



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 727—2010

---

## 电容器外壳用铝及铝合金带材

Aluminium and aluminium alloys strips used for capacitor crust

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中铝瑞闽铝板带有限公司。

本标准参加起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、东北轻合金有限责任公司、中铝河南铝业有限公司、中铝西北铝加工分公司。

本标准主要起草人:魏祥昭、李瑞山、张钰、廖明顺、邱龙涛、郭瑞、于文峰、候波、许徐宗。

# 电容器外壳用铝及铝合金带材

## 1 范围

本标准规定了电容器外壳用铝及铝合金带材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于电容器外壳用铝及铝合金带材(以下简称带材)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板带材 第3部分:尺寸偏差

GB/T 5125 有色金属冲杯试验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态及规格

带材的牌号、状态及规格应符合表1的规定,需方需要其他牌号、状态、规格时,应供需双方协商确定,并在合同(或订货单)中注明。

表 1

牌 号	状 态	规格/mm		
		厚度	宽度	典型套筒内径
1050、1060、1070	O	0.26~0.50	300.0~600.0	150、200、300
1100	H12、H22、H14、H24、O	0.26~0.50	300.0~600.0	
3004	O	0.26~0.50	300.0~600.0	

#### 3.1.2 标记示例

带材标记按产品名称、牌号、状态、规格及标准编号的顺序表示。标记示例如下:

1100 牌号、O 状态、厚度为 0.38 mm、宽度为 460.0 mm 的带材,标记为:

铝带 1100-O 0.38×460 YS/T 727—2010