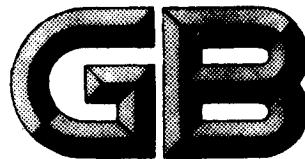


UDC 677.024: 061.4  
W 04



# 中华人民共和国国家标准

GB 8683—88

## 机织物 一般术语 和基本组织的定义

Textiles—Woven fabrics—Definitions of  
general terms and basic weaves

1988-02-13发布

1988-07-01实施

国家标准化局发布

# 中华人民共和国国家标准

UDC 677.024: 061.4

## 机织物 一般术语 和基本组织的定义

GB 8683—88

Textiles—Woven fabrics—Definitions of  
general terms and basic weaves

本标准等效采用国际标准ISO 3572—1976《纺织品——机织物——一般术语和基本组织的定义》。

### 1 主题内容

本标准规定了描述机织物的一般术语和三个基本组织的定义。

### 2 一般术语

#### 2.1 机织物 woven fabric

由互相垂直的一组经纱和一组纬纱，在织机上按一定的规律交织而成的织物。

#### 2.2 经纱 warp

沿织物长度方向排列的纱线。

#### 2.3 纬纱 weft; filling

沿织物宽度方向排列的纱线。

#### 2.4 投纬 pick

在连续的两次打纬之间，即织造的一个循环中，将一根或多根纬纱引入织物。

#### 2.5 织物正面 face

一般的指织纹明显、图案清晰的一面，对起毛等织物，指起毛绒的一面。如果织物两面没有明显的区别，则可以任取一面作为织物的正面。

#### 2.6 织物反面 back

与织物正面相反的一面。

#### 2.7 组织点 interlacing

经纱与纬纱相互沉浮的交叉处。

#### 2.8 织物组织 weave

机织物中经纬纱相互交织的规律。

#### 2.9 完全组织 weave repeat

当织物组织达到循环时为一个完全组织。构成一个完全组织所需的最少经（纬）纱根数，叫作完全经（纬）纱数。

#### 2.10 第一根经纱 first warp thread

构成完全组织的左侧的第一根经纱。

#### 2.11 第一根纬纱 first weft thread

构成完全组织的最下面的一根纬纱。

#### 2.12 浮长 float

织物中一根纱线上相邻两个组织点之间的纱线长度。以一根经（纬）纱跨越的纬（经）纱根数