

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10662—2012

病害牲畜及病害牲畜产品化制设备

Equipment requirements for rendering condemned meat products

2012-03-15 发布 2012-06-01 实施

目 次

前言	<u> </u>	\coprod
1	范围	1
2	规范性引用文件	1
3	术语和定义	1
4	要求	2
	试验方法	
6	检验规则	3
	标志、标牌和使用说明书	
8	包装、运输	4
9	设备贮存	4
附身	录 A (规范性附录) 设备安装、运行和安全使用要求 ····································	5

前 言

- 本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。
- 本标准由中华人民共和国商务部提出并归口。
- 本标准起草单位:商务部流通产业促进中心、长春市农业机械研究院。
- 本标准主要起草人:龙东海、王天慧、金社胜、张英、胡新颖、陶秀亮、李欢、方芳、温晓辉。

病害牲畜及病害牲畜产品化制设备

1 范围

本标准规定了病害牲畜及病害牲畜产品化制设备的相关术语和定义、制造要求、安全要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存的要求。

本标准适用于屠宰企业按国家规定应该进行化制处理的病害牲畜及病害牲畜产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 150 钢制压力容器
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1226 一般压力表
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB 12241 安全阀 一般要求
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 13927 通用阀门 压力试验
- GB 16297 大气污染物综合排放标准
- GB 16548 病害动物和病害动物产品生物安全处理规程
- GBJ 122 工业企业噪声测量规范
- HG/T 20584 钢制化工容器制造技术要求
- TSG R0004 固定式压力容器安全技术监察规程

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3. 1

化制 rendering

化制是对病害牲畜及病害牲畜产品中的有害成分,在高温下使油脂熔化和蛋白质凝固,达到无害化的过程。

3.2

化制量 rendering capacity

化制设备正常工作时,每批次化制病害牲畜及病害牲畜产品的最大质量,以 kg/次为单位计量。

3.3

化制物滞留时间 rendering time

化制病害牲畜及病害牲畜产品中的有害成分,在化制条件下使油脂熔化和蛋白质凝固,达到无害化 所需的时间。化制时间介于 120 min~240 min。

1