

ICS 65.120
B 20



中华人民共和国国家标准

GB/T 18695—2002

饲料加工设备术语

Terms of feed processing equipment

2002-03-18 发布

2002-08-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是在参考国内外饲料及相关行业的有关资料的基础上制定的,国际上目前尚无此项标准。

对本标准制定中需要说明的主要内容是:

——选用了国内外饲料工业中目前已采用的专业设备术语,特别是许多新设备的名词术语;

——将设备术语按工作性质分为六类,即接收与清理设备、粉碎设备、配料混合设备、成形及后处理设备、包装设备和其他术语;

——对目前使用较混乱的某些术语进行了科学定名和定义,如膨胀机、挤压膨化机、微粉碎机、超微粉碎机等,有利于这些术语的正确使用。

本标准的附录 A 是规范性附录,附录 B、附录 C 是资料性附录。

本标准由国家质量监督检验检疫总局提出。

本标准由全国饲料工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:郑州工程学院、江苏正昌集团公司。

本标准主要起草人:王卫国、于翠萍、李敬欣、虞国忠、侯雁。

饲料加工设备术语

1 范围

本标准规定了饲料加工设备常用术语及定义。

本标准适用于饲料行业科研、教学、生产、经营、贸易、饲养及管理工

2 术语及定义

2.1 接收与清理设备

2.1.1

下料坑 gravity dump

用于接纳饲料原料并使之稳定进入后续设备的斗槽形设施。

2.1.2

筛选设备 screening equipment

采用筛板将物料按粒度大小分级的各种机械的总称。

2.1.3

圆筒筛 drum sieve

筛体为卧式圆筒,绕筒轴线旋转的筛选设备。物料由筛筒内穿过筛孔排出,大杂被阻留在筛筒内,从排杂口排出。

2.1.4

锥筒筛 conical sieve

筛体为卧式锥形圆筒的筛选设备,含杂物料从小端进入,物料穿过筛孔排出筒外。大杂被阻留在筒体内,从排杂口排出。

2.1.5

栅筛 grid

用金属棒或金属片制成的栅状或网状筛格,安装于下料坑或投料口上,防止大杂或大块物料进入。

2.1.6

粉料清理筛 meal cleaner

用于清理粉料中的大杂和结块料的筛选设备。物料由进料端进入固定的卧式筛筒内,筒内的旋转打板可打碎结块料,帮助物料流动,刷子用于清理筛面。物料穿过筛孔排出,大杂或未被打碎的结块料被阻留于筛筒内,从排杂口排出。

2.1.7

平面回转筛 roto-screen separator

筛体为单层或多层倾斜平面,作水平回转运动或水平回转运动与直线往复运动相结合的复合运动的筛选设备。用于清理物料中的杂质或物料分级。

2.1.8

振动分级筛 vibrating grader

筛体为单层或多层倾斜平面,由振动电机或偏心机构传动,做往复运动的筛选设备。用于饲料分级或清理。