限责任公司、河南中烟工业有限责任公司、广西中烟工业有限责任公司。

本标准主要起草人：曾波、赵航、苗芊、张勃、蒋志才、丁雪、赵冰、史占东、杨荣超、张鹏飞、范黎、黄华、赖东辉、方蒋平、靖莎、齐海英、王娟娟、陈志燕、唐桂芳、杨守臣、牛小民。

烟丝/膨胀梗丝填充值测定仪 通用技术条件

1 范围

本标准规定了烟丝/膨胀梗丝填充值测定仪的通用技术条件。

本标准适用于烟丝/膨胀梗丝填充值测定仪。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16447 烟草及烟草制品 调节和测试的大气环境

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

填充值 determination of filling power

烟丝(或膨胀梗丝)在一定时间、一定压力作用下,单位质量所占的体积。

4 通用技术条件

4.1 工作条件

仪器使用环境应满足 GB/T 16447 规定的测试大气条件。

4.2 外观要求

铭牌清晰,仪器表面不应有裂缝、变形现象;金属零件不应有锈蚀及机械损伤;接插件牢固可靠;开关、按钮无失控现象;附属设备工作正常。

4.3 测量桶

测量桶为圆柱形,内径为 (60.0 ± 0.1) mm,高度不低于100 mm。测量桶内壁应光滑,底面平滑无凸起、毛刺或损伤,底面应具有调节功能,可在水平仪的校准下调节水平。测量桶内壁和施力测头的间隙应均匀。

4.4 施力测头

施力测头直径应为 (55.0 ± 0.1) mm,表面光滑洁净,且与调节水平后的测量桶底部平行,二者贴合良好,间隙小于0.02 mm。烟丝填充值测定仪施力测头应能够对试样产生 (29.4 ± 0.5) N的均匀压力;膨胀梗丝填充值测定仪施力测头应能够对试样产生 (9.8 ± 0.1) N的均匀压力。施力测头应具备压力调节功能。