



中华人民共和国国家标准

GB/T 26658—2011

消失模铸件质量评定方法

Evaluation methods of lost foam castings quality

2011-06-16 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
消失模铸件质量评定方法
GB/T 26658—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年9月第一版

*

书号:155066·1-43598 元

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:北京天哲消失模铸造技术有限公司、河北科技大学。

本标准参加起草单位:山西华恩机械制造有限公司、陕西法士特集团铸造公司、铜陵万象汽车零部件有限公司、保定维德机械制造有限公司、河北任丘现代模具有限公司、河北海钺耐磨材料科技有限公司。

本标准主要起草人:黄述哲、李增民、张梦恩、李光明、万保林、韩金刚、戴亚坤、傅宏江。

消失模铸件质量评定方法

1 范围

本标准规定了 300 kg 以下发泡成型消失模铸造的铸铁件和铸钢件的技术要求、检验方法、验收规则以及标志、包装、运输和储存等要求。

本标准适用于消失模铸件的质量分级、评定和检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2828.2 计数抽样检验程序 第 2 部分:按极限质量 LQ 检索的孤立批检验抽样方案
- GB/T 5677 铸钢件射线照相检测
- GB/T 5680 奥氏体锰钢铸件
- GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 7216 灰铸铁金相检验
- GB/T 7233.1 铸钢件 超声检测 第 1 部分:一般用途铸钢件
- GB/T 8492 一般用途耐热钢和合金铸件
- GB/T 9437 耐热铸铁件
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 9441 球墨铸铁金相检验
- GB/T 9443 铸钢件渗透检测
- GB/T 9444 铸钢件磁粉检测
- GB/T 11351 铸件重量公差
- GB/T 13298 金属显微组织检验方法
- GB/T 13925 铸造高锰钢金相
- GB/T 17445 铸造磨球
- GB/T 26656 蠕墨铸铁金相检验
- TB/T 2450 ZG230-450 铸钢金相检验
- TB/T 2451 铸钢中非金属夹杂物金相检验
- JB/T 5439 压缩机球墨铸铁零件的超声波探伤

3 技术要求

3.1 消失模铸件外观质量评定

3.1.1 铸件形状外观

铸件外形轮廓、圆角等按其正确及美观程度分为 5 级。