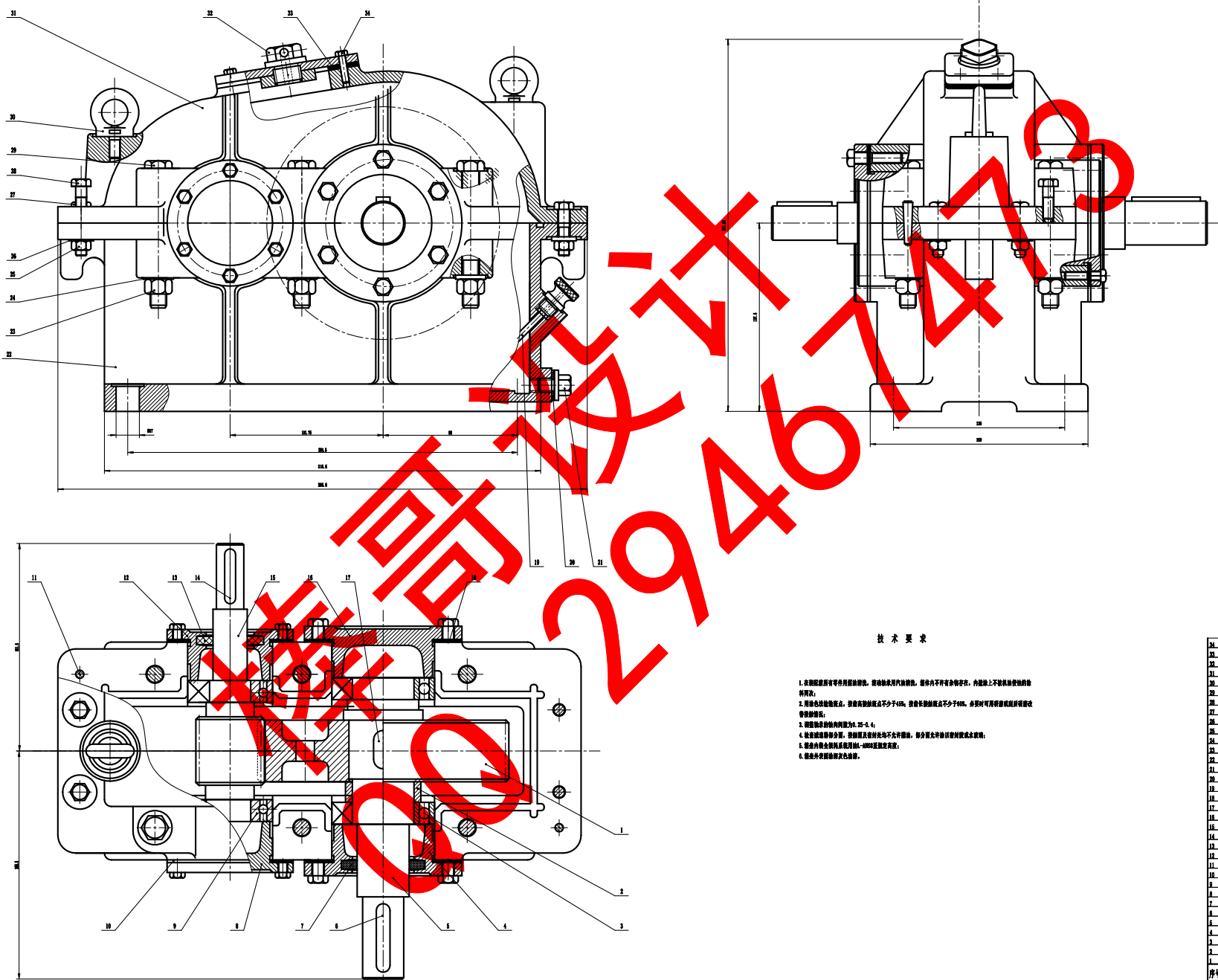


A0-装配图



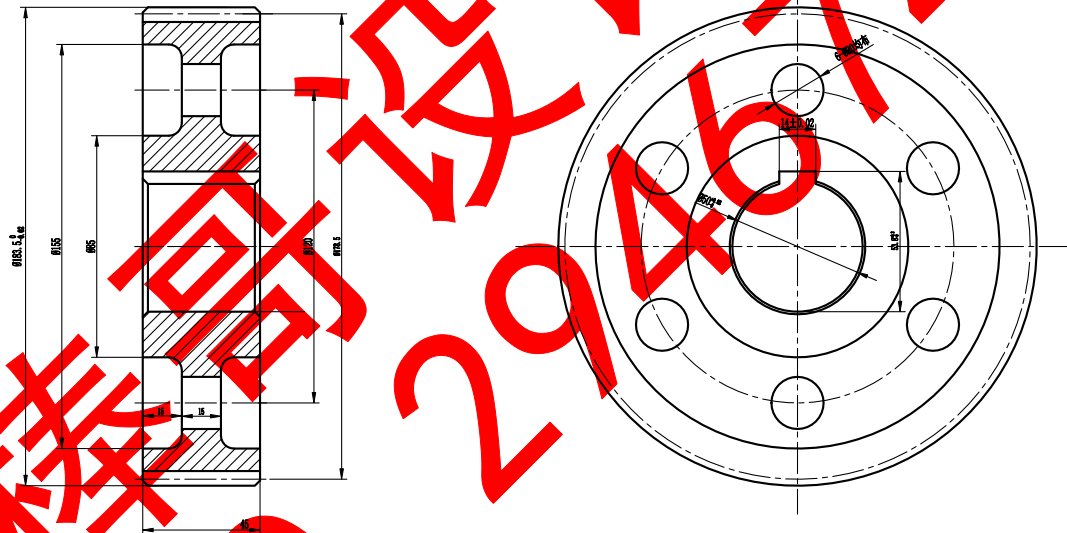
技术要求

- 1. 装配前应检查零件表面质量，清除油污及毛刺。零件内不允许有杂物存在，内腔涂防锈油防锈。
- 2. 用涂色法检查装配点，装配面接触面积不少于40%，装配后接触面积不少于40%，必要时可用锤击或敲击检查装配质量。
- 3. 装配后应检查内部间隙为0.15-0.4。
- 4. 检查装配后各部分，应确保及密封处均不允许漏油，必要时可用锤击或敲击检查。
- 5. 装配后应检查装配质量，必要时可用锤击或敲击检查。
- 6. 装配后应检查装配质量。

14	螺母	4	GB6170-88 M12x16			
15	垫圈	1				
16	垫圈	1	GB95			
17	垫圈	1	GB150			
18	垫圈	2	GB725-88M8			
19	垫圈	6	GB725-88 M12x1.0			
20	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
21	垫圈	4	GB645-88 M 1.400V			
22	垫圈	4	GB725-88 M8x0.5			
23	垫圈	6	GB645-88 M 1.400V			
24	垫圈	6	GB645-88 M 1.400V			
25	垫圈	6	GB645-88 M 1.400V			
26	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
27	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
28	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
29	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
30	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
31	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
32	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
33	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
34	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
35	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
36	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
37	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
38	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
39	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
40	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
41	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
42	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
43	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
44	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
45	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
46	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
47	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
48	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
49	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
50	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
51	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
52	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
53	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
54	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
55	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
56	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
57	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
58	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
59	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
60	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
61	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
62	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
63	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
64	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
65	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
66	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
67	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
68	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
69	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
70	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
71	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
72	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
73	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
74	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
75	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
76	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
77	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
78	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
79	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
80	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
81	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
82	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
83	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
84	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
85	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
86	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
87	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
88	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
89	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
90	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
91	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
92	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
93	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
94	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
95	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
96	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
97	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
98	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
99	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
100	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
101	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
102	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
103	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
104	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
105	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
106	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
107	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
108	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
109	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
110	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
111	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
112	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
113	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
114	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
115	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
116	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
117	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
118	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
119	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
120	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
121	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
122	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
123	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
124	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
125	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
126	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
127	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
128	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
129	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
130	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
131	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
132	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
133	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
134	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
135	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
136	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
137	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
138	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
139	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
140	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
141	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
142	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
143	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
144	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
145	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
146	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
147	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
148	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
149	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
150	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
151	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
152	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
153	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
154	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
155	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
156	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
157	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
158	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
159	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
160	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
161	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
162	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
163	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
164	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
165	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
166	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
167	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
168	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
169	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
170	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
171	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
172	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
173	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
174	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
175	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
176	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
177	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
178	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
179	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
180	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
181	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
182	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
183	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
184	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
185	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
186	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
187	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
188	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
189	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
190	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
191	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
192	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
193	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
194	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
195	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
196	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
197	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
198	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
199	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			
200	垫圈	1	GB725-88 M8x0.5			

A1 大齿轮

其余

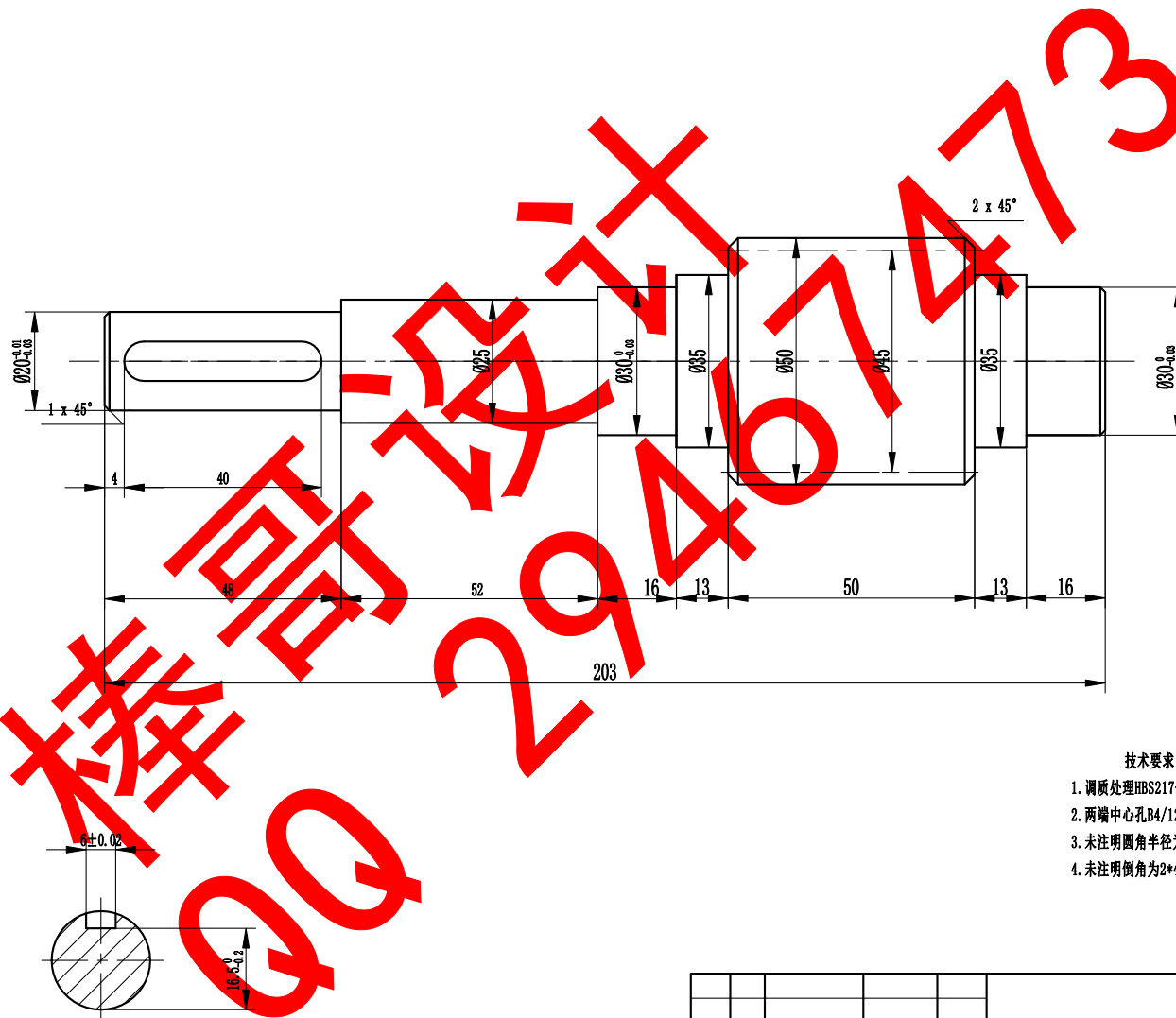


技术要求

1. 正火处理，齿面硬度为180~210HBS；
2. 未注明的倒角为2X45°；
3. 未注明的倒圆角半径为5mm。

					45			大齿轮	
标记	数量	分区	更改文件号	签名、月、日	阶段标记	重量			
设计	崔东平		标准化				比例		
审核						1:1			

A3 齿轮轴

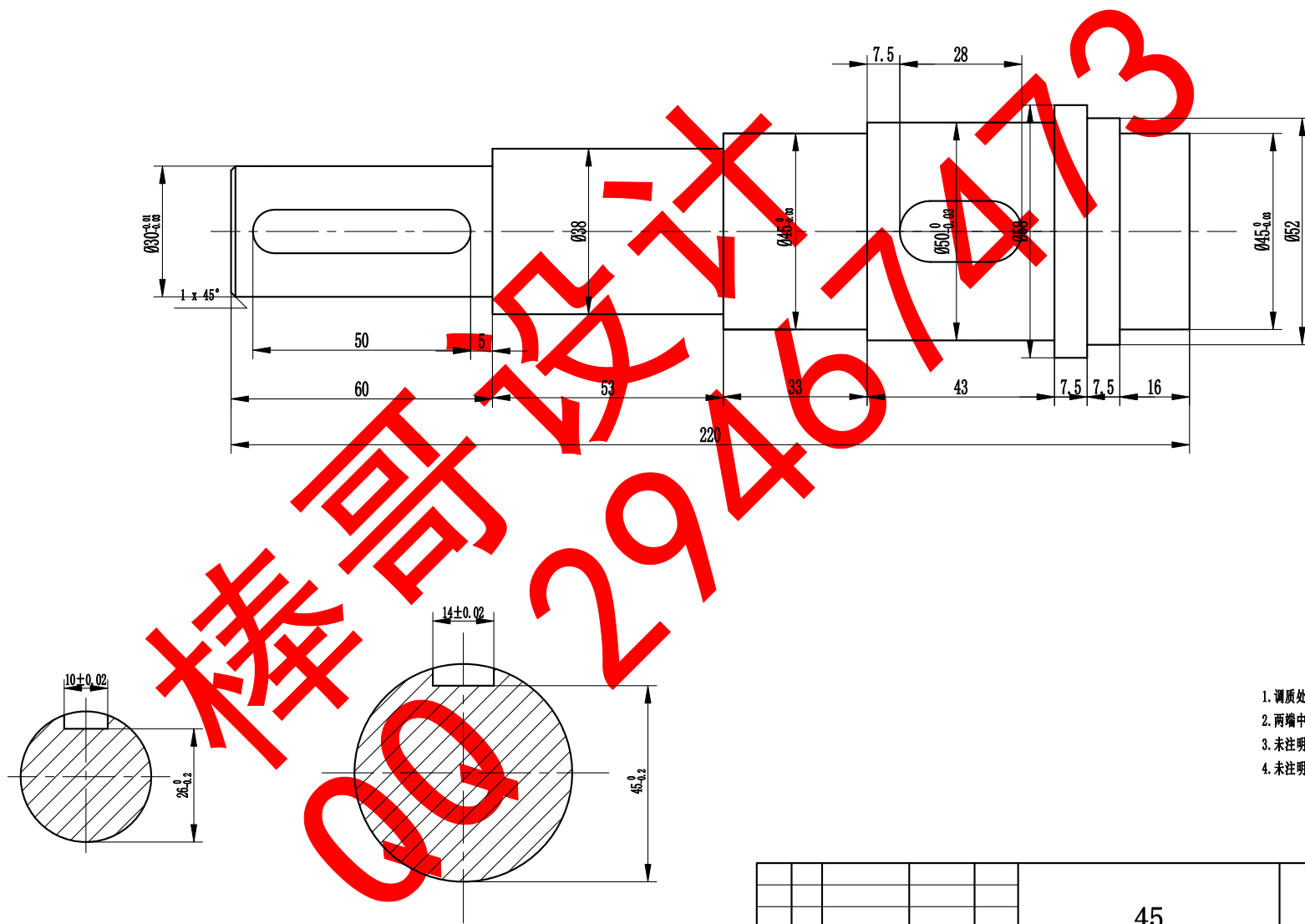


技术要求

1. 调质处理HBS217-255;
2. 两端中心孔B4/12.5GB145-85
3. 未注明圆角半径为R=1.5mm
4. 未注明倒角为2*45度

						45			齿轮轴	
标记	处数	更改文件名	签字	日期						
设计						图样标记	重量	比例		
								1:1		
			日期			2005.12.08	第	张		

A3输出轴



技术要求

1. 调质处理HBS217-255;
2. 两端中心孔B4/12.5GB145-85
3. 未注明圆角半径为R=1.5MM
4. 未注明倒角为2*45度

						45			输出轴	
标记	处数	更改文件名	签字	日期		图样标记			重量	比例
设计										1:1
						2005.12.08			第	张