

ICS 77.140.75
H 48



中华人民共和国国家标准

GB/T 18705—2002

装饰用焊接不锈钢管

Welded stainless steel pipes for decoration

2002-04-09 发布

2002-10-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
装 饰 用 焊 接 不 锈 钢 管
GB/T 18705—2002

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2002年8月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号: 155066·1-18689

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的附录 A 和附录 B 是规范性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：新日钢制品有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：张志坤、余庆文、封文华、蒲朝海。

装饰用焊接不锈钢管

1 范围

本标准规定了装饰用焊接不锈钢管的分类、代号、尺寸、外形、质量及允许偏差,技术要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装和贮存。

本标准适用于市政设施、车船制造、道桥护栏、建筑装饰、钢结构网架、医疗器械、家具、一般机械结构部件等的装饰用焊接不锈钢管(以下简称钢管)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学分析允许偏差
- GB/T 228 金属拉伸试验方法
- GB/T 242 金属管 扩口试验方法
- GB/T 244 金属管 弯曲试验方法
- GB/T 246 金属管 压扁试验方法
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志及质量证明书
- GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4239 不锈钢和耐热钢冷轧钢带
- GB/T 6397 金属拉伸试验试样

3 分类、代号

3.1 钢管按表面交货状态分为四种,状态名称及其代号如下:

- a) 表面未抛光状态 S N B;
- b) 表面抛光状态 S B;
- c) 表面磨光状态 S P;
- d) 表面喷砂状态 S A。

3.2 钢管按截面形状分为三种,形状名称及其代号如下:

- a) 圆管 R;
- b) 方管 S;
- c) 矩形管 Q。

4 尺寸、外形、质量及允许偏差

4.1 尺寸及允许偏差

4.1.1 钢管的尺寸规格应符合附录 A 和附录 B 的规定。经供需双方协商,可生产附录 A 和附录 B 尺