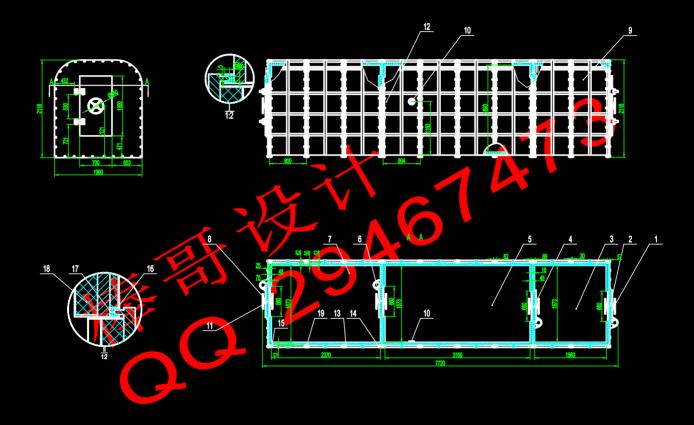
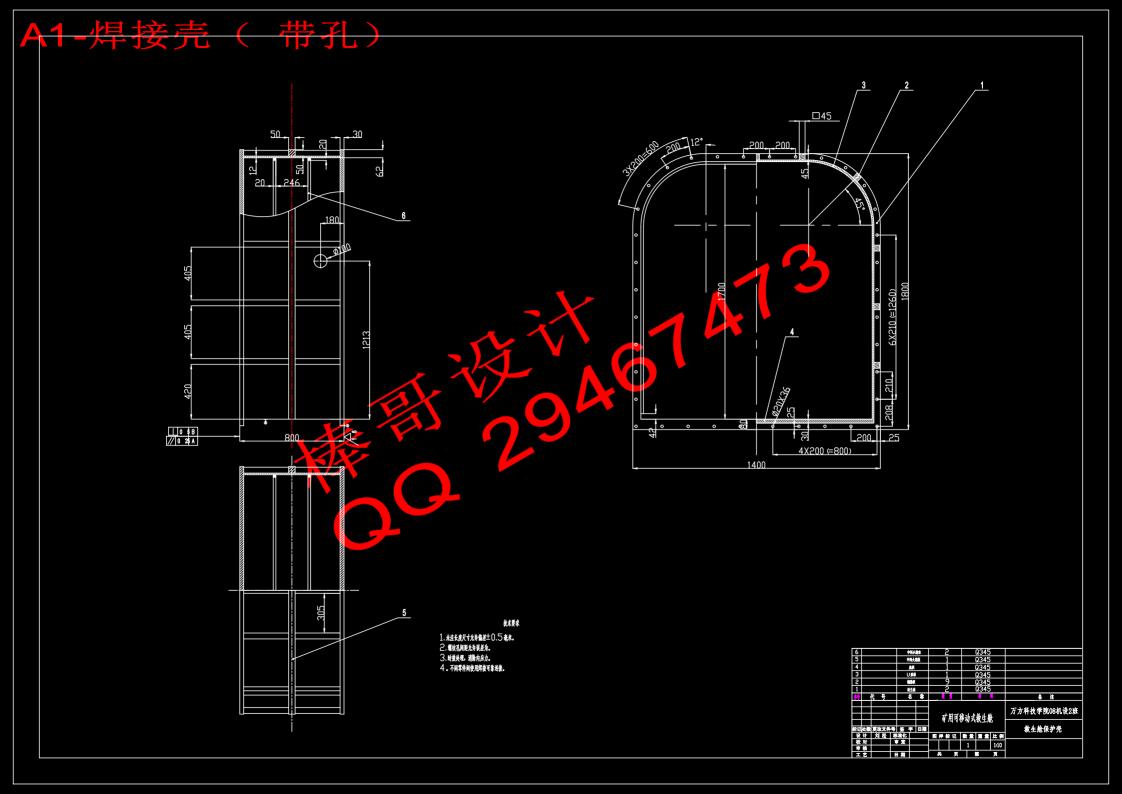
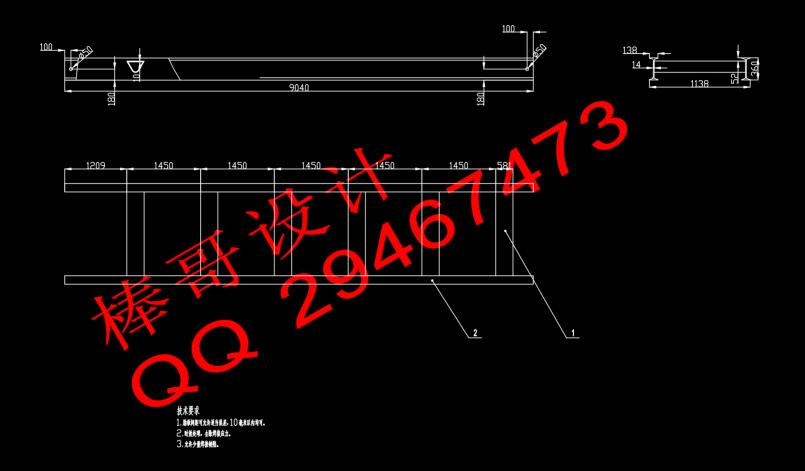
A0-总装图



17	jac 18 jac 17	UBM 開始特殊	4			
15	jac 16 jac 15	を対する の数	4 36			
13	jac 14 jac 13	92 92	100			
12 11 10	jec 12 jec 11 jec 10	音孔集学光 (株 (東本)	t	Q345		
9	jac 9 jac 8	を	Ė	0345		
7	jac 7 jac 6	#48 #487	ŀ			
5	jac 5 jac 4	人员能	F			
3 2	jac 3 jac 2	人具能门	ŀ			
1/1	jec 1 代号	名称	H	材料	#株 品計 重量	备注
4						
					机械与动力工	程学院
· 是	が ・	## ## #. #. #. #.		10 10	机械与动力工 教生胎总量	

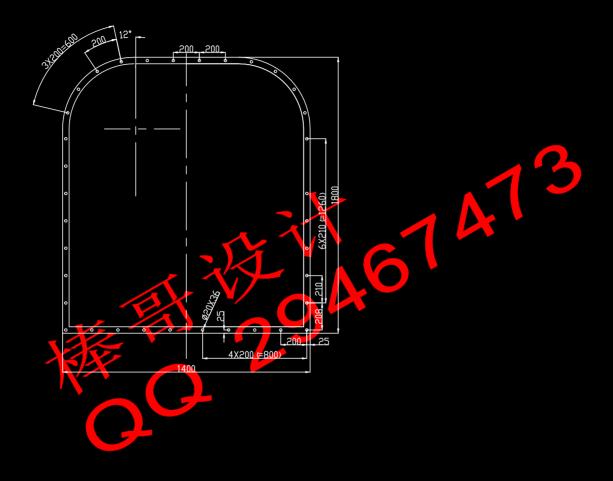






2				36b工字制				Q345	5		
1	中间肋板		6	6 Q345		5					
序号		R	¥	名	称	教士		材	料	*	淮
						矿用	郙	娥	*	万方科技等	≠院08机设2班
		分区	更改文件号	荃宇	日期	/ // 1 / // (W.2)				滑靴	
设计	刘桧		标准化			图样标记 重量 比例			比例	4/5	₹ñ.
审核									1: 30		
平仮								箏	1)		

A3-垫片

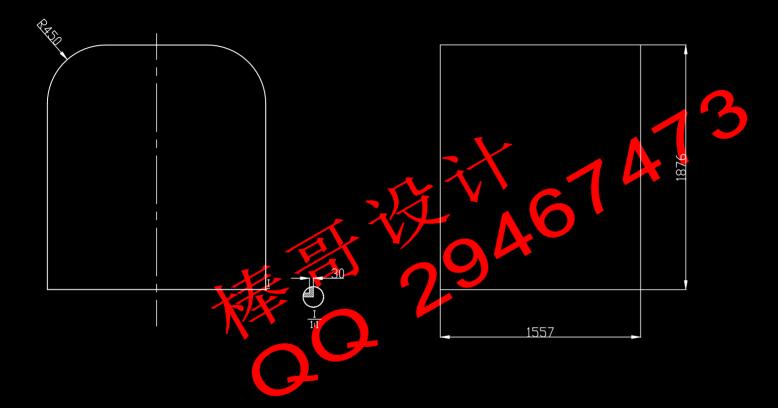


技术要求

1,螺纹孔间距允许误差为0,5毫米。

1					掛片	12 304不修報			M		
序号		Ř	+	4	ft	ŧŧ		#	#	*	ž
						a markat beb				万方科教学	院08机黄2章
ŝΪ	A.R.	₽K	XXXXX	2.4	胡	- 17.	7月(サカイ帆工用				aL.
ķή	111		林林化			100		雅	12/1	2	片
-				+					1: 10		
									11		

-过渡舱舱内衬板



技术要求

- 1.允许有焊接缺陷。 2.焊接后喷涂。 3.去毛刺、尖角。

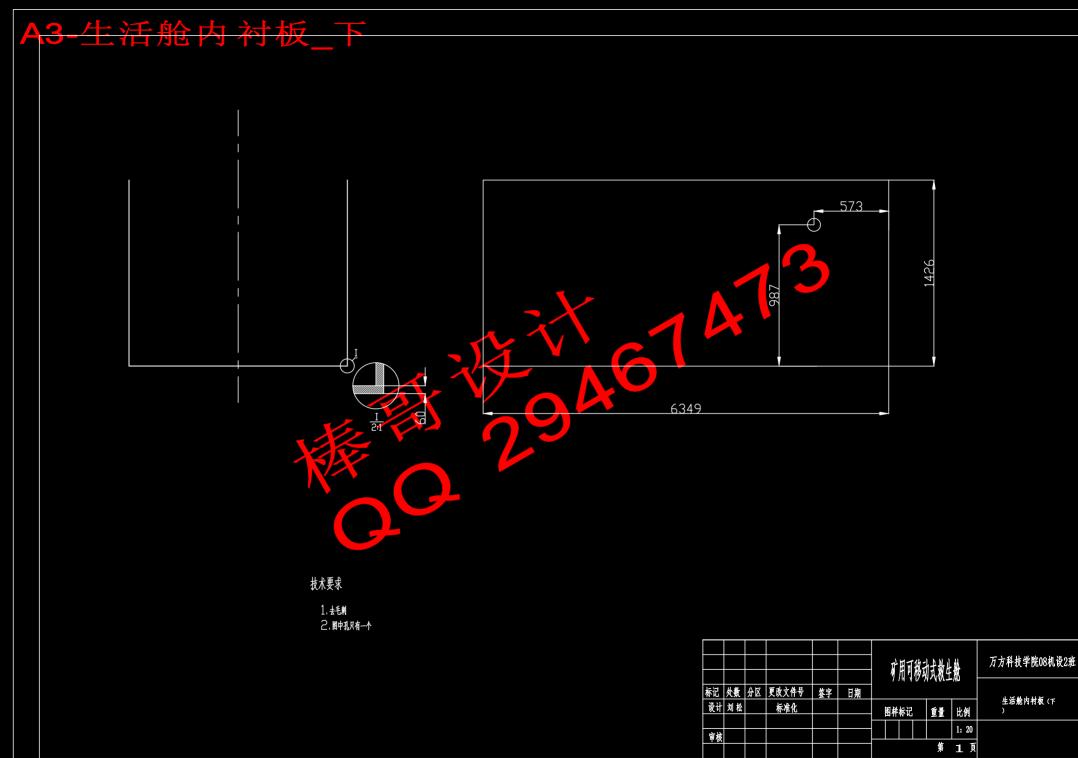
						矿用可移动式救生舱					万方科技学院08机设2班	
		_				,		<i>v</i> ,	1 17	716		
标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期						计游散 軟 十刀下	
设计	刘松		标准化			図柱	图样标记 重量 比例			比例	过渡舱舱内衬板	
						BILLALIC		主王	NIN			
										1: 20		
审核						1: 20				1: 20		
<u>``</u>									第	1页		
									717	- ^		



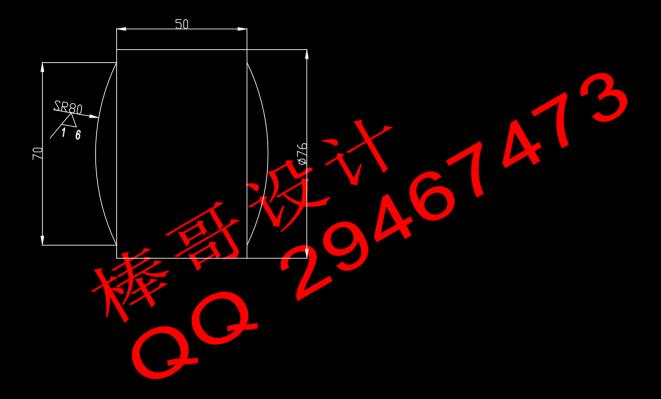
技术要求

- 1.允许有焊接缺陷。 2.焊接后喷涂。 3.去毛刺。

					矿用可移	就数	: <u>#</u>	万方科技学院08机设2班
设计	刘松	更改文件号 标准化	签字	日期	图样标记	重量	比例 1: 20	设备舱舱内村 板
审核						第	11 页	



A3-透镜



1					透镜	2	2 树脂				
序号		代	号	名	椽	数量		材	料	备	注
						矿用	矿用可移动式散生散				院08机设2班
		分区	更改文件号	签字	日期	/ / /	177		Мп	\ \)
设计	刘桧		标准化			图样标记 重量 比例				透	镜
审核									1: 1		
								第	1 页		