

ICS 59.080.30
W 70



中华人民共和国国家标准

GB/T 17760—2009
代替 GB/T 17760—1999

印染布布面疵点检验方法

Method of inspection for printed or dyed fabric surface defects

2009-04-21 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 17760—1999《印染布布面疵点检验方法》。

本标准与 GB/T 17760—1999 相比主要变化如下：

- 疵点术语与 FZ/T 01018 标准一致；
- 修改 4 分制和 10 分制评分法的具体内容和要求；
- 取消计点法中三等品的示例。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准由上海市纺织工业技术监督所、国家棉印染产品质量监督检验中心负责起草。

本标准主要起草人：贺美娣、王憬义、张芸。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 17760—1999。

印染布布面疵点检验方法

1 范围

本标准规定了各类印染布布面疵点检验方法的术语和定义、检验、检验报告。
本标准适用于服饰用、装饰用、工业用的各类漂白、染色和印花布布面疵点的检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡 (GB/T 250—2008, ISO 105-A02:1993, IDT)

FZ/T 01018 纺织品 机织物疵点术语

3 术语和定义

FZ/T 01018 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

评分法 **point assessing**

以分值的大小来评定布面疵点的多少、轻重程度的方法，并规定一定长度内允许疵点最大的评分值。

3.2

计点法 **point counting method**

以记录疵点的点数和疵点的标记来评定布面疵点轻重程度的方法。

3.3

标疵法 **defect marking method**

用标记来显示布面上的某些疵点的位置和数量并规定长度折让来取代疵点的方法。

4 检验

4.1 检验条件

4.1.1 采用灯光检验时，以 40 W 加罩青光日光灯管 3 根~4 根，布面处照度不低于 750 lx。

4.1.2 光源与布面距离为 1.0 m~1.2 m。

4.1.3 检验人员的视线应正视布面，眼睛与布面的距离为 55 cm~60 cm，验布台面应为白色。

4.1.4 验布机验布板为白色，角度为 45°，布行的速度最高为 40 m/min。

4.2 操作规定

4.2.1 检验以布面的正面为准。

4.2.2 布匹在验收和复验时，应将布平摊在验布台上，按纬向逐幅检验。

4.2.3 发生矛盾以平台检验为准。

4.2.4 对布面上所有疵点的长度测量时，用钢卷尺。