



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 711—2009

手机及数码产品外壳 用铝及铝合金板、带材

Aluminium and aluminium alloys sheets and strips for
shell of mobile phone and digital products

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：中铝河南铝业有限公司。

本标准参加起草单位：东北轻合金有限责任公司。

本标准主要起草人：高作文、刘辉、熊晓明、于文峰、陶志民。

手机及数码产品外壳 用铝及铝合金板、带材

1 范围

本标准规定了手机及数码产品外壳用铝及铝合金板、带材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于手机及数码相机、DVD机、MP3、MP4、移动硬盘等数码产品外壳用铝及铝合金板(以下简称板材)、铝及铝合金带(以下简称带材)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 12967.1—2008 铝及铝合金阳极氧化膜检测方法 第1部分:用喷磨试验仪测定阳极氧化膜的平均耐磨性

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

产品的牌号、状态、规格应符合表1的规定。需要其他牌号、状态、规格时,应供需双方协商确定,并在合同(或订货单)中注明。

表 1

牌号	状态	规格/mm			
		厚度	宽度	板材长度	带材内径
1050、1060、1070、1100	H14、H24	0.250~1.000	800~1 300	1 500~3 000	300、405、505
5052	H32				

3.2 标记示例

产品的标记按照产品名称、牌号、状态、规格及标准编号的顺序表示。标记示例如下:

示例 1:

用 5052 合金制造的、状态为 H32、厚度为 0.500 mm,宽度为 1 219 mm,长度为 2 438 mm 的板材,标记为:

板 5052-H32 0.50×1 219×2 438 YS/T 711—2009。