

UDC 672.46  
X 70



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14251—93

---

## 镀锡薄钢板圆形罐头容器技术条件

Technical specifications of round  
tin-plate container for canned foods

1993-03-16 发布

1993-11-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 镀锡薄钢板圆形罐头容器技术条件

GB/T 14251—93

Technical specifications of round  
tin—Plate container for canned foods

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了镀锡薄钢板圆形罐头容器的技术要求、试验方法和检验规则。

本标准适用于以镀锡薄钢板制成的用于盛装食品、饮料经密封杀菌后能达到商业无菌要求的圆形罐头容器。

### 2 引用标准

- GB 2520 镀锡薄钢板
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 4789.26 食品卫生微生物学检验 罐头食品商业无菌的检验
- GB 4805 食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准
- GB 5231 纯铜加工产品化学成分
- GB 9682 食品罐头内壁脱膜涂料卫生标准
- GB 10785 开顶金属圆罐规格系列
- QB 1006 罐头食品检验规则
- YB 568 (制罐用)锡铅焊料(规格)

### 3 术语、符号

#### 3.1 锈罐 rusted can

指罐头容器表面脱锡产生锈蚀的现象。

#### 3.2 棱角 flats after cylinder forming

指罐身经成圆后在罐身筒上出现的明显影响外观的瓦楞状纵向折痕现象。

#### 3.3 划线不良 faulty score

指卷开罐罐身划线有缺陷,致使罐身泄漏,或开罐时卷不开、卷不到头以及因划线而造成外部印铁严重爆漆等现象。

#### 3.4 卷边不完全(滑口) dead head, spinner, skidder, slip seam

指封罐过程中,由于压头打滑或滚轮转动不良等原因所造成的局部卷边未完全压紧的现象。见图1。