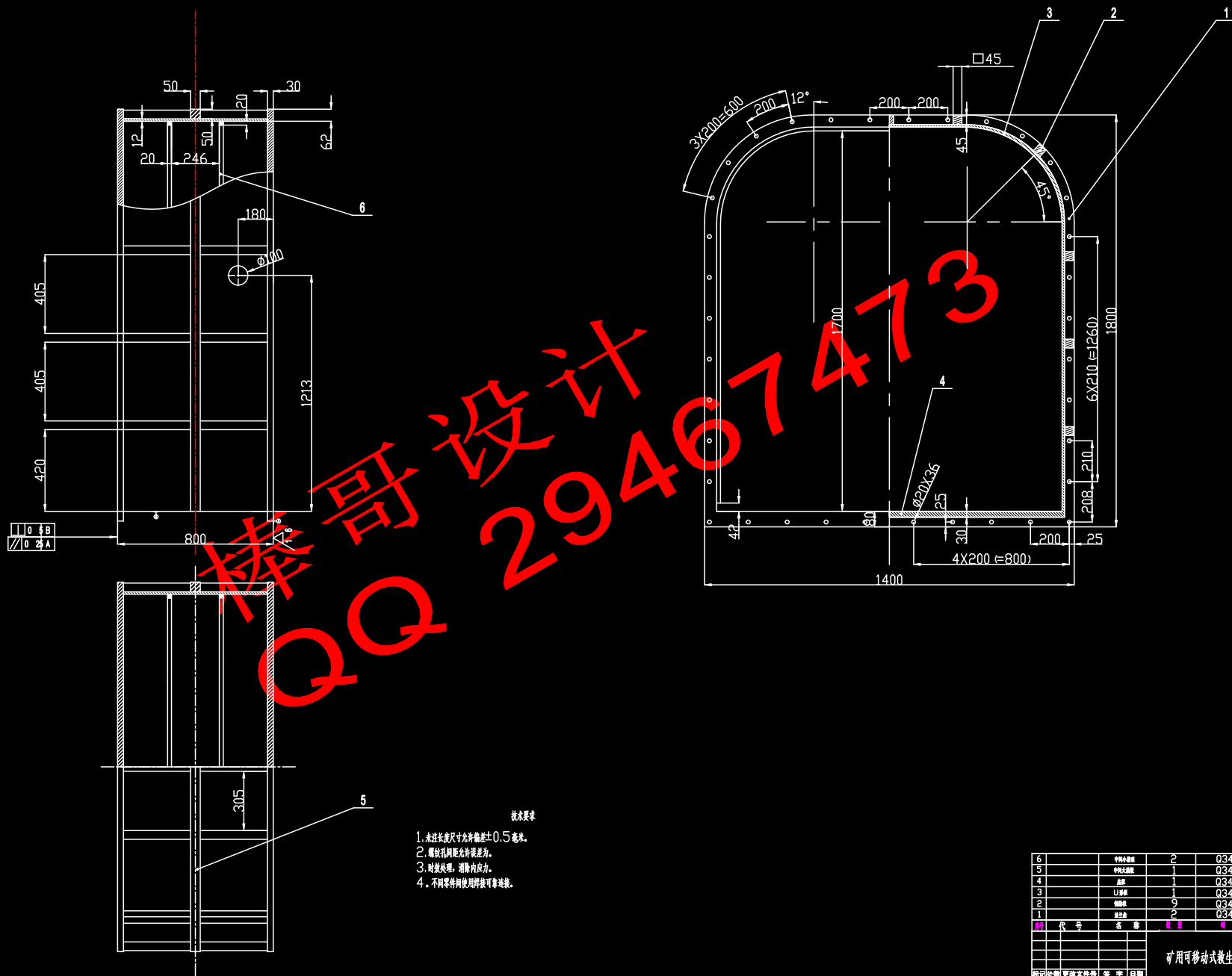
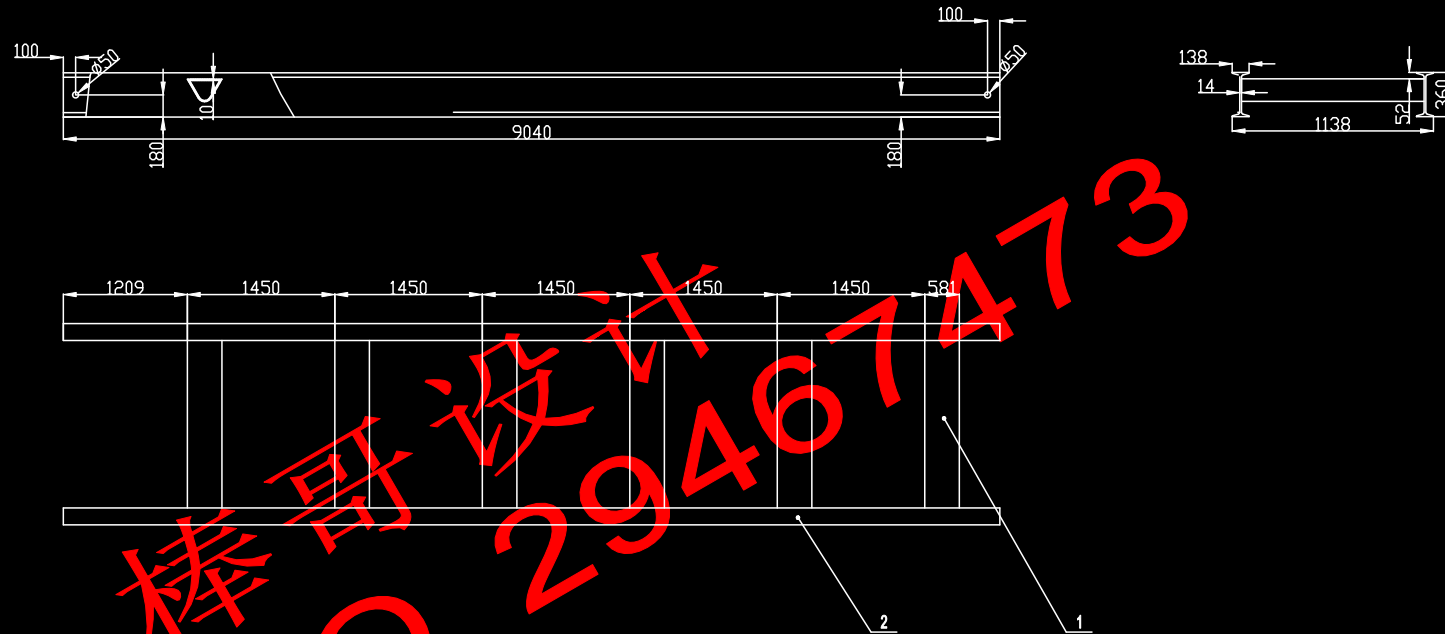


[illegible]

A1-焊接壳（带孔）

[illegible]

A2-滑靴

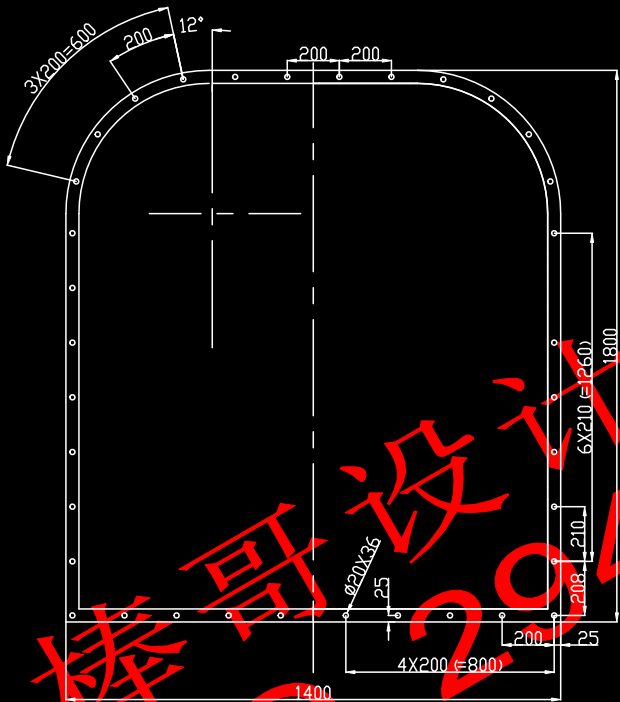


技术要求

1. 肋板间距可允许适当误差, 10 毫米以内均可。
2. 时效处理, 去除焊接应力。
3. 允许少量焊接缺陷。

[illegible]

A3-垫片

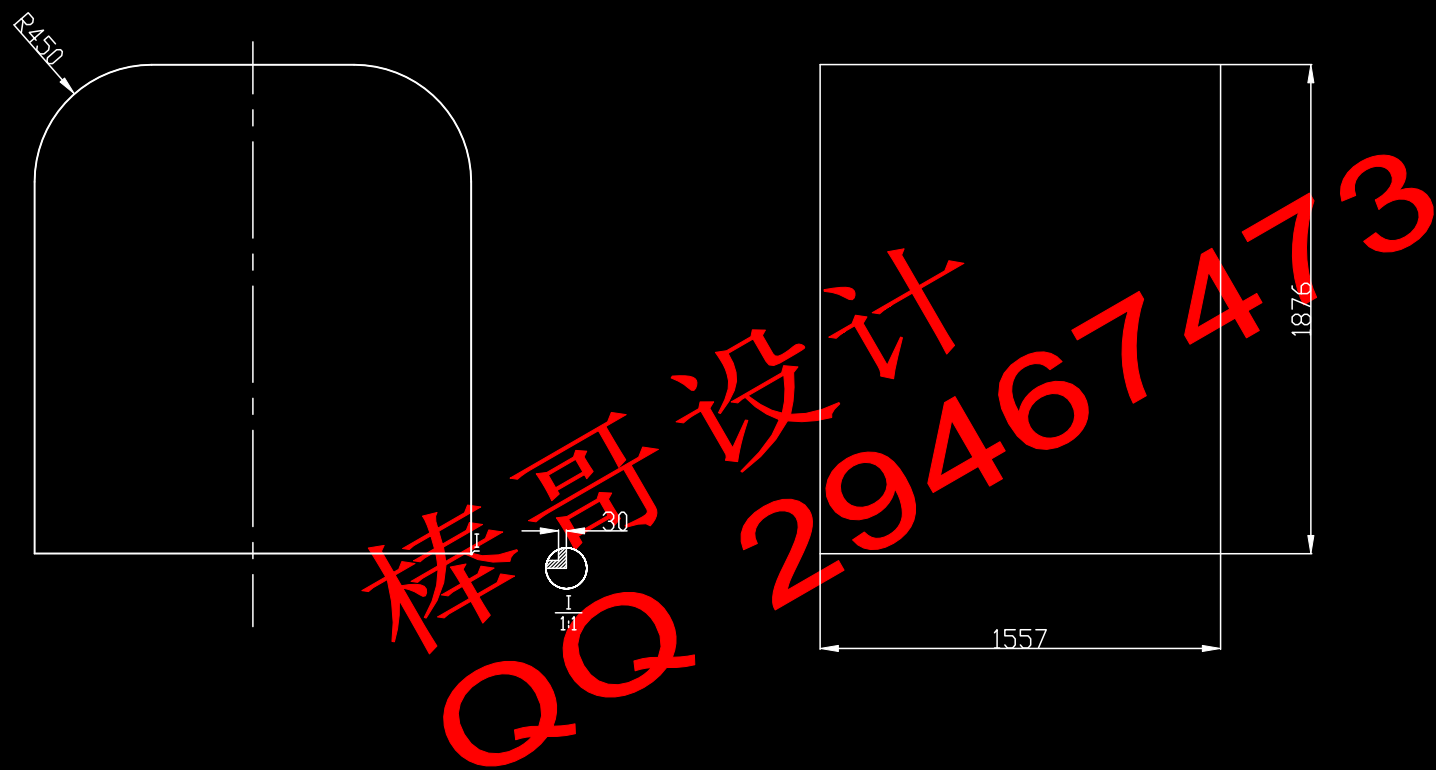


技术要求

1. 螺纹孔间距允许误差为0.5 毫米。

1		垫片		12	304 不锈钢	备 注
序号	代 号	名 称	数 量	材 质	备 注	
						垫片
设计	数量	审核	材料	重量	日期	
审核	材料	数量	重量	日期	1: 10	垫片
审核	材料	数量	重量	日期	1: 10	

A3-过渡舱舱内衬板

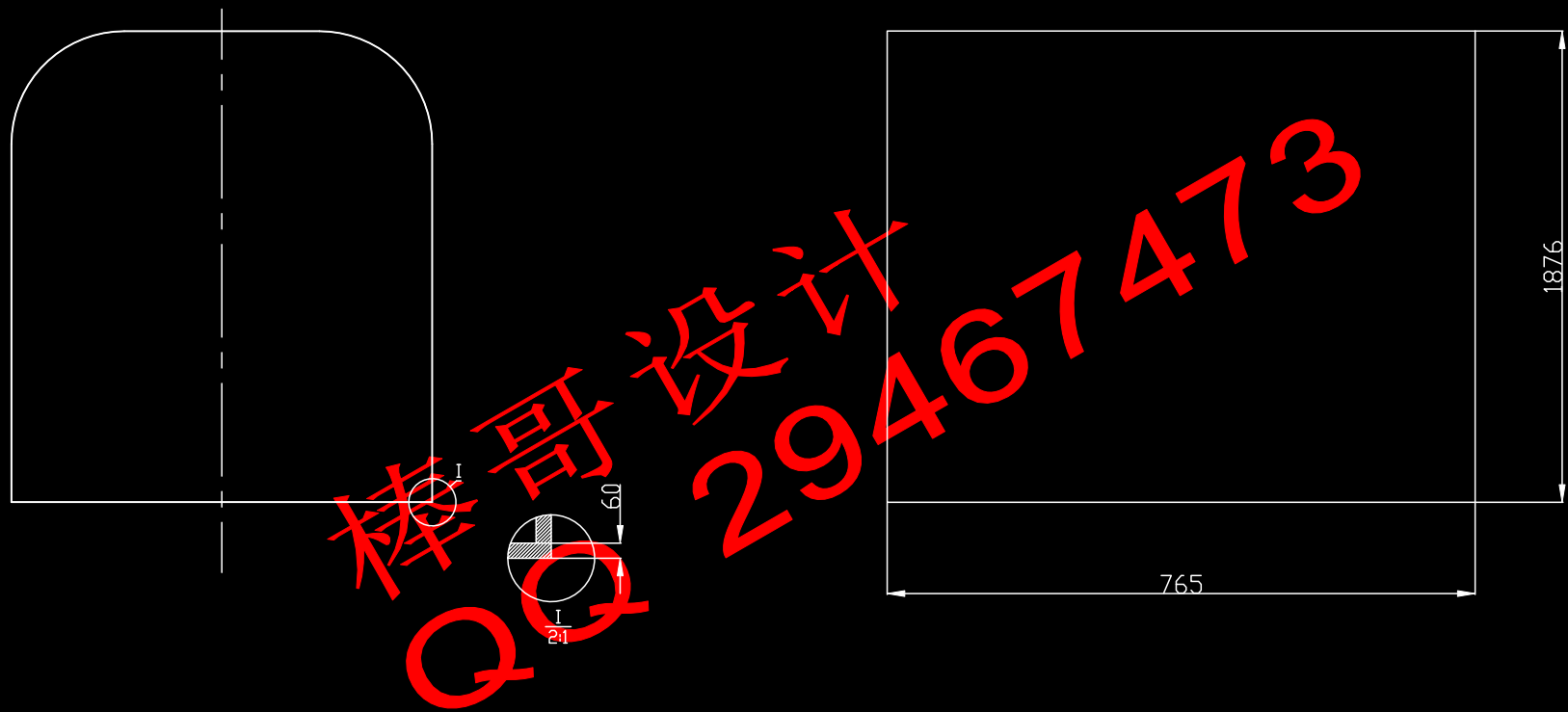


技术要求

- 1. 允许有焊接缺陷。
- 2. 焊接后喷涂。
- 3. 去毛刺、尖角。

						矿用可移动式救生舱			万方科技学院08机设2班	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记			过渡舱舱内衬板	
设计	刘松		标准化							
审核									第 1 页	

A3-设备舱内衬板

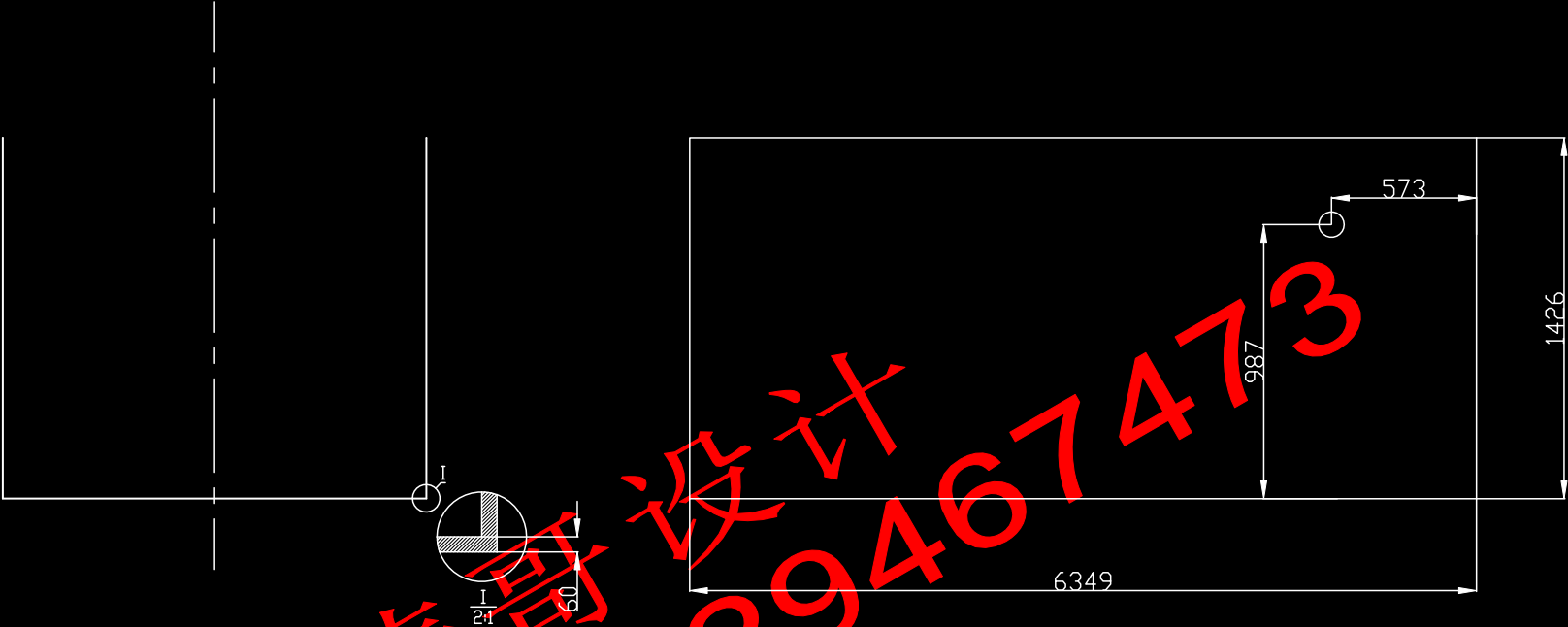


技术要求

- 1. 允许有焊接缺陷。
- 2. 焊接后喷涂。
- 3. 去毛刺。

						矿用可移动式救生舱			万方科技学院08机设2班	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记			设备舱内衬板	
设计	刘松		标准化							
审核									1: 20	
						第 1 页				

A3-生活舱内衬板_下

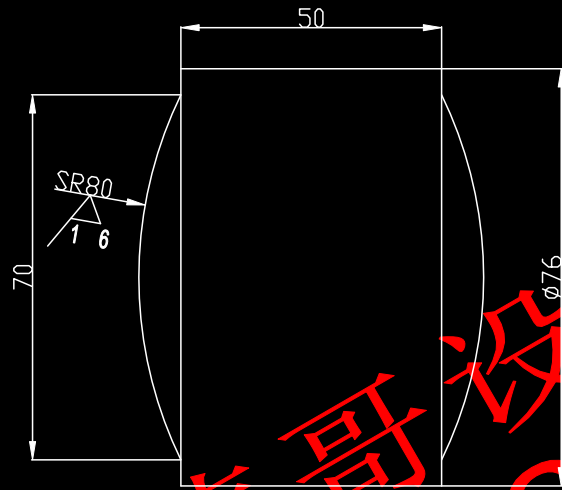


技术要求

- 1. 去毛刺
- 2. 图中孔只有一个

						矿用可移动式救生舱			万方科技学院08机设2班	
									生活舱内衬板（下）	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期	图样标记			重量	比例
设计	刘松		标准化							1: 20
审核									第 1 页	

A3-透镜



1					透镜		2	树脂					
序号	代 号				名 称		数量	材 料			备 注		
							矿用可移动式救生舱					万方科技学院08机设2班	
标记 设计	处数 刘松	分区	更改文件号 标准化		签字	日期						图样标记	
审核													
							第 1 页					透 镜	