



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 3081—2018

数控门扇生产线验收通则

Acceptance principles of CNC door production line

2018-12-29 发布

2019-05-01 实施

国家林业和草原局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)提出并归口。

本标准起草单位:南通跃通数控设备有限公司。

本标准主要起草人:张海建、黄海涛、姚遥、许亚东、范进、陈金鼎、刘敏进。

数控门扇生产线验收通则

1 范围

本标准规定了数控门扇生产线的要求、检验与验收规则和标志、包装、贮存。

本标准适用于生产采用实木或其他木质材料作为主要材料的木质门的数控门扇生产线(以下简称生产线)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6576 机床润滑系统
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 9969 工业产品使用说明 总则
- GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装 通用技术条件
- GB 15760 金属切削机床 安全防护通用技术条件
- GB 16297 大气污染物综合排放标准
- GB/T 18262 人造板机械 通用技术条件
- GB/T 18514 人造板机械安全通则
- GB 50235 工业金属管道工程施工规范
- GB 50275 风机、压缩机、泵安装工程施工及验收规范
- JB/T 8832 机床数控系统 通用技术条件
- JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法
- LY/T 1923 室内木质门
- LY/T 2002 木材工业气力输送系统验收通则

3 生产线工艺流程和简图

3.1 生产线工艺流程

上料→面板压贴→四边规方→封边→加工锁槽、铰链槽→门面铣形→卸料

3.2 简图

生产线简图如图1所示。