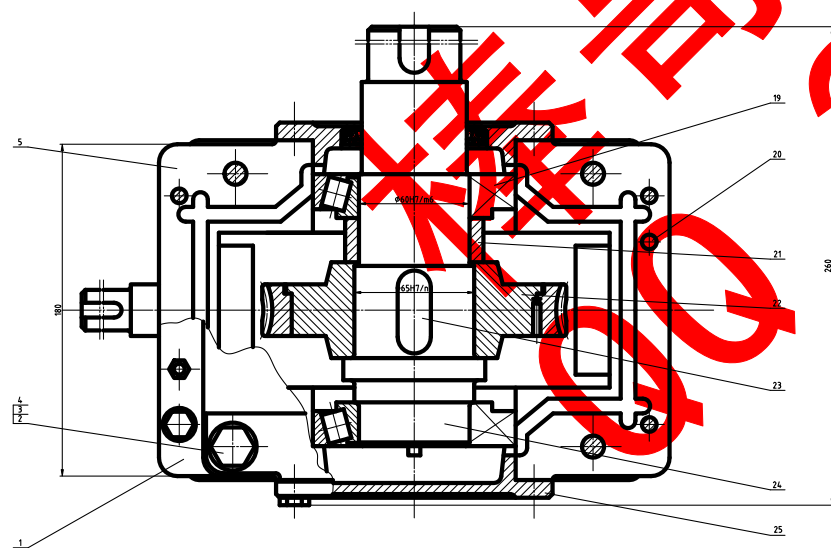
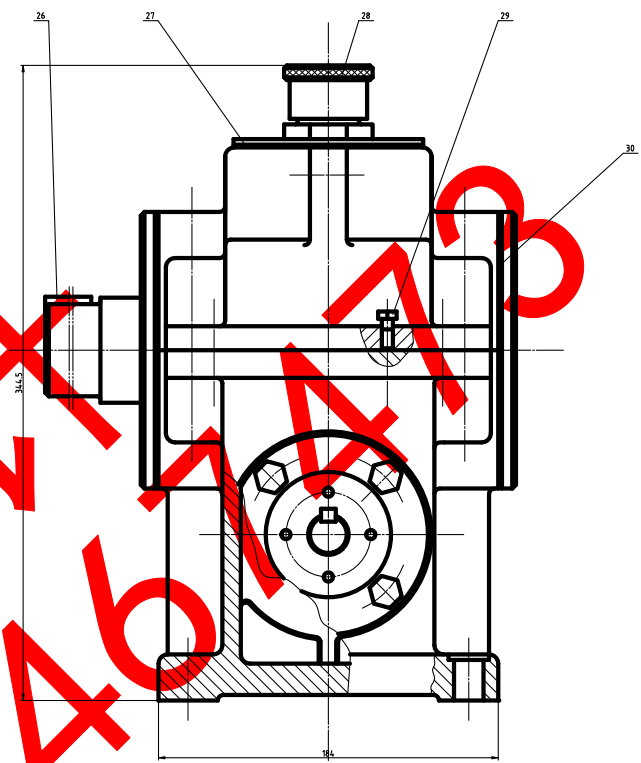
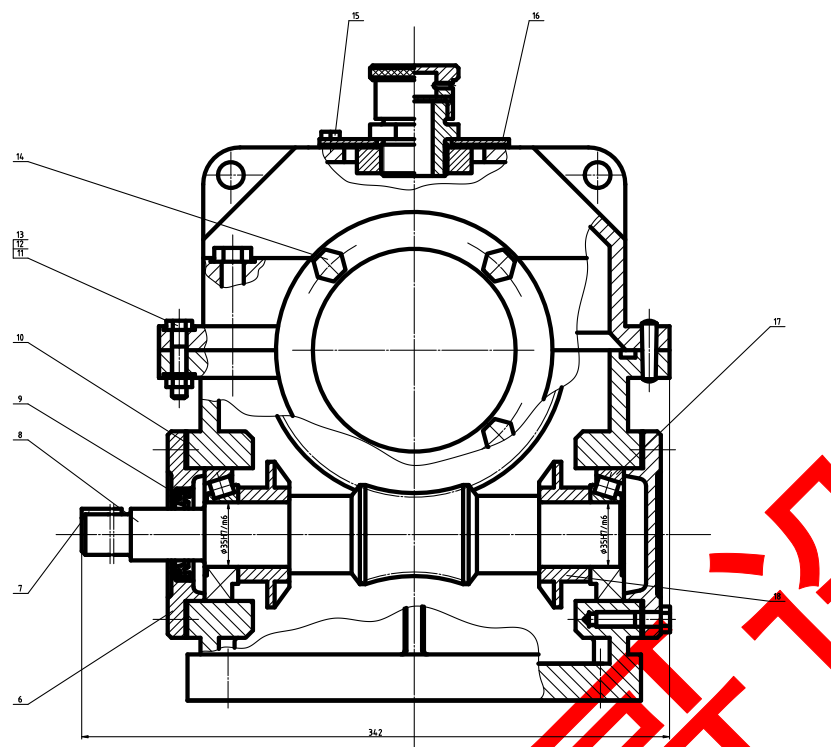


Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor unit, showing a side view. The drawing includes various dimensions and labels:

- Dimensions:**
 - Overall width: 432
 - Overall height: 700
 - Top section height: 245
 - Internal width: 352
 - Base width: 265
 - Internal height: 540
 - Top section width: 265
- Labels:**
 - 606 (pointing to a component on the left)
 - 6061 (pointing to a component in the middle)
 - 6061 (pointing to a component at the top)
 - 6061 (pointing to a component on the right)
 - 6061 (pointing to a component on the far right)

				45		太湖学院	
标记	页数	分 区	页次大小	卷 名	年月日	卷内件数及排列说明	
设计	2011		2011.06.12				
管 家						卷 内 件 数	2:4
工 艺						共 1 卷	第 1 卷

A0-蜗轮蜗杆减速器装配图



技术要求

1. 装配前，滚动轴承用汽油清洗，其它零件用煤油清洗，箱内不允许有任何杂物，箱内壁涂防锈油漆。
2. 减速器剖分面涂密封胶或水玻璃，不允许使用任何填料。
3. 减速器内装N150号工业齿轮油，油量应达到规定的高度。
4. 装配后应作蜗轮蜗杆啮合接触点的检查：
 - (1) 沿齿高接触点不少于55%
 - (2) 沿齿长接触点不少于50%
 - (3) 对接触点的形状不做要求，位置应偏于啮出端，但不允许齿顶与啮入，啮出端的棱边接触。

29	GB71-1985	标准	1	45	M6
28	进气	1	45		
27	进气	1	45		
26	GB/T1095-1979	平键	1	45	16x10
25	蜗轮蜗杆	2	HT150		
24	蜗轮	1	45		
23	GB/T1095-1979	平键	1	45	18x11
22	蜗轮	1	Z0.010-1/HT100		
21	蜗轮	1	45		
20	GB/T1191-2000	法兰	1	45	A8x33
19	GB276-82	螺栓	2	45	
18	螺栓	2	45		
17	GB276-82	螺栓	2	45	
16	GB/T193-1987	垫圈	1	1035	
15	GB71-1985	螺栓	4	45	M6
14	GB71-1985	螺栓	16	45	M8
13		垫圈	4	45	
12	GB/T15782-2000	垫圈	4	45	M8
11	GB810-88	垫圈	4	45	M8
10		垫圈	4	1035	
9		垫圈	2	B-10	
8		垫圈	1	40Cr	
7		平键	1	45	8x7
6		蜗轮蜗杆	2	HT150	
5		垫圈	1	HT200	
4	GB858-76	垫圈	4	45	
3	GB/T15782-2000	垫圈	4	45	M12
2	GB810-88	垫圈	4	45	M12
1		垫圈	1	HT200	

序号	代号	名称	数量	材料	备注
29					
28					
27					
26					
25					
24					
23					
22					
21					
20					
19					
18					
17					
16					
15					
14					
13					
12					
11					
10					
9					
8					
7					
6					
5					
4					
3					
2					
1					

审核	设计	制图	校对	日期
王	李	张	赵	2023.10.1

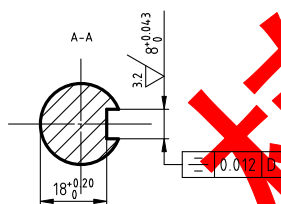
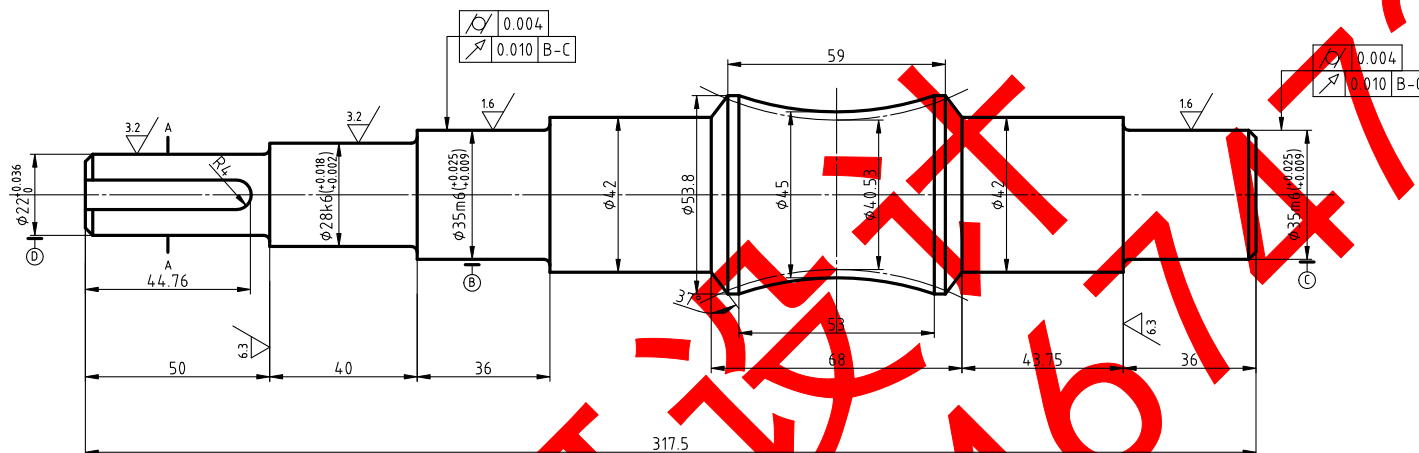
共1套	第1套
-----	-----

太湖学院

机械制图

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

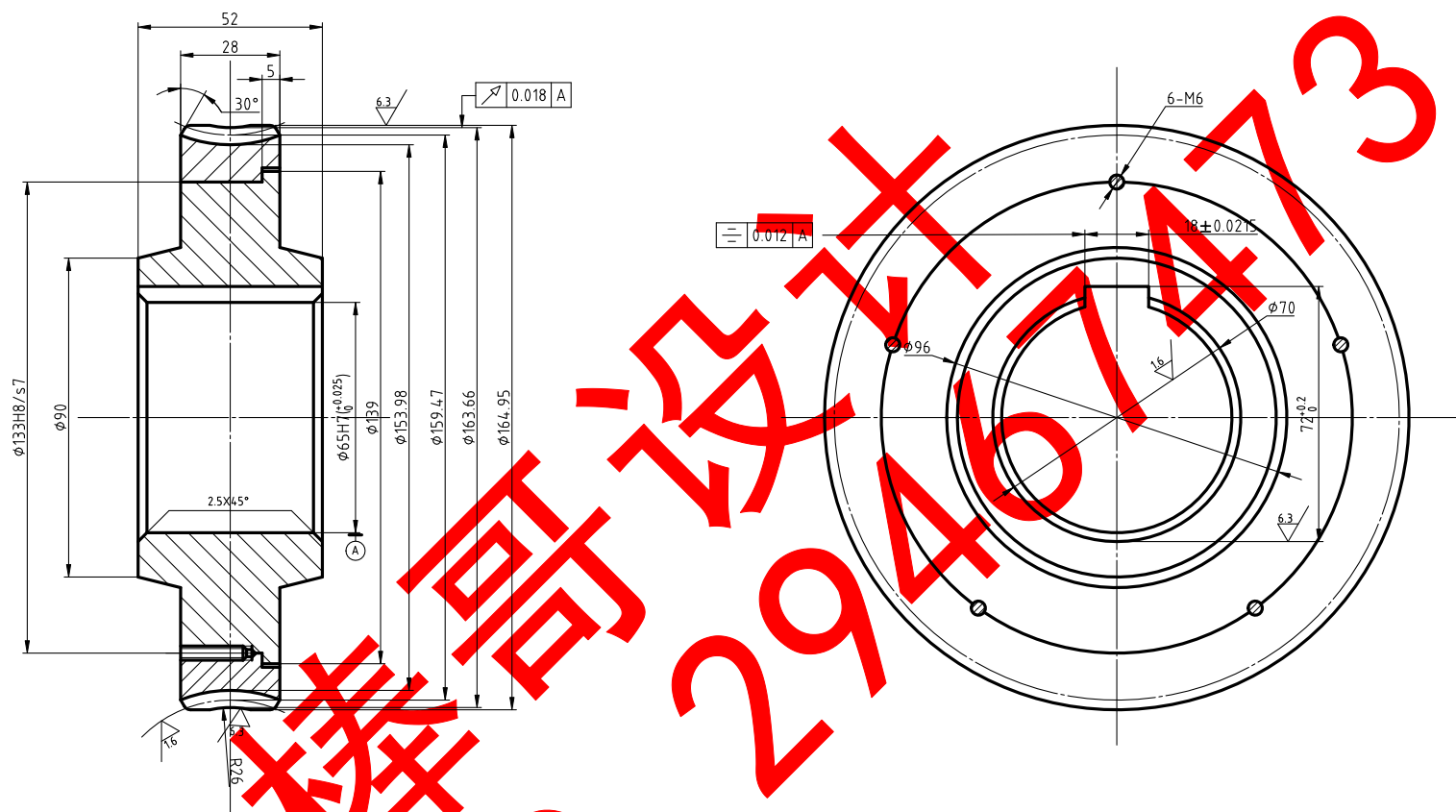
名 称	符 号	数 值
喇叭大端	Z1	1
端部模数	m	3.19
喇叭分度圆直径	d1	40.534
齿顶圆直径	da	65
齿数	K	5
工作半包角	ϕ_w	16.38°
分度圆导程角	γ_m	4.5°



- 1 轮齿部表面淬火处理, HRC=45-55。
- 2 未注圆角半径R=1.5。
- 3 未注倒角为2×45°

						40Cr	太湖学院		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		蜗杆轴		
设计	葛俊青		标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1: 1	
工艺			批准			共 1 张	第 1 张		

其 余	12.5
-----	------



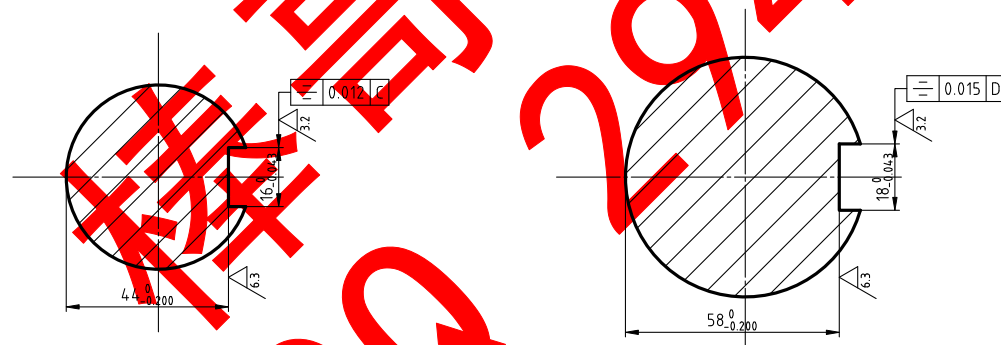
名 称	符号	数 值
熔模温度	Z_2	50
熔模厚度	m_r	3.19
熔模分型厚度	d_2	159.46
相配的熔杆参数		
熔杆头重	Z_1	1
熔模厚度	m_r	3.19
熔杆分型厚度	d_1	40.534
熔杆厚度	d_b	65
包套重量	K	5
工作半包角	ϕ_{2w}	16.38
分型面斜角	γ_m	4.5°
熔模合金和泥泥的公差	F_{p12}	0.12
熔模合金和泥泥的公差	F_r	0.05
熔模加工中的平均平面度偏差	M_{25}	+0.1
熔	M_{21}	-0.1

技术要求

- 1.材料: ZQSn10-1
- 2.轮缘和轮芯装配后再精车和切齿
- 3.加工蜗轮时滚刀中间平面极限偏移为 ± 0.25

						ZQSn10-1			太湖学院 蜗 轮	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日					
设 计	周新		标准化		2013.05.25	阶 段 标 记			重 量	比 例
审 核										1:1
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张	

其余 $\frac{12.5}{\triangle}$



1.调质处理,硬度为217-225HBS。
2.未注明倒角为 $2\times 45^\circ$ 。
3 未注明圆角为R2。

						45	太湖学院		
							蜗轮轴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	葛俊青		标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
审 核								1: 1	
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张		

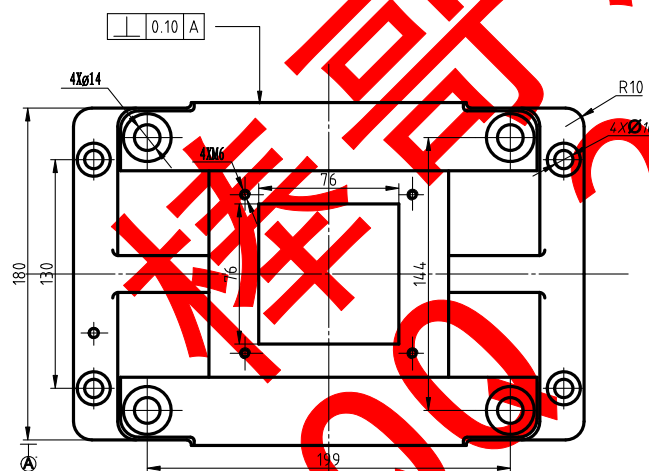
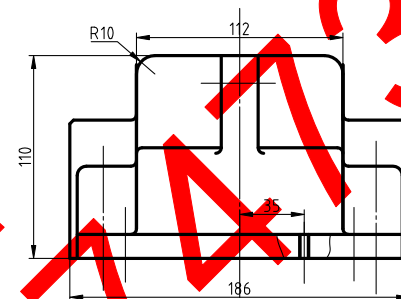
其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



1. 退火处理。
2. 未注明倒角为 $2 \times 45^\circ$ 。
3. 未注明圆角为 $R2-45^\circ$ 。

						45	太湖学院			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		审核批准			
设计	数量		标准化		2013.05.25					
						阶段	标记	重量	比例	
审核									1: 1	
工艺			批准			共 1 张		第 1 张		

其余

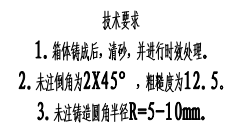


技术要求

1. 箱盖铸成后, 清砂, 并进行时效处理。
2. 未注倒角为 $2 \times 45^\circ$, 粗糙度为 12.5。
3. 未注铸造圆角半径 $R=5-10\text{mm}$ 。

						HT200	太湖学院		
							崔莹		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	制图		标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1: 1
工艺			批准			共 1 张		第 1 张	

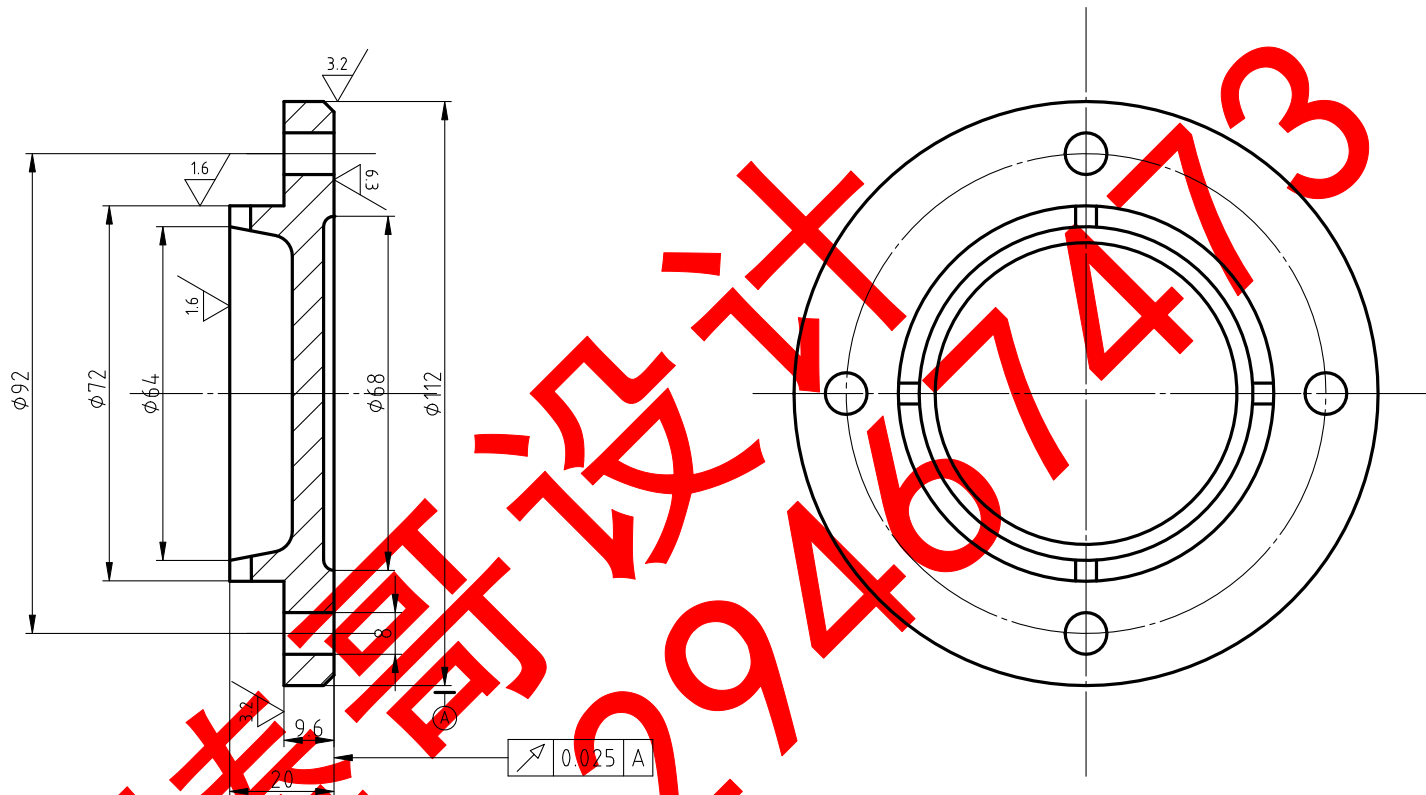
其余



						HT200	太湖学院		
							箱座		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日				
设 计	葛俊青		标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
审 核								1: 1	
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张		

A3-蜗杆轴端盖（闷）

其余 $\sqrt{12.5}$



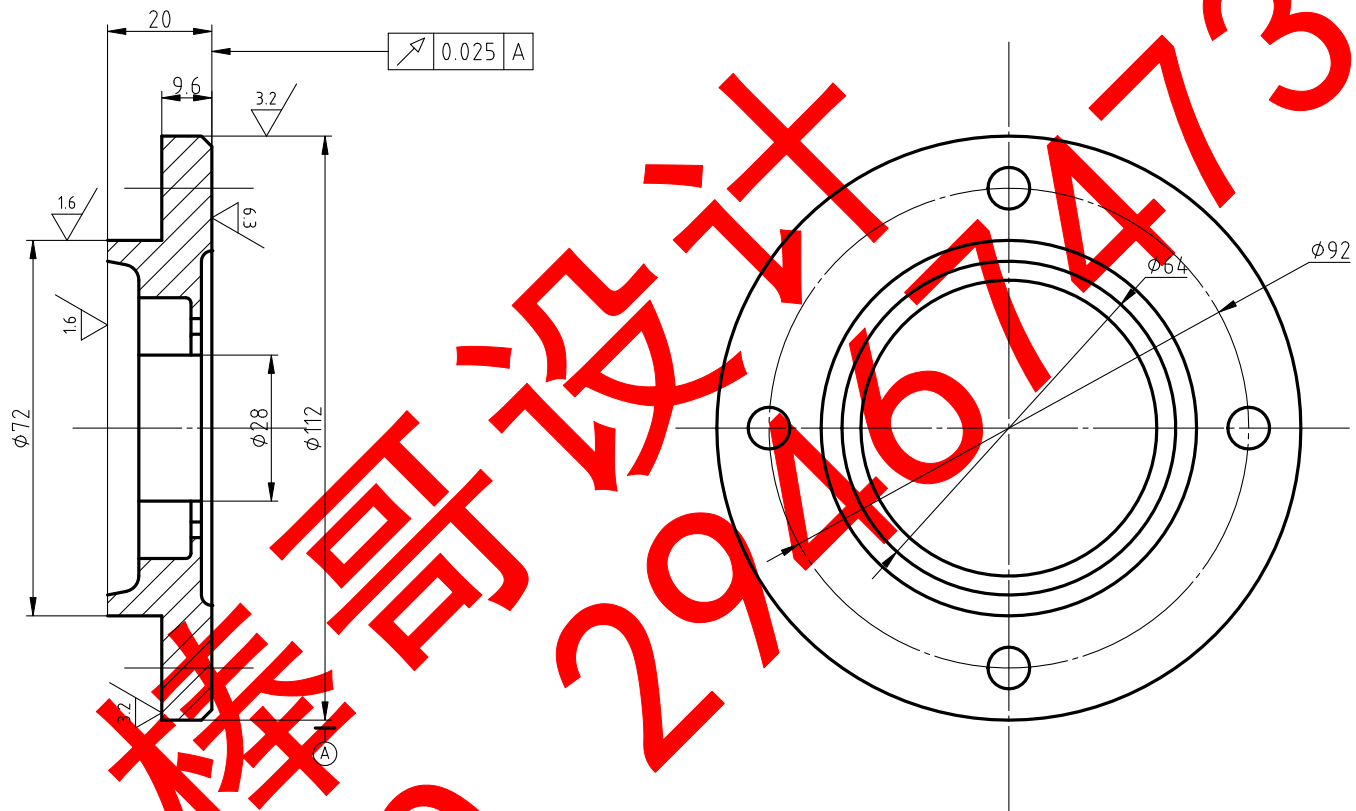
技术要求

- 1 退火处理。
- 2 未注明倒角为 $2 \times 45^\circ$
- 3 未注明圆角为R2-R4。

							HT150			太湖学院	
										蜗杆轴端盖（闷）	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段	标记	重量	比例	
设计	葛俊青		标准化		2013.05.25					1:1	
审核											
工艺			批准				共1张		第1张		

A3-蜗杆轴端盖（透）

其余 $\sqrt[12.5]{}$



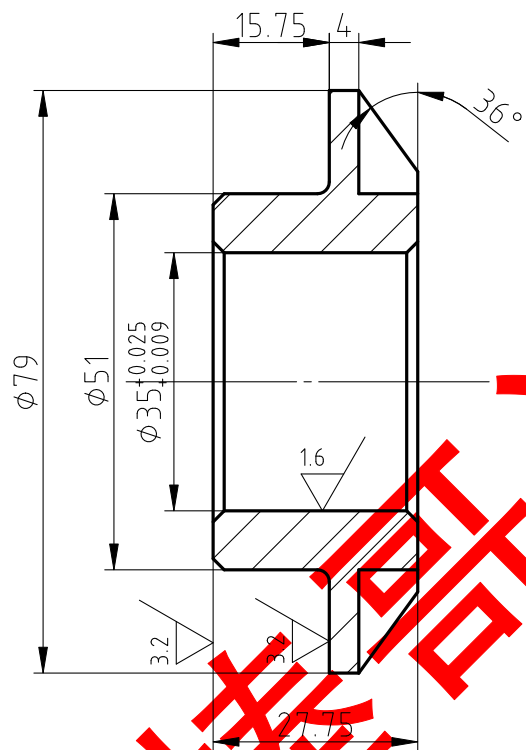
技术要求

- 1 退火处理。
- 2 未注明倒角为 $2 \times 45^\circ$
- 3 未注明圆角为R1-R4。

						HT150			太湖学院
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	蜗杆轴端盖（透）
设计	葛俊青		标准化		2013.05.25				
审核								1:1	
工艺			批准			共1张	第1张		

A4-溅油轮

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1. 未注倒角1.5X45°
2. 表面光滑平整

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	葛俊青		标准化		2013. 05. 25
审核					
工艺			批准		

45

阶段标记

重量

比例

1: 1

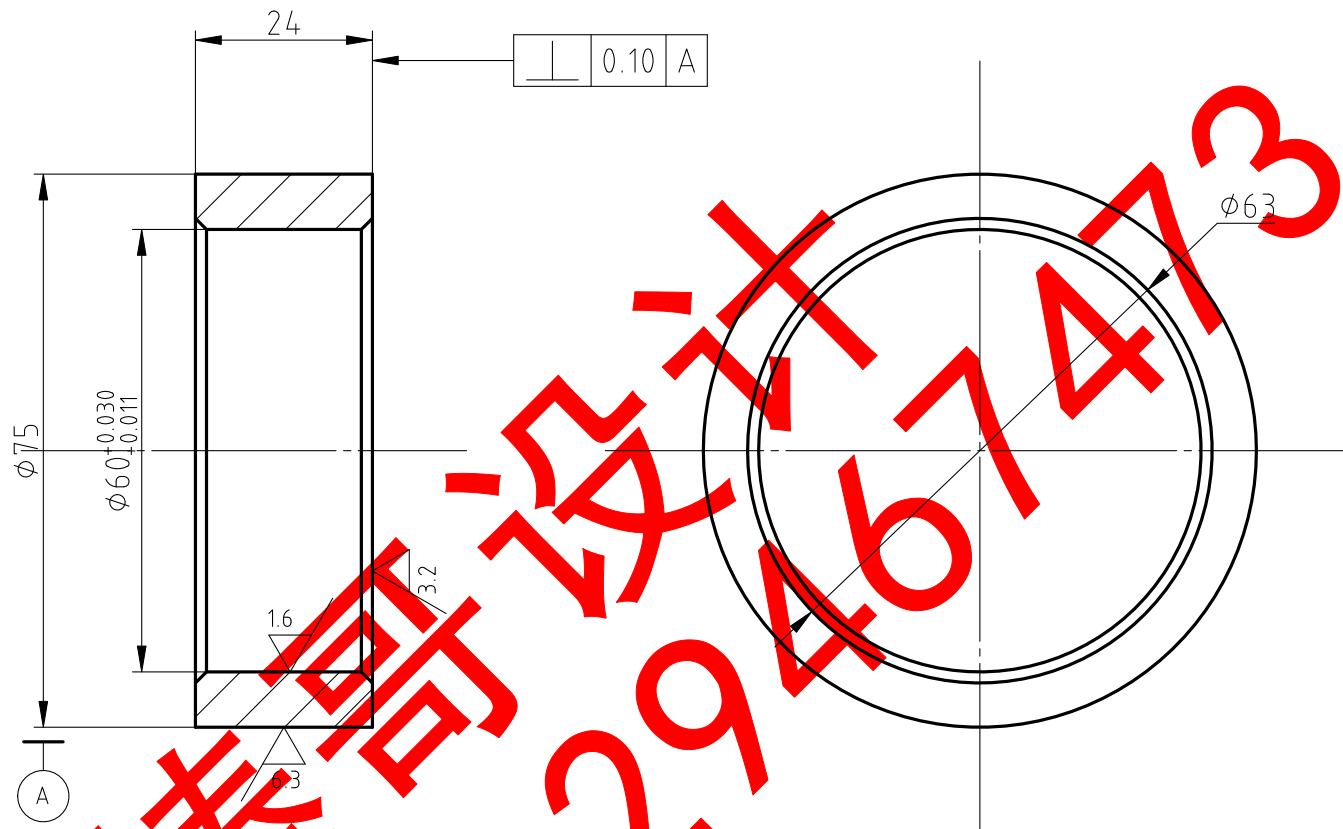
共 1 张

第 1 张

太湖学院

溅油轮

A4-套筒



技术要求
1. 未注倒角1.5X45°

						45				太湖学院	
										套筒	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日	阶 段 标 记				重量	比例
设 计	葛俊青		标准化		2013. 05. 25						
											1: 1
审 核						共 1 张				第 1 张	
工 艺			批 准								