



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 886—2013

纯 钛 型 材

Unalloyed titanium profiles

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:西部超导材料科技股份有限公司、辽宁峰阁钛业集团有限公司、宝鸡鑫诺新金属材料有限公司、西安赛特金属材料开发有限公司。

本标准主要起草人:冯冉、韩志宇、董卫选、张丰收、刘向宏、张军、郑永利、牛中杰。

纯 钛 型 材

1 范围

本标准规定了纯钛型材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书以及合同(或订单)内容。

本标准适用于冷轧法生产的,用于制作眼镜框架部件的纯钛型材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3620.1 钛及钛合金的牌号和化学成分

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

3 要求

3.1 产品分类

产品的牌号、供货状态、供货形式、名称和规格见表1。产品的横截面形状见图1~图3。

3.2 化学成分

产品的化学成分应符合GB/T 3620.1的相应规定。需方对产品复验时,化学成分的允许偏差应符合GB/T 3620.2的规定。

3.3 尺寸允许偏差

3.3.1 产品的尺寸允许偏差应符合表2的规定。当需方对产品的尺寸允许偏差另有要求时,由供需双方协商确定。

3.3.2 产品的不定尺长度为1 200 mm~3 000 mm,定尺长度应在不定尺长度范围内,其长度允许偏差为±10 mm。

3.3.3 产品的弯曲度应不大于3 mm/1 000 mm。

3.3.4 产品的扭拧度应不大于5°/1 000 mm。