



中华人民共和国国家标准

GB 13011—91

锌-锰干电池生产防尘毒技术规程

Code for dust and poison control in
the production of Zinc-Manganese batteries

1991-05-06 发布

1992-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

锌-锰干电池生产防尘毒技术规程

GB 13011—91

Code for dust and poison control in
the production of Zinc-Manganese batteries

1 主题内容与适用范围

本规程规定了锌-锰干电池生产防尘毒技术要求、措施和管理。
本规程适用于锌-锰干电池生产的防尘毒设计和管理。

2 引用标准

GBJ 36 工业企业设计卫生标准
GBJ 4 工业“三废”排放标准

3 术语

3.1 物料 material

指生产干电池的原材料和半成品。

3.2 粉料 powdery row material

指生产干电池用的二氧化锰、乙炔黑、石墨粉、氯化铵等粉状原料及其混合物。

3.3 有害物质 harmful substances

指原材料和生产过程中所产生的能够影响人的身心健康,导致疾病(含职业病)的物质。

4 防尘要求和技术措施

4.1 防尘要求

车间空气中混合粉尘浓度不得超过 10 mg/m^3 ,其中二氧化锰粉尘浓度不得超过 0.2 mg/m^3 。

4.2 防尘工艺措施

4.2.1 粉料的包装和储存

4.2.1.1 进厂粉料的包装材料应具有良好的密封性和强度。

4.2.1.2 粉料应储存在专用的库房或场地,严禁露天堆放。

4.2.1.3 在集中采暖地区,库房或场地应位于其他建筑物的非采暖季节最小频率风向的上风侧;在非集中采暖地区,应位于全年主导风向的下风侧。

4.2.1.4 粉料的包装袋应集中堆放,统一处理。

4.2.2 投料和输送

4.2.2.1 投料应在单独房间内,进行,投料口必须设置除尘设施。

4.2.2.2 采用下列方式输送粉料时,应有相应防尘措施:

- a. 新建密闭拌粉楼时,粉料宜采用脉冲气力输送,料仓应有除尘设施;
- b. 采用斗式提升机输送粉料时,料口应有除尘设施;