



中华人民共和国国家标准

GB/T 31887.3—2019/ISO 6742-3:2015

自行车 照明和回复反射装置 第3部分：照明和回复反射装置的 安装和使用

Cycles—Lighting and retro-reflective devices—
Part 3: Installation and use of lighting and retro-reflective devices

(ISO 6742-3:2015, IDT)

2019-10-18 发布

2020-08-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 总则	1
4.1 公差	1
4.2 测试条件	1
4.3 测试顺序	1
5 要求	2
5.1 照明装置	2
5.1.1 安装要求	2
5.1.2 固定要求	2
5.1.3 操控要求	2
5.2 回复反射装置	2
6 测试方法	2
6.1 照明装置	2
6.1.1 安装测试方法	2
6.1.2 固定测试方法	3
6.2 回复反射装置	4
7 制造商的使用说明书	4
7.1 照明装置	4
7.1.1 安装说明书	4
7.1.2 使用说明书	5
7.2 回复反射装置	5
参考文献	6

前 言

GB/T 31887《自行车 照明和回复反射装置》分为以下 5 个部分：

- 第 1 部分：照明和光信号装置；
- 第 2 部分：回复反射装置；
- 第 3 部分：照明和回复反射装置的安装和使用；
- 第 4 部分：自行车转动供电的照明系统；
- 第 5 部分：自行车转动不供电的照明系统。

本部分为 GB/T 31887 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 6742-3:2015《自行车 照明和回复反射装置 第 3 部分：照明和回复反射装置的安装和使用》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 2423.10—2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Fc：振动(正弦) (IEC 60068-2-6:1995, IDT)
- GB/T 31887.1—2019 自行车 照明和回复反射装置 第 1 部分：照明和光信号装置 (ISO 6742-1:2015, MOD)

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国自行车标准化技术委员会(SAC/TC 155)归口。

本部分起草单位：烟台长虹塑料制品有限公司、昆山汇美华德五金制品有限公司、昆山市锦溪塑胶制品有限公司、赛特莱特(佛山)塑胶制品有限公司、嘉兴星程电子有限公司、全国自行车标准化中心、捷安特(昆山)有限公司、台州市路桥雄鑫机车部件有限公司、建德市五星车业有限公司、昆山产品安全检验所、国家轻型电动车及电池产品质量监督检验中心、台州市质量技术监督检测研究院、天津市自行车研究院。

本部分主要起草人：阮立、山国强、张永华、唐显仕、由迎春、叶良、楼毅。

自行车 照明和回复反射装置

第 3 部分:照明和回复反射装置的 安装和使用

1 范围

GB/T 31887 的本部分规定了用于照明和回复反射装置的固定装置、操控装置的安全要求和测试方法、维护指南、安装和使用说明。

本部分适用于在公共道路上使用的自行车,特别是符合 GB 3565(所有部分)和 GB 14746 的两轮自行车用照明和回复反射装置。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 6742-1:2015 自行车 照明和回复反射装置 第 1 部分:照明和光信号装置(Cycles—Lighting and retro-reflective devices—Part 1:Lighting and light signalling devices)

IEC 60068-2-6 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 Fc:振动(正弦)[Environmental testing—Part 2-6:Tests—Test Fc:Vibration (sinusoidal)]

3 术语和定义

ISO 6742-1:2015 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

操控装置 control

由骑行者直接或间接操作装置的任何部分来改变照明装置的状态或功能。

4 总则

4.1 公差

除非另有说明,均采用表 1 给出的公差。

4.2 测试条件

除非另有说明,所有测试应在环境温度为 $(23\pm 5)^\circ\text{C}$,相对湿度为 $(50\pm 20)\%$ 下进行。

4.3 测试顺序

每个测试应在一个新的试件上进行,但如果只有一个试件可用,按本部分规定的相关顺序允许在同一试件上进行所有的测试。

所有组件应处于装配完成的状态。