



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 810—2012

---

## 导电用再生铜条

Recycling copper strips for electrical purposes

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:巩义市新昌铜业有限公司。

本标准主要起草人:杨海军、王岭渠、康敬乐、贺松章。

# 导电用再生铜条

## 1 范围

本标准规定了导电用再生铜条的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)等内容。

本标准适用于各工业部门制作导电用再生铜条(以下简称铜条)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态和规格

铜条的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态和规格

牌 号	状 态	外 形	规 格		
			厚度 mm	宽度 mm	长度 mm
RT2、RT3	M30(热挤压)	卷条、直条	3~20	10~130	卷条≥15 000、 直条 1 000~6 000
	H55(轻拉拔)	直条			1 000~6 000

注:经双方协商,可供其他规格的铜条,具体要求应在合同中注明。