



# 中华人民共和国国家标准

GB 4692—84

---

## 皮革成品缺陷的测量和计算

Calculation and measuring the  
defects of leather

1984-10-06发布

1985-05-01实施

国家标准化局 批准

# 皮革成品缺陷的测量和计算

GB 4692—84

Calculation and measuring the  
defects of leather

## 1 缺陷的定义

### 1.1 伤残

1.1.1 原料皮的伤残：如颈皱、伤疤、癣癩、鞭花、鞍伤、虻眼、虻底、虱疔、划伤、菌伤、痘疤、血管腺、凸包、干裂、烙印等。

1.1.2 屠宰和加工过程的伤残：如剥伤、孔洞、折裂、砂眼、夹油伤、钩掘伤、烫伤。

1.1.3 制革生产过程的伤残：如片皮伤、伸展伤、打光伤、熨伤、推平和钉板伤、滚压伤、削匀时削成孔洞或削得不平、磨伤、铲软伤、去肉伤等机械伤。此外由于化学控制不好或微生物侵蚀所造成的浸水伤和酶鞣伤等。

### 1.2 管皱

指粒面层与网状层中间纤维松弛的现象，呈现在革的粒面上有粗大皱纹者。感官检验法如下：

1.2.1 皮辊革，皮圈革，篮、排、足球革：将革面向内弯折90°时，出现粗纹者。如在弯折时出现的皱纹不大，当放平后仍能消失者，不作为管皱。

1.2.2 植鞣外底革：革面向内围绕5 cm 直径圆柱体，弯曲180°，当放平后，革面出现显著皱纹而不消失者。

1.2.3 植鞣轮带革：革面向内围绕3 cm 直径圆柱体，弯曲180°，当放平后，革面出现显著皱纹而不消失者。

### 1.3 松面

革的粒面层松弛现象。将面向内弯折90°时，粒面呈现皱纹，将革放平后皱纹虽消失，但仍留有明显的皱纹痕迹者。感官检查法：将革搓纹，在1 cm 距离内有六个或六个以下的皱纹时即作为松面；皱纹在六个以上时，不作为松面。

### 1.4 裂面

革经弯折，或折叠强压，粒面层出现裂纹的现象。感官检验法如下：

1.4.1 正鞋面革，皮圈革，篮、排球革：将革面向外四重折叠，以拇指与食指强压折叠处，革面产生裂痕者。

注：拇指与食指强压点至革四重折叠后的尖端距离：小于1.4 mm 厚的革为1 cm；1.4~1.8 mm 厚的革为1.5 cm，大于1.8 mm 的为2 cm。

1.4.2 手缝足球革：将革面向外二重折叠，垫以食指，再四重折叠时，革面产生裂痕者。

1.4.3 皮辊革：将革面向外四重折叠，以拇指与食指强压折叠处，革面生裂痕者。但背革臀部上以折叠尖端为圆心的10 cm<sup>2</sup>范围内，如其裂纹不超过五处，且长度不超过1 cm 者，不作为裂面。

1.4.4 植鞣外底革和植鞣轮带革：在温度20±3 °C、相对湿度65±5 %的恒温恒湿条件下，革面向外围绕3 cm 直径圆柱体弯曲180°时，革面产生裂痕者。

1.5 龟纹：制革生产时操作不当造成的缺陷，在革面不松的情况下，呈现粗大的皱纹，虽经整理，仍不能消失者。

1.6 折纹：革面的折痕，虽经滚压或推平，而成革用手仍能摸出不平的皱纹。