

ICS 91.110
Q 99
备案号:37179—2012



中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10742—2012

多回程干砂滚筒

Multiple-pass drying drum for sand

2012-08-01 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

目 次

| | |
|---------------------------|---|
| 前言 | I |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 产品型式和结构、产品型号与基本参数 | 2 |
| 5 技术要求 | 3 |
| 6 试验方法 | 5 |
| 7 检验规则 | 5 |
| 8 标志、包装、运输与贮存 | 6 |

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由商务部流通发展司提出并归口。

本标准起草单位：福建南方路面机械有限公司、中国散装水泥推广发展协会、徐州天地重型机械制造有限公司、山东圆友重工科技有限公司、珠海力准电子科技有限公司、淄博德翰窑业有限公司、无锡江加建设机械有限公司、黄石市建材节能设备总厂。

本标准主要起草人：董卫良、吕辉祥、周炜、孙益群、王学宁、吕建元、薛国龙、周清云、纪腾飞、喻金洲、武美燕。

多回程干砂滚筒

1 范围

本标准规定了多回程干砂滚筒(以下简称“滚筒”)的产品型式和结构、产品型号与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输与贮存的要求。

本标准适用于干混砂浆行业中使用的以对流换热、辐射换热为主要加热方式的多回程干砂滚筒。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本型式与尺寸

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源 声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB 9078 工业炉窑大气污染物排放标准

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 13306 标牌

GB/T 14684 建筑用砂

GB 50017 结构设计规范

JB/T 5936 工程机械 机械加工件通用技术条件

JB/T 5943 工程机械 焊接件通用技术条件

JB/T 5945 工程机械 装配通用技术条件

JB/T 5946 工程机械 涂装通用技术条件

JC/T 335 水泥工业用回转烘干机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

含水率 moisture content

规定条件下测得的物料中水的含量,以试样的烘前质量与烘干质量的差对烘前质量的百分率表示。

3.2

产量 output

多回程干砂滚筒在单位时间内生产出含水率合格的干砂质量,单位为吨/小时。