



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16305—1996

## 扭 转 振 动 减 振 器

Torsional vibration absorbers

1996-04-25发布

1997-01-01实施

国家技术监督局发布

## 前　　言

本标准对扭转振动减振器制造厂提供该类产品的扭振参数作出了统一规定,以便更好地为生产和科研服务。

GB/T 13437—92《扭转振动减振器特性描述》是制定本标准的基础,两者可配套使用。

本标准的附录 A 和附录 B 都是标准的附录;

本标准的附录 C 是提示的附录。

本标准由中国船舶工业总公司提出。

本标准由全国机械振动与冲击标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:中国船舶工业总公司第七研究院第七一一研究所。

本标准参加起草单位:中国铁路机车车辆工业总公司大连内燃机车研究所、机械工业部上海内燃机研究所和江苏省无锡中策减振器有限公司。

本标准主要起草人:谢训。

本标准委托中国船舶工业总公司第七研究院第七一一研究所负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16305—1996

## 扭转振动减振器

Torsional vibration absorbers

### 1 范围

本标准规定了扭转振动减振器(以下简称减振器)的分类、要求、检验规则及标志、标签和包装等。本标准适用于往复式内燃机轴系(以下简称轴系)中常用结构型式的减振器。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 699—88 优质碳素结构钢技术条件
- GB 1176—87 铸造铜合金技术条件
- GB 1222—84 弹簧钢
- GB 1303—77 3240 环氧酚醛层压玻璃布板
- GB 1348—88 球墨铸铁件
- GB 3077—88 合金结构钢技术条件
- GB 5218—85 硅锰弹簧钢丝
- GB 6388—86 运输包装收发货标志
- GB 9239—88 刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定
- GB 9439—88 灰铸铁件
- GB/T 13437—92 扭转振动减振器特性描述
- CB 772—82 碳素钢铸件技术条件
- CB 773—86 结构钢锻件技术条件
- CB 778—86 船用柴油机钢锻件技术条件
- HG 2-538—67 聚四氟乙烯填料板和棒材
- JB 890—75 3840 环氧酚醛层压玻璃布棒

### 3 产品分类

#### 3.1 产品型式

减振器的常用结构型式见表 1。