



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 686—2009

活塞裙用铝合金模锻件

Die forging of aluminium alloy for piston skirt

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准参加起草单位：东北轻合金有限责任公司、中铝西北铝加工分公司。

本标准主要起草人：陈华、李瑞山、葛立新、王正安、方清万、左宏卿、司彦平。

活塞裙用铝合金模锻件

1 范围

本标准规定了活塞裙用铝合金模锻件的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同(或订货单)内容。

本标准适用于轮船、内燃机车等活塞裙用铝合金模锻件(以下简称锻件)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 231(所有部分) 金属布氏硬度试验

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8545 铝及铝合金模锻件的尺寸偏差及加工余量

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

锻件牌号、状态、系列、代号及锻件类别应符合表1的规定。

表 1

牌 号	供应状态	产品系列 ^a	产 品 代 号	锻件类别
4032 4A11	T6	φ190	V26、V27	II
		φ200	V30	
		φ225	V24	
		φ234(9"或 ND5)	V17、V17-1、V17-2、HSQ-3A、41E902411P1、P14513FG-01A	
		φ240	HSQ-1A、HSQ-1B、HSQ-1C、HSQ-1D、HSQ240T、V14、V15、V16、V16-1、V16-5、V16-6、V18、V23、V28、V29	
		φ260	V27-1	
		φ280	HSQ280B HSQ280C、HSQPA6、HSQ-2A、HSQ-2B、HSQ-02、HSQ-2C、V21、V26	
		φ400	V40、V41、PC2-5、PC2-6、SXDPC2-5	

^a 产品系列表示活塞裙使用零件的最大外径。